



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
19.03.2025**

**Дата
публикации:
19.03.2025**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 3
Bakı - 2025**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 3; 19.03.2025

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 10

(21) a 2024 0014

(22) 06.02.2024

(51) C10G 29/22 (2006.01)

C10G 47/26 (2006.01)

C10G 67/02 (2006.01)

(31) FR2107375

(32) 08.07.2021

(33) FR

(86) PCT/EP2022/067623, 27.06.2022

(87) WO2023/280624 A1, 12.01.2023

(71) İFP ENERJİ NUVEL (FR)

(72) MARKES, Juan (FR)

KORRE, Tibo (FR)

BARBYE, Jeremi (FR)

SİLVERMAN, Brett Metyu (US)

MAUNTİNLEND, Devid M. (US)

PARAŞER, Sukeş (US)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) AĞIR KARBOHİDROGEN XAMMALININ
HİDROKONVERSIYASI ÜSULU

(57) İxtira hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatda ağır karbohidrogen xammalının hidrokonsersiya üsuluna, o cümlədən xammalın üzvi əlavə ilə ilkin qarışdırılmasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, ağır karbohidrogen xammalının hidrokonsersiyası üsulu, aşağıdakıları daxil edir: (a) qeyd edilən ağır yağ xammalı ilə karbon turşularının ən azı bir funksional qrupunu və/və ya mürəkkəb efirlərin ən azı bir funksional qrupunu və/və ya turşu anhidridi funksional qrupunu ehtiva edən üzvi kimyəvi birləşmənin (102) qarışdırılması yolu ilə birinci kondisiyalaşdırılmış ağır yağ xammalının (103) alınması; (b) kükürlə reaksiyaya girdikdə kolloid və ya molekulyar katalizator əmələ gəlməklə, katalizator sələfinin kompozisiyası (104) ilə qeyd edilən birinci kondisiyalaşdırılmış xammalın (103) qarışdırılması yolu ilə ikinci kondisiyalaşdırılmış xammalın (105) alınması; (c) ikinci kondisiyalaşdırıl-

rılmış xammalın ən azı bir ilkin qızdırma qurğusunda qızdırılması; (d) qızdırılan ikinci kondisiyalaşdırılmış xammalın (106) hopdurulmuş məsaməli hidrokonsersiya katalizatoru ehtiva edən ən azı bir hibrid psevdomayeləşdirilmiş qatlı reaktoruna daxil edilməsi və keyfiyyəti yaxşılaşdırılmış material (107) almaq üçün hidrogenin iştirakı ilə və hidrokonsersiya şəraitində qeyd edilən reaktorun işlədilməsi, burada kolloid və ya molekulyar katalizator (c) və/və ya (d) mərhələsində əmələ gəlir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2023 0063

(22) 28.04.2023

(51) E21B 44/00 (2006.01)

E21B 47/04 (2006.01)

E21B 29/08 (2006.01)

E21B 17/10 (2006.01)

(31) 63/107,568

(32) 30.10.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/057542, 01.11.2021

(87) WO/2022/094390, 05.05.2022

(71) İNNOVEKS DAUNHUL SOLUŞNS, İNK.
(US)

(72) HENDERSON, Pol (US)

QRİFFİT, Ben (US)

HAMM, Deil (US)

KİTZMAN, Jeferi (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) QUYU ALƏTİNİN BORUVARI ELEMEN-
TİN ÜZƏRİNDƏ YERLƏŞDİRİLMƏSİ
ÜSULU

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyuyu alətinin boruvarı elementin üzərində yerləşdirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirilir:

boruvarı elementin köndələninə səthləri çoxluğunda, boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin qalınlığının və yerləşdiyi yeri ölçürlər;

torna dəzgahında boruvarı elementin xarici diametrinin səthinin vəziyyətinin təyin edilməsi üçün kəsmə prosesini elə bir tərzdə modelləşdirirlər ki, modelləşdirilmiş kəsmənin həyata keçirilməsindən sonra, boruvarı elementin qalınlığı minimal qalınlığı üstələsin və boruvarı elementin xarici diametri ilə təyin edilən səthi, maksimal diametrdən kiçik olsun və ya ona bərabər olsun;

kəsilmə prosesinin modelləşdirilməsi mərhələsinə hər bir köndələninə çoxluğunun modelləşdirilməsi və kəsilmə prosesinin modelləşdirilməsi mərhələsinə, müvafiq köndələninə səthlərdə, boruvarı elementin mərkəzi və torna dəzgahının fırlanma oxu yerdəyişmənin təyin edilməsi daxildir. kəsmə prosesinin modelləşdirilməsi əsasında torna dəzgahının üzərində boruvarı elementinin yerləşdirilməsi

boruvarı elementin xarici diametrinin səthini elə bir tərzdə kəsirlər ki, onun xarici diametri maksimal dərəcədə kiçik olsun; maksimal diametrə qədər və bununla da aşağı çevrilmiş sahə formalaşdırmaq mümkün olsun; və

quyu alətini boruvarı elementin üzərində aşağı çevrilmiş sahədə yerləşdirirlər.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) a 2022 0184

(22) 01.11.2022

(51) H01F 38/00 (2006.01)

H01F 27/00 (2006.01)

(71) Həşimov Elşən Qiyas oğlu (AZ)

**(72) Həsənov Arif Həsən oğlu (AZ)
Həşimov Elşən Qiyas oğlu (AZ)
Rzayev Murad Rza oğlu (AZ)**

**(54) ELEKTROMAQNİT TRANSFORMATO-
RU**

(57) İxtira elektroenergetika sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, elektromaqnit transformatoru, elektromaqnit generatorundan, çeviricidən, akkumulyator batareyasından və qəbuledici rezonatorlar blokundan ibarətdir, bu zaman elektromaqnit generatorunda, generatorun induktiv dövrəsi rolunu oynayan antenna quraşdırılmışdır, belə ki, antennaya paralel olaraq, slindr şəkilli yerinə yetirilmiş dielektrik gövdənin səthi üzərində germanium diodları olan qəbuledici rezonatorlar quraşdırılmışdır.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 3; 19.03.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) İ 2024 0125 (21) a 2023 0117
(51) A01K 67/04 (2006.01) (22) 21.08.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) Bağirova Gülnar Dəmir qızı (AZ)
Quliyeva Hökümə Fərman qızı (AZ)

(72) Bağirova Gülnar Dəmir qızı (AZ)
Quliyeva Hökümə Fərman qızı (AZ)

(54) TUT İPƏKQURDUNUN HƏYAT QABİLİYYƏTLİLİYİ VƏ MƏHSULDARLIĞININ YÜKSƏLDİLMƏSİ ÜSULU

(57) Tut ipəkqurdunun həyat qabiliyyətliliyi və məhsuldarlığının yüksəldilməsi üsulu, cavan tırtılların onlarla qidalandırılmasından əvvəl tut yarpaqlarının bioloji-aktiv birləşmə məhlulu ilə emalından ibarət olub onunla fərqlənir ki, cavan tırtılların qidalandırılmasını 15-20 dəqiqə ərzində universal antiseptik birləşmə olan Methyl Violet 2B-nin 0,001 %-li sulu məhlulu ilə emal edilmiş yarpaqlar ilə həyata keçirirlər, eyni zamanda yumurta inkişafı mərhələsində tut ipəkqurdu yumurtalarını 30 dəqiqə preparatının içində saxlayırlar.

A 23

(11) İ 2024 0116 (21) a 2023 0066
(51) A23B 7/08 (2006.01) (22) 04.05.2023
A23L 21/10 (2006.01)

(44) 31.05.2024

(71)(73) Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu
(AZ)
Fərzəliyev Elsevər Baba oğlu (AZ)

(72) Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu
(AZ)
Fərzəliyev Elsevər Baba oğlu (AZ)

(54)“YABANI ƏZGİLDƏN KONFİTÜR İSTEHSALI ÜSULU”

(57) Yabanı əzgildən konfitür istehsalı üsulu meyvələrin yuyulması, çeşidlənməsi, pörtülməsi, sürtgəcdən keçirilərək püre halına salınması, pektin və limon turşusu əlavə edilərək homogenləşdirilməsindən, şəkər əlavə edilərək bişirilməsindən və qablaşdırılmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, meyvə püresini ələyinin ölçüsü 0,4 mm olan aparatda finişləyirlər, ionlaşdırılmış su ilə 1:1 kütlə nisbətində qarışdıraraq 3:0,05 kütlə nisbətində götürülmüş limon və fosfor turşusu qarışığını əlavə edirlər, otaq temperaturunda 10-15 dəqiqə müddətində kavitasiya indeksi Pk=0,9 olan rotorlu aparatda homogenləşdirirlər və ümumi kütlənin 46%-i qədər şəkər əlavə etməklə quru maddənin 61-62% qatılığına qədər bişirirlər.

A 61

(11) İ 2024 0124 (21) a 2023 0182
(51) A61H 3/06 (2006.01) (22) 13.12.2023
A45B 3/00 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) Şükürov Zamiq Namiq oğlu (AZ)

(72) Şükürov Zamiq Namiq oğlu (AZ)

(54) GÖRMƏ ƏNGƏLLİ İNSANLARIN HƏRƏKƏT ETMƏSİ ÜÇÜN YARDIMÇI QURĞU

(57) Görmə əngəlli insanların hərəkət etməsi üçün yardımçı qurğu əsadan, motordan, Arduinodan, maket platadan, LED-lərdən və buzzerdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əsanın üzərində pəl yerləşdirilmişdir, əsanın üst tərəfinə – pəlin bağlandığı yerin üzərinə servo motor quraşdırılmışdır, əsanın tutacaq yerinə düymə yerləşdirilmişdir, əsanın alt hissəsinə əlavə servo motordan qoyulmuşdur, əsaya HC06 sensoru, arduino, kabellər, maket plata, işıq ölçən sensor və LED-lər qoşulmuşdur, əsanın altına təkər bərkidilmişdir, bu zaman buzzer avtomatik olaraq maneə çıxdıqda signal vermə imkanı ilə əsaya birləşmişdir.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B64C - C04B

Bülleten № 3; 19.03.2025

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 64

(11) İ 2024 0126 (21) a 2023 0162

(51) B64C 1/00 (2006.01) (22) 24.11.2023

F02C 7/04 (2006.01)

F02K 1/00 (2006.01)

B64C 30/00 (2006.01)

(31) 2021121249

(32) 19.07.2021

(33) RU

(86) PCT/RU2022/000205, 29.06.2022

(87) WO/2023/003490 A1, 26.01.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) PUBLİÇNOYE AKSİONERNOYE
OBŞESTVO "OBYEDİNYONNAYA
AVİASTROİTELNAYA KORPORASIYA"
(PAO "OAK") (RU)

(72) STRELETS, Mixail Yuryeviç (RU)
BULATOV, Aleksey Sergeyeviç (RU)
NİJENKO, Artyom Alekseyeviç (RU)
POLYAKOVA, Natalya Borisovna (RU)
ŞOKUROV, Aleksey Kirilloviç (RU)
MİNKOV, Mixail Sergeyeviç (RU)
TARASOV, Aleksey Zaxaroviç (RU)

(74) Kazımzadə Akif Kamil oğlu (AZ)

(54) YÜNGÜL TAKTİKİ TƏYYARƏ

(57) 1. Yüngül taktiki təyyarə, yan quyruq bumlarına malik füzelyajdan, qanad konsollarından, quyruq söykənəcəyindən, hava qəbul edicisindən, güc qurğusundan və hərəkətli reaktiv ucluqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yan quyruq bumları uzadılmışdır və üfüqi oxda hərəkətli hissələr ilə bitir, böyük bucaqlı ox formalı qanad konsollarında hərəkətli hücum kənarları, daxili və xarici elevonlar yerləşir, hərtərəfli hərəkət edən, həm üfüqi, həm də şaquli söykənəcək funksiyasını yerinə yetirən konsollara malik quyruq söykənəcəyi V şəklində yerinə yetirilmişdir, hava qəbul edicisi isə füzelyajın aşağı hissəsində yerləşib onu aşağı tərəfdən qismən əhatə edir.

2. 1-ci bənd üzrə yüngül taktiki təyyarə onunla fərqlənir ki, hərəkətli reaktiv ucluq füzelyajın simmetriya oxu boyunca yerləşib uçuş zamanı idarəetmə və tarazlaşdırma üçün istifadə olunur və şaquli müstəvidə əyilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə yüngül taktiki təyyarə onunla fərqlənir ki, hərəkətli reaktiv ucluq füzelyajın simmetriya oxu boyunca yerləşib uçuş zamanı idarəetmə və tarazlaşdırma üçün istifadə olunur və bütün istiqamətlərdə əyilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə yüngül taktiki təyyarə onunla fərqlənir ki, V şəkilli quyruq söykənəcəyinin konsollarının dönmə oxu füzelyaj oxuna perpendikulyar yerləşir.

5. 4-cü bənd üzrə yüngül taktiki təyyarə onunla fərqlənir ki, V şəkilli quyruq söykənəcəyinin konsollarının dönmə oxu konsolların ön kənarına yaxın yerləşir.

6. 1-ci bənd üzrə yüngül taktiki təyyarə onunla fərqlənir ki, hava qəbul edicisinin bütün kənarları ox formasında yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

(11) İ 2024 0111 (21) a 2023 0018

(51) C04B 14/06 (2022.01) (22) 02.02.2023

C04B 14/10 (2022.01)

C04B 24/00 (2022.01)

(44) 30.12.2023

(71)(73) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu
(AZ)

Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)

(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)
Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)

(54) BETON VƏ İNŞAAT QARIŞIQLARI
ÜÇÜN ÜZVİ-MİNERAL MODİFİKATORUN
ALINMA ÜSULU

(57) Beton və inşaat qarışıqları üçün üzvi-mineral modifikatorun alınma üsulu, kaolin gili 700°C-də 3 saat müddətində yandırmaqla 1:1,25 nisbətində alınmış kvartsit və metakalin qarışığı əsasında olan mineral əlavənin və

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C04B

Bülleten № 3; 19.03.2025

üzvi əlavənin qarışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alınmış kvarsit və metakolin qarışığını 80°C-də temperaturda, 30 dəqiqə müddətində 40% sulfat turşusu ilə emal edirlər, sonra əmələ gələn qarışığı natrium hidroksid ilə pH-7-yə qədər neytrallaşdırırlar, alınmış 15,34:8,64:23,15:52,86 kütlə faizi nisbətində kvarsit, silikat geli, alüminium-sulfat və natrium-sulfat qarışığının üzərinə üzvi və mineral əlavələrin nisbəti 1:4 olmaqla üzvi əlavə- neft sulfoturşularının natrium duzunu və ya naftalin sulfonat oliqomeri əsasında olan superplastikləşdiricini və ya polikarboksilat əsasında olan hiperplastikləşdiricini əlavə edirlər və 20,0:12,27:6,9:18,52:42,29 kütlə faizi nisbətində üzvi əlavə, kvarsit, silikat geli, alüminium-sulfat və natrium-sulfat saxlayan modifikator alırlar.

(11) İ 2024 0127 (21) a 2023 0113

(51) C04B 26/12 (2006.01) (22) 09.08.2023

C04B 26/32 (2006.01)

C04B 28/26 (2006.01)

C04B 30/02 (2006.01)

C04B 111/28 (2006.01)

(31) 21161398.9

(32) 09.03.2021

(33) EP

(86) PCT/EP2022/055902, 08.03.2022

(87) WO/2022/189436, 15.09.2022

(44) 31.06.2024

(71)(73) ARMASELL ENTERPRAYZ GMBX
AND KO. KQ. (DE)

(72) ZOMBERQ, Patrik (DE)
XOLUB, Pavel (DE),
MOLLER, Stefan (DE)
ÇJEN, Çjiçen (DE)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) AEROGEL HİSSƏCİKLƏRİ, QRAFİT VƏ
KERAMİKA VƏ/VƏ YA ŞÜŞƏ LİFLƏRİ
DAXİL OLAN KOMPOZİT MƏMULAT
VƏ ONUN ALINMASI ÜSULU

(57) 1. Aerogel hissəcikləri, qrafit və keramika və/və ya şüşə lifləri daxil olan kompozit məmulatın alınması üsulunu, aşağıdakı

mərhələlərlə həyata keçirirlər: keramika və/və ya şüşə liflərə saxlayan lifli məmulatı formalaşdırırlar, aerogel tozu, qrafit və üzvi həlledici saxlayan lifli kompozisiyasını formalaşdırırlar, lifli məmulatı və aerogel kompozisiyanı birləşdirirlər, və kompozit məmulatın əldə edilməsi üçün üzvi həlledicini qismən və ya bütövlükdə xaric edirlər.

2. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik liflər kütləsinin 80 kütlə % və ya daha çox alüminium oksidi saxlayırlar, belə ki, keramik liflər, keramik liflərin ümumi kütləsinə nisbətdə silisium oksidi və alüminium oksiddən fərqli olan 2 kütlə % az olan komponentlər saxlayır.

3. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik liflər, keramik liflərin ümumi kütləsinə nisbətdə 2-dən 80 kütlə %-dən az olmayaraq alüminium oksid və 10-dan 98 kütlə % silisium dioksid saxlayır.

4. 1-ci bəndi üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, keramik lifləri 2 kütlə % az olmayan alüminium dioksid, 50-85 kütlə % silisium dioksid və 15-50 kütlə % qələvi torpaq metal oksidi saxlayır.

5. 1-4-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, üzvi həlledici karbohidrogen həlledicisindən və ya spirtli həlledicidən və ya sadalananların istənilən qarışığından ibarətdir.

6. 1-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel, aerogel silisium dioksiddən ibarətdir.

7. 1-6-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogelin məsaməliliyi absorbsiya və desorbsiya izotermi vasitəsi ilə təyin edilmiş, 85 % və ya daha yüksəkdir.

8. 1-7-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogelin səthinin xüsusi sahəsi 300 m²/q və ya daha çox təşkil edir.

9. 1-8-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel kompozisiyası, aerogel tozunun üzvi həlledicidə dispersiyasından ibarətdir və aerogel tozunun və üzvi həlledicinin aerogel kompozisiyasında birləşdirilmiş tərkibi, aerogel kompozisiyasının ümumi kütləsinə nisbətdə 90 kütlə % və ya daha çoxdur.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C04B - C07C

Bülleten № 3; 19.03.2025

10. 1-9-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, aerogel kompozisiyasını lifli məmulatın içərisinə daxil etmək vasitəsi ilə lifli məmulatı və aerogel kompozisiyasını və ya lifli məmulata aerogel kompozisiyasının hopdurulması vasitəsi ilə birləşdirirlər.

11. 1-10-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit məmulatı, kompozit məmulatın ümumi kütləsinə nisbətə, 15-70 kütlə % aerogel saxlayır.

12. 1-11-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit materialın liflərinin ən azı 50 %-nin uzunluğu 10 mm və ya daha çox təşkil edir.

13. 1-12-ci bəndlərin istəniləni üzrə kompozit məmulatın alınması üsulu, onunla fərqlənir ki, kompozit məmulatda bir və ya daha çox aerogelin, bir və ya daha çox keramik və/və ya şüşə liflərin (aerogel və/və ya keramik və ya şüşə lifi) kütlə nisbəti 1:4 ya da daha çox təşkil edir.

14. 1-13-cü bəndlərdəki istənilən üsulla alınan kompozit məmulat.

15. 14-cü bənd üzrə aerogel hissəcikləri, qrafit və keramika və/və ya şüşə lifləri daxil olan kompozit məmulat, onunla fərqlənir ki, aşağıdakı tələblərin birinə və ya bir neçəsinə (i) - (iii) və (v) cavab verir:

(i) kompozit məmulat 15 kütlə % az olmayan üzvi birləşmələr saxlayır;

(ii) kompozit məmulatın liflərinin ən azı 50 %-nin uzunluğu 5 mm və ya daha çox təşkil edir.

(iii) kompozit məmulat 10 kütlə % az olmayan bağlayıcı saxlayır;

(v) kompozit məmulatda bir və ya daha çox aerogelin, bir və ya daha çox keramik və/və ya şüşə liflərin (aerogel və/və ya keramik və ya şüşə lifi) kütlə nisbəti 1:8 ya da daha çox təşkil edir.

C 07

(11) İ 2024 0108 **(21) a 2023 0015**

(51) C07C 5/48 (2006.01) **(22) 31.01.2023**

C07C 7/148 (2006.01)

C07C 11/04 (2006.01)

(31) 20189089.4

(32) 03.08.2020

(33) EP

(86) PCT/EP2021/071637, 03.08.2021

(87) WO2022029108, 10.02.2022

(44) 31.05.2024

**(71)(73) ŞELL İNTERNEŞNL RİSERÇ
MAATSXAPPIY B.V. (NL)**

**(72) VAN ROSSUM, Qus (NL)
SXONEBEK, Ronald, Yan (NL)
ESPOZİTO KASSİBA, İvana, Daniela
(NL)**

BOS, Alauisius, Nikolas, Rene (NL)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) ETİLENİN İSTEHSAL ÜSULU

(57) 1. Etilenin istehsal üsulunu, tərkibində buxar krekinqi qovşağı və oksidləşdirici dehidrogenləşmə (ODH) qovşağı saxlayan, həradə ki, buxar krekinqi qovşağı, buxar krekinqi bloku, su kondensləşdirmə bloku və karbon qazının xaric etmə bloku ilə təchiz edilmişdir, oksidləşdirici dehidrogenləşmə qovşağı isə ODH bloku və kondensləşdirmə bloku ilə təchiz edilmişdir, birgə qovşaqda aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- tərkibində su, reaksiyaya girməmiş etan, etilen, asetilen, hidrogen, metan, karbon monoksid, karbon dioksid və C3+ karbohidrogenləri olan axını almaqla, tərkibində doymuş karbohidrogenlər olan axını buxar krekinqi blokunda buxar krekinqi şəraitinin təsirinə məruz qoyurlar;

- buxar krekinqi qovşağından gələn axının ən azı bir hissəsini buxar krekinqi qovşağının su kondensləşdirmə blokuna ötürürlər və həmin axından reaksiyaya girməmiş etan, etilen, asetilen, hidrogen, metan, karbon monoksid, karbon dioksid və C3+ karbohidrogenlər saxlayan axını almaqla, suyu və C3+ karbohidrogenlərinin bir hissəsini su kondensləşdirmə blokunda kondensləşdirmə yolu ilə ayırırlar;

- tərkibində reaksiyaya girməmiş etan, etilen, asetilen, reaksiyaya girməmiş oksigen, su, karbon monoksid və karbon dioksid saxlayan axını almaqla, tərkibində etan və oksigen olan axının ODH blokunda oksidləşdirici dehidrogenləşmə (ODH) rejiminin təsirinə məruz qoyurlar;

- ODH blokundan ötürülən axının ən azı bir hissəsinin ODH qovşağının su

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C

Bülleten № 3; 19.03.2025

kondensləşdirmə blokuna ötürülər və tərkibində reaksiyaya girməmiş etan, etilen, asetilen, reaksiyaya girməmiş oksigen, su, karbon monoksid və karbon dioksid saxlayan axını almaqla, su kondensləşdirmə blokunda suyu həmin axından kondensləşdirmə yolu ilə kənarlaşdırırlar;

- tərkibində reaksiyaya girməmiş etan və etilen saxlayan, ODH qovşağından ötürülən çıxış axını buxar krekinqi blokundan sonra yerləşdiyi yerə, üstün olaraq, buxar krekinqi qovşağının su kondensləşdirmə blokundan sonra yerləşdiyi yerə ötürülər;

- (a) ODH blokundan sonra yerləşən, üstün olaraq, ODH qovşağının su kondensləşdirmə blokundan sonra yerləşən və (b) buxar krekinqindən sonra yerləşən, üstün olaraq, buxar krekinqi qovşağının su kondensləşdirmə blokundan sonra və buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidi xaricetmə blokunun önündə yerləşdirilmiş oksidləşdirmə blokunda, karbon monoksidi və asetilenin karbon dioksid dərəcəsinə qədər oksidləşdirilmə vasitəsi ilə, ODH blokundan ötürülən axının ən azı bir hissəsindən reaksiyaya girməmiş oksigeni, karbon monoksidi və asetileni xaric edirlər;

- tərkibində reaksiyaya girməmiş etan, etilen, mütləq olmayaraq asetilen, hidrogen, metan, mütləq olmayaraq karbon monoksid, karbon dioksid və C3+ karbohidrogenlər daxil olan axını, buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidi xaricetmə blokuna ötürülər və buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidin xaricetmə blokunda, göstərilən axından reaksiyaya girməmiş etan, etilen, mütləq olmayaraq asetilen, hidrogen, metan, mütləq olmayaraq karbon monoksid, karbon dioksid və C3+ karbohidrogenlərdən ibarət olan axını almaqla, karbon dioksidi xaric edirlər; və

- buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidi xaricetmə blokundan və bəzi hallarda ODH qovşağından gələn, reaksiyaya girməmiş etan və etilendən ibarət olan, buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidi xaricetmə blokunun texnoloji axın boyu aşağısında bir nöqtədə buxar krekinqi qovşağına verilən axının ən azı bir hissəsindən reaksiyaya girməmiş etan və etileni xaric edirlər.

2. 1-ci bəndi üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oksidləşdirici blok, buxar krekinqi qovşağının bir hissəsini təşkil edir və göstərilmiş (a) vəziyyətində yerləşdirilib, tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan və etilen daxil olan, CDH qovşağından buxar krekinqi

qovşağına ötürülən axının yerləşdiyi yerdən sonra, həmin çıxan axın əlavə olaraq asetilen, reaksiyaya girməmiş oksigen, karbon monoksid və bəzi hallarda karbon dioksid saxlayan və (b) buxar krekinqi qovşağının, karbon dioksid xaricetmə blokunun önündə yerləşir.

3. 1-ci bəndi üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, oksidləşdirici blok, ODH qovşağının bir hissəsini təşkil edir və ODH qovşağının su kondensləşdirmə blokunun önündə və ya ondan sonra, üstün olaraq ondan sonra (a) vəziyyətdə, və ODH qovşağının, bəzi hallarda, karbon dioksid xaricetmə blokunun önündə və ondan sonra, üstün olaraq ondan sonra (b) vəziyyətdə; və (c) tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan və etilen saxlayan çıxan axını, ODH qovşağından ötürülən axının yerləşdiyi yerdən öndə, buxar krekinqi qovşağına ötürülər, belə ki, həmin çıxan axın bəzi hallarda karbon dioksid saxlayır.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, tərkibində etan, propan, butan, mayeləşdirilmiş neft qazı (LPG), liqroin, maye mum və plastmas tullantılarının təkrar emalından əldə edilmiş yağ, üstün olaraq etan və/və ya liqroin, daha üstün olaraq etan saxlayan, doymuş karbohidrogenlərin bir və ya bir neçəsini buxar krekinqi blokuna ötürülər.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, ODH blokuna aşağıdakı qruplardan seçilmiş bir və ya bir neçə mənbədən əldə edilən etan ötürülər: a) buxar krekinqi blokuna etan vermək üçün istifadə edilən işlənməmiş etan mənbəyindən; b) a) bəndində qeyd edilən birinci mənbədən fərqli işlənməmiş etan mənbəyindən; və c) ixtira düsturunun 1-ci bəndindəki üsul ilə əldə edilmiş reaksiyaya girməmiş etan.

6. 1-5-ci bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, buxar krekinqi qovşağı əlavə olaraq 1-ci ayırıcı blok saxlayan və ODH qovşağından ötürülən, tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan və etilen saxlayan axını, buxar krekinqi qovşağının, 1-ci ayırıcı blokunun önündən yerləşdiyi yerə ötürülər və belə ki, üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidin xaricetmə blokundan ötürülən axının ən azı bir hissəsini və bəzi hallarda çıxan axın, hansı ki, reaksiyaya girməmiş etan və etilen saxlayan

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C - C07D

Bülleten № 3; 19.03.2025

ODH qovşağından ötürülən axının ən azı bir hissəsini, buxar krekinqi qovşağının karbon dioksidin xaricətmə bloku sonra buxar krekinqi qovşağının yerləşdiyi yerdə, 1-ci ayırıcı bloka ötürürlər; və

- 1-ci ayırıcı blokda, sözügedən axını və ya axınları hidrogen, metan və bəzi hallarda karbon monoksid daxil olan axına və C3+ karbohidrogenləri daxil olan axına ayırırlar.

7. 6-cı bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, buxar krekinqi qovşağı əlavə olaraq C2 ayırıcı bloku saxlayır, belə ki, əlavə olaraq üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- reaksiyaya girməmiş etan, etilen, bəzi hallarda asetilen, hidrogen, metan, bəzi hallarda karbon monoksid və C3+ karbohidrogenləri saxlayan axındakı reaksiyaya girməmiş etanı və

etileni C2 ayırıcı blokuna ötürürlər; və

- həmin axını C2 ayırıcı blokunda, etilen saxlayan axına və tərkibində reaksiyaya girməmiş etan saxlayan axına ayırırlar; belə ki:

- ODH qovşağının, su kondensləşdirmə blokundan ötürülən, tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan və etilen saxlayan axındakı reaksiyaya girməmiş etanı və etileni C2 ayırıcı blokuna ötürürlər.

8. 7-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, buxar krekinqi qovşağı əlavə olaraq 2-ci ayırıcı blok saxlayır, belə ki, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

1) həyata keçirilmənin birinci mərhələsində:

- 1-ci ayırıcı blokda tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan, etilen, bəzi hallarda asetilen saxlayan axından hidrogen, metan və bəzi hallarda karbon monoksid və C3+ karbohidrogenləri saxlayan axını hidrogen, metan və bəzi hallarda karbon monoksid saxlayan axına və C2+ karbohidrogenləri saxlayan axına ayırırlar, belə ki, burada C2+ karbohidrogenlərinin tərkibinə reaksiyaya girməmiş etan, etilen, bəzi hallarda asetilen və C3+ karbohidrogenləri daxildir;

- 1-ci ayırıcı blokdan ötürülən, C2+ karbohidrogenləri saxlayan ayrılmış axının ən azı bir hissəsini 2-ci ayırıcı bloka ötürürlər, belə ki, həmin axını C2+ karbohidrogenlərini saxlayan axına, hansı ki, reaksiyaya girməmiş etan, etilen və bəzi hallarda asetilen saxlayır və C3+karbohidrogenləri saxlayan axına ayırırlar; və

- 1-ci ayırıcı blokdan ayırıcı blokuna ötürülən, C2 karbohidrogenləri saxlayan ayrılmış

axındakı reaksiyaya girməmiş etan və etilenin C2 ayırma blokuna ötürürlər, harada ki, onları etiləndən ibarət axına və reaksiyaya girməmiş etandan ibarət axına ayırırlar; və ya

2) həyata keçirilmənin ikinci mərhələsində:

- 1-ci ayırıcı blokda reaksiyaya girməmiş etan, etilen, bəzi hallarda asetilen, hidrogen, metan, bəzi hallarda karbon monoksid və C3+ karbohidrogenləri saxlayan axını, hidrogen, metan, bəzi hallarda karbon monoksid və C2 karbohidrogenləri saxlayan axına ayırırlar və tərkibində C2+ karbohidrogenləri saxlayan axına ayırırlar, belə ki, C2 karbohidrogenləri reaksiyaya girməmiş etan, etilen və bəzi hallarda asetilen və C3+karbohidrogenləri saxlayan axından ibarət olur;

- 1-ci ayırıcı blokundan ötürülən, hidrogen, metan, bəzi hallarda karbon monoksid və C2 karbohidrogenləri saxlayan ayrılmış axının ən azı bir hissəsini, 2-ci ayırıcı bloka ötürürlər, belə ki, sözügedən axını hidrogen, metan və bəzi hallarda karbon monoksid saxlayan axına və tərkibinə C2 karbohidrogenləri daxil olan axına ayırırlar; və

- 1-ci ayırıcı blokdan ötürülən, C2 karbohidrogenləri saxlayan axından ayrılmış, reaksiyaya girməmiş etanı və etileni C2 ayırıcı bloka ötürürlər, belə ki, onları etilen saxlayan axına və tərkibində reaksiyaya girməmiş etan saxlayan axına ayırırlar.

9. 1-8-ci istənilən bəndlər üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, buxar krekinqi qovşağındakı karbon dioksidi xaricətmə blokundan ötürülən axın asetilen saxlayır və buxar krekinqi qovşağı isə əlavə olaraq asetileni xaricətmə bloku ilə təchiz edilmişdir və belə ki, üsul əlavə olaraq aşağıdakı mərhələni saxlayır:

- asetilenin xaricətmə mərhələsini, haradakı asetileni xaricətmə bloku vasitəsi ilə asetilen, etilen və bəzi hallarda reaksiyaya girməmiş etan daxil olan axından asetileni xaric edirlər.

(11) İ 2024 0113

(21) a 2022 0202

(51) C07D 239/00 (2006.01) (22) 14.12.2022

C23F 11/00 (2006.01)

C23F 11/10 (2006.01)

C23F 11/12 (2006.01)

C23F 11/14 (2006.01)

(44) 30.04.2024

(71)(73) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

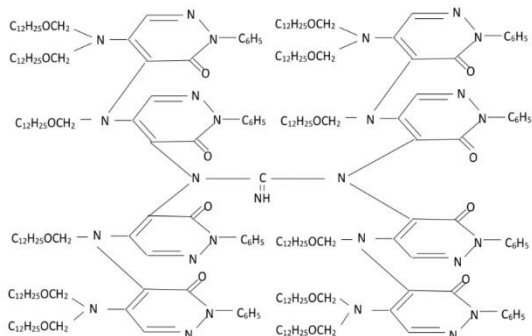
C07D

Bülleten № 3; 19.03.2025

(72) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

(54) “N₁, N₁, N₃, N₃-TETRA(N'₁,N'₁-DİDODE SOKSİMETİLAZON-N' MONODODE SOKSİMETİLAZON) QUANİDİN KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Formulu:



olan N₁,N₁,N₃,N₃-tetra(N'₁,N'₁-didodesoksime-tilazon-N'- monododesoksime-tilazon)quanidin korroziya inhibitoru kimi.

(11) İ 2024 0114 (21) a 2022 0203
(51) C07B 239/00 (2006.01) (22) 14.12.2022
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

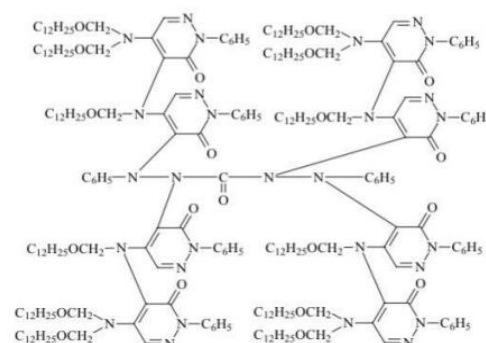
(44) 30.04.2024

(71)(73) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

(72) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

(54) “N₁,N₂,N₄,N₅-TETRA(N'₁,N'₁-DİDODE-SOKSİMETİLAZON-N'MONODESOKSİMETİLAZON)DİFENİLKARBAZİD KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ”

(57) Formulu:



olan N₁, N₂, N₄, N₅ – tetra (N'₁, N'₁-didodesoksime-tilazon - N' - monododesoksime-tilazon)- difenilkarbazid korroziya inhibitoru kimi.

(11) İ 2024 0115 (21) a 2022 0204
(51) C07D 239/00 (2006.01) (22) 14.12.2022
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

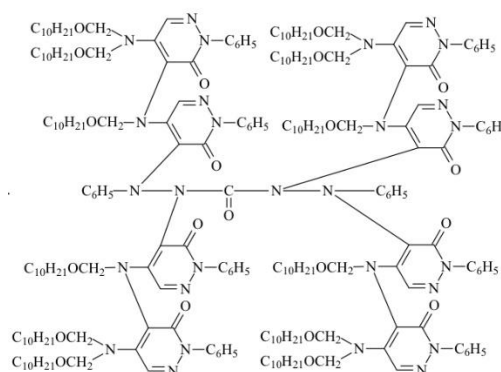
(44) 30.04.2024

(71)(73) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

(72) Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)

(54) “N₁,N₂,N₄,N₅-TETRA(N'₁,N'₁-DİDESOKSİMETİLAZON-N'MONODESOKSİMETİLAZON)DİFENİLKARBAZİD KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ”

(57) Formulu:



İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07D - C09D

Bülleten № 3; 19.03.2025

olan N₁,N₂,N₄,N₅-tetra(N₁,N₁'-didesoksimetri-
lazon-N₁'monodesoksimetilazon)difenilkarbazid
korroziya inhibitoru kimi.

(11) İ 2024 0128 (21) a 2023 0166
(51) C07D 265/00 (2006.01) (22) 29.11.2023
C07D 265/12 (2006.01)
C07D 265/14 (2006.01)
C10M 173/00 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)

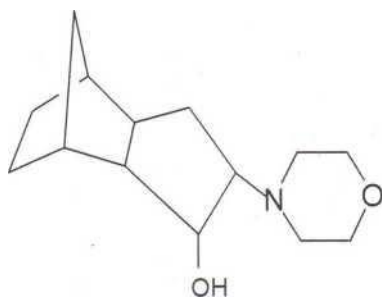
(44) 31.06.2024

(71)(73) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu
(AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Əlimərdanov Hafiz Mütəllib oğlu (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)
Sadıqov Ömər Əbdülrəhim oğlu (AZ)
Babayev Nicat Rasim oğlu (AZ)
Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)

(54) "2(6)-MORFOLİNOOKTAHİDRO-1H-4,7-
METANOİNDEN-3(5)-OL SÜRÜKÜ YAĞ-
LARI VE YAĞLAYICI - SOYUDUCU MA-
YELƏRƏ ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ"

(57) Formulu:



olan 2(6)-morfolinooktahidro-1H-4,7-metanoinden-3(5)-ol sürükü yağları və yağlayıcı-soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi.

C 09

(11) İ 2024 0120 (21) a 2022 0106
(51) C09K 11/55 (2006.01) (22) 16.06.2022
C09K 11/56 (2006.01)
C09K 11/62 (2006.01)
C01F 17/00 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Ələskərov Faiq Kazım oğlu (AZ)
Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ)
Hüseynov İlkin Tahir oğlu (AZ)
Sadıxov İlham Zahirəli oğlu (AZ)
Məhərrəmzadə Məhərrəm Adilşah oğlu
(AZ)
Prozorov Nikolay İqoreviç (AZ)

(54) AVROPIUMLA AKTİVLƏŞDİRİLMİŞ
KALSİUM TİOQALLAT LÜMİNOFORUN
SİNTEZ ÜSULU

(57) 1. Avropiumla aktivləşdirilmiş kalsium tioqallat lüminoforun sintez üsulu, kalsium və qallium sulfidlərinin kvars ampulada avropium tərkibli birləşmə ilə aşağı təzyiqdə və yüksək temperaturda qarışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sintezi ilkin komponentlərin intensiv qarışdırılması ilə, 10⁻⁴-10⁻⁵ mm civə sütünü təzyiqdə, 1135-1150°C temperaturda suayrıcı olan su verilmə qovşağı ilə təchiz olunmuş sobada 35-45 dəqiqə ərzində, kalsium və qallium sulfidlərinin avropium flüoridlə 0,995:0,005-0,97:0,03 nisbətində həyata keçirirlər, bu zaman kvars ampulanı istiqamətləndirici rels üzərindəki karkasda 1600 bucaq altında yerləşdirirlər və eyni vaxtda soba daxilində dəqiqədə 1,6 sm/dəq sürətlə irəli hərəkətinə və 1,27 dövrə/dəq sürətlə fasiləsiz fırlanma hərəkətinə uğradırlar.
2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, sintez başa çatdıqdan sonra, kvars ampulanı sobada 600-650°C temperaturda 60-75 dəqiqə ərzində qarışdırırlar və otaq temperaturuna qədər soyudurlar.

(11) İ 2024 0121 (21) a 2024 0085
(51) C09D 7/14 (2006.01) (22) 23.05.2024
C09D 167/08 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) Fatyanova Natalya Vladimirovna
(AZ)

(72) Fatyanova Natalya Vladimirovna (AZ)

(54) "PENTAFTAL EMALI"

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C09D - C22C

Bülleten № 3; 19.03.2025

(57) Pentaftal emalı PF-060 pentaftal lakı, pigment titan dioksidi, doldurucu, həlledici və katalizatorlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, doldurucu kimi nanotəbəşiri komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, %:

PF-060 pentaftal lakı	45,5
Titan dioksidi TiO ₂	8,3
Nanodoldurucu -nanotəbəşir	30
Həlledici	14,5
Katalizatorlar	1,7.

C 10

(11) İ 2024 0119 (21) a 2023 0160
(51) C10L 5/06 (2006.01) (22) 22.11.2023
C10L 5/10 (2006.01)
C10L 5/14 (2006.01)
C10L 5/44 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) ARETN akad. Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) İbrahimova Minavər Cəfər qızı (AZ)
Məmmədova Təranə Aslan qızı (AZ)
Əmirli Fariz Əli oğlu (AZ)
İbrahimova Təhminə Əliyeddin qızı (AZ)
Seyidova Səbinə Arif qızı (AZ)
Bayramova Samirə Tufan qızı (AZ)
Abdullayeva Fəxriyyə Məhəmməd qızı (AZ)
Paşayeva Ziyarət Nağı qızı (AZ)

(54) "YANACAQ BRİKETLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU"

(57) Yanacaq briketlərinin alınması üsulu, modifikasiya olunmuş üzvi bağlayıcı ilə briketlənən materialın qarışdırılmasından, alınan materialın təzyiq altında briketlənməsindən və termiki emalından ibarət olub onunla fərqlənir ki, briketlənən material kimi 0,4-2 mm ölçülü 99,0-99,3 % kütlə miqdarında xırdalanmış şam və ya fısdıq ağacı yonqarı, üzvi bağlayıcı kimi isə aromatik karbohidrogenlərlə modifikasiya olunmuş fenol formaldehid qətranı götürürlər, briketlənməni 50 MPa-dan 150 MPa-a kimi təzyiq altında və temperaturu 50°C-dən 100°C - ə qədər qaldırmaqla aparırlar.

C 22

(11) İ 2024 0118 (21) a 2023 0055
(51) C22B 3/04 (2006.01) (22) 12.04.2023
C22B 23/00 (2006.01)
C22B 30/04 (2006.01)

(44) 30.04.2024

(71)(73) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Heydərov Arif Əmrah oğlu (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)
Muradova Aysel Balaoğlan qızı (AZ)
Alışanlı Gülnar İlqar qızı (AZ)

(54) DAŞKƏSƏN KOBALT FİLİZİNİN ZƏNGİNLƏŞMƏ TULLANTILARINDAN KOBALTIN ÇIXARILMASI ÜSULU

(57) Daşkəsən kobalt filizinin zənginləşmə tullantılarından kobaltın çıxarılması üsulu, arsenin suda həllolan natrium arsenat formasına çevrilməsi üçün sodanın iştirakı ilə tullantıların yandırılması, alınan qalığın suda həllənməsindən, sonrakı tərkibində arsen olan maye fazanın kobalt saxlayan bərk fazadan ayrılması, arsenin maye fazadan arsen sulfid şəklində çökdürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, arsendən ayrılmış kobalt saxlayan bərk fazanı hidropirit ilə (1:10-1:30) kütlə nisbətində su, ammonium sulfat və ammonium hidrokسيد saxlayan maye faza ilə qarışdırıb avtoklava doldururlar, 110-120°C temperaturda, 4-5 atm təzyiq altında 2 saat ərzində emal edirlər, ammoniyakı distillə etmək üçün bərk fazadan ayrılmış kompleks kobalt duzları saxlayan ammoniyak-sulfat məhlulunu 90-95°C-ə qədər qızdırırlar, alınan məhlulu 1,45-1,46 q/sm³ sıxlığa qədər buxarlandırırırlar, 10°C-ə qədər soyudaraq CoSO₄•7H₂O-nun kristallarını çökdürürlər.

(11) İ 2024 0123 (21) a 2023 0145
(51) C22C 35/00 (2006.01) (22) 19.10.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) Abbasov Məzahir Abbas oğlu (AZ)
Kunqurov Yuriy Yurievich (UA)

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C22C - E21B

Bülleten № 3; 19.03.2025

**(72) Abbasov Məzahir Abbas oğlu (AZ)
Kunqurov Yuriy Yurievich (UA)**

**(54) POLADIN DEOKSIDLƏŞDİRİLMƏSİ
ÜÇÜN ƏRİNTİ**

(57) Poladın deoksidləşdirilməsi üçün ərinti alüminium, silisium və dəmirdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq titan və mis, qurğuşun, manqan, sink, kükürd və fosfor qarışığını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. %.:

alüminium	20 - 28
silisium	8 – 15
titan	6 – 15
qarışıqlar	
mis	0,5 çox olmayaraq
qurğuşun	0,1 çox olmayaraq
manqan	0,5 çox olmayaraq
sink	0,05 çox olmayaraq
kükürd	0,03 çox olmayaraq
fosfor	0,03 çox olmayaraq
dəmir	qalanı

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

**(11) İ 2024 0122 (21) a 2023 0146
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 26.10.2023**

(44) 31.06.2024

(71)(73) Polşikov Yuriy Mixayloviç (RU)

(72) Polşikov Yuriy Mixayloviç (RU)

(74) Orucov Rüşət Karloviç (AZ)

**(54) QUYUNUN DİBİNİN ƏTRAFINDAKI ZONANIN EYNI VAXTDA İŞLƏNMƏSİ İLƏ
EKOLOJİ NEFT HASİLATI ÜÇÜN
QURĞU**

(57) Quyunun dibinin ətrafındakı zonanın eyni vaxtda işlənməsi ilə ekoloji neft hasilatı üçün qurğu, məhsuldar lay zonasında yerləşən, tıxaclı aşağı ucu və yan səthlərində yerləşən giriş dəlikləri olan silindrik korpusdan ibarət dərinlik nasosundan və onun içərisində yerləşən

irəli-geri hərəkət imkanı olan, klapanlı plunjerdən ibarət olmaqla, onunla fərqlənir ki, plunjer onun silindrik korpusundakı hərəkətinin uzunluğundan az olmayan uzunluqda hazırlanmış, korpusdakı giriş dəlikləri isə korpusun tıxaclı ucunun üstündə elə yerləşdirilmişlər ki, dəliyin zirvəsi plunjerin ən yuxarı ölü nöqtəsində olan plunjerin aşağı hissəsi ilə eyni səviyyədə yerləşir.

**(11) İ 2024 0117 (21) a 2022 0139
(51) E21B 43/34 (2006.01) (22) 29.07.2022
E21B 43/40 (2006.01)
B01D 17/02 (2006.01)**

(44) 31.05.2024

**(86) PCT/EP2020/052504, 30.01.2020
(87) WO/2021/151515 A₁, 05.08.2021**

(71)(73) FOURFEYS AS (NO)

(72) AREFCORD, Anders (NO)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

**(54) NEFT VƏ/VƏ YA QAZ HASİLATI ZAMANİ ÇOXFAZALI KARBOHİDROGEN
TƏRKİBLİ MAYENİN EMALI QURĞUSU
VƏ ÜSULU**

(57)1. Çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, neft-qaz hasilatı avadanlığında emalı üçün qurğunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

(a) tərkib hissəsi neftə, suya, qaza və bərk fazalara bölünməsi nəzərdə tutulan, tərkibinə neft, su, qaz və bərk hissəciklər daxil olan, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli maye üçün giriş, belə ki, giriş, neft mədəninə çoxsaylı neft quyuları başlıqları ilə birləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş birinci boru şəbəkəsi ilə birləşdirilmişdir;

(b) aşağıdakılarla təchiz edilmiş separasiya sistem:

(i) giriş ilə axar mühit vasitəsi ilə təmasda olan bərk hissəciklər üçün separator, belə ki, ayrılmış bərk hissəciklər üçün separator bərk hissəciklərin çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən bərk hissəciklərin alınması ilə nəticələnən, bərk hissəciklərin ayrılması və çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayenin alınması üçün nəzərdə tutulmuşdur;

(ii) bərk hissəciklər üçün separator ilə birləşdirilmiş, bərk hissəciklər üçün çıxış, belə ki çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən ayrılımış, bərk hissəciklər üçün separatorla ayrılımış bərk hissəciklər, bərk hissəciklər üçün çıxışdan, ayırılma sistemdən xaric edilə bilər;

(iii) axar mühit vasitəsi ilə bərk hissəciklər üçün separator ilə təmasda olan və çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayenin qəbulu üçün yerləşdirilmiş, maye separatoru, belə ki, maye separatoru, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayesini neft fazasına, su fazasına və qaz fazasına ayıra bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

(iv) maye separatoru ilə birləşdirilmiş neft üçün çıxış, belə ki, neft fazası ayırma sistemindən, neft üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(v) maye separatoru ilə birləşdirilmiş qaz üçün çıxış, belə ki, qaz fazası ayırma sistemindən, qaz üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(vi) maye separatoru ilə birləşdirilmiş, su üçün çıxış, belə ki, su fazası, ayırma sistemindən, su üçün çıxışdan xaric edilə bilər;

(c) bərk hissəciklər üçün çıxışla birləşdirilmiş, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, belə ki, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, təmizlənmiş bərk hissəciklərin və birinci qalıq neftinin alınması ilə nəticələnən, qalıq neft çöküntülərindən bərk hissəciklər üçün separator vasitəsi ilə ayrılımış, bərk hissəciklərin təmizlənməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, bununla yanaşı, bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemi, təmizlənmiş bərk hissəciklərin xaric edilməsi üçün birinci çıxış ilə və birinci qalıq neftinin xaric edilməsi üçün ikinci çıxışla təchiz edilmişdir; belə ki, ikinci çıxış birinci qalıq neftinin maye separatoruna resirkulyasiya üçün nəzərdə tutulmuşdur.

(d) su üçün çıxışla birləşdirilmiş su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, belə ki, su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, qalıq neftdən, maye separatoru vasitəsi ilə ayrılımış su fazasının təmizləmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; bununla yanaşı, su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, təmizlənmiş suyun və ikinci qalıq neftin alınması ilə nəticələnən, qalıq neftdən su fazasının ayrılması üçün neft separatoru ilə təchiz edilmişdir, belə ki, neft separatoru, neft mədənidəki ən azı bir su vurma quyu başlığına, təmizlənmiş suyun resirkulyasiyası üçün, üçüncü çıxışla təchiz edilmişdir, belə ki, üçüncü çıxış, neft mədənin-

dəki ən azı bir su vurma quyu başlığı ilə birləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan ikinci boru şəbəkəsi ilə təchiz edilmişdir və ikinci qalıq neftin xaric edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş dördüncü çıxış.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, (i) su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi, əlavə olaraq nasosla təchiz edilmişdir, belə ki, nasos su fazasının ikinci boru şəbəkəsinin çıxış ucuna su fazasının ötürülməsi üçün yerləşdirilmişdir, çıxış ucu, ən azı bir su vurma quyu başlığına, su təzyiqinin, təxminən 0,7-psi-dən təxminən 35 psi-dək (hər bir kvadrat düyümə 100-dən 5000 funta qədər) təşkil etdiyi zaman, birləşdirilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, və/və ya (ii) qurğunun tərkibinə, neft separatoru və borukəmərlərinin ikinci dəstəsinin çıxış ucu arasında yerləşdirilmiş bufer tutumu yerləşdirilmişdir, belə ki bufer tutumu təmizlənmiş ehtiyat suyun saxlanması üçün nəzərdə tutulmuşdur və bufer tutumundan ən azı bir su vurma quyusunun başlığına təlimat siqnal əsasında təmizlənmiş suyun verilməsinin idarə edilməsi üçün kontrollerdən istifadə edir.

3. 1-ci və 2-ci bəndlərinin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bərk hissəciklər üçün separator və maye separatoru, bərk hissəciklər separatorunun maye üçün çıxışı və maye separatorunun, maye üçün girişi arasında, borular vasitəsi ilə birləşdirilmiş, fiziki olaraq ayrı-ayrı bloklardan ibarətdir, maye separatorunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: ayırma tutumunun, axın tərəfinə rəğmən yuxarıda yerləşdirilmiş, maye üçün giriş ilə təchiz edilmiş, ayırıcı tutum; bərk hissəciklər separatoru vasitəsi ilə çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən, bərk hissəciklərdən ayrılımış neft və suyun maye qatışığının yerləşdirilməsi üçün birinci çən; neft və suyun maye qatışığından ayrılımış qazın qəbulu üçün, birinci çənin üstündə yerləşdirilmiş, ayırma tutumunun yuxarı hissəsi; neft və suyun maye qatışığından ayrılımış, neftin yerləşdirilməsi üçün ikinci çən, belə ki, ikinci çən birinci çənə rəğmən axından aşağıda yerləşdirilmişdir; birinci çəni ikinci çəndən ayıran, birinci çənin ucunda yerləşdirilmiş aşırım arakəsməsi, neft və qazın maye qatışığından, neftin ayrılmasını təmin etmək üçün nəzərdə tutulmuşdur; ayırıcı tutumun aşağı hissəsi ilə birləşdirilmiş, birinci çəndən, birinci çəndən maye üçün birinci çıxış, belə ki, maye üçün birinci çıxış, su üçün çıxış ilə təchiz edilmişdir; ayırıcı tutumun aşağı hissəsi

ilə birləşdirilmiş ikinci çəndən, maye üçün çıxış, belə ki, maye üçün ikinci çıxış, neft üçün çıxış ilə təchiz edilmişdir; və ayırıcı tutumun yuxarı hissəsi ilə birləşdirilmiş qaz üçün çıxış.

4. 1-ci və ya 2-ci bəndlərinin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bərk hissəciklər separatoru və maye separatoru, fiziki olaraq ümumi separator blokunda birləşdirilib, ümumi separator blokunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir: ayırıcı tutumun, axın tərəfindən yuxarıda yerləşdirilmiş girişə malik olan, ayırma tutumu; giriş ilə axar mühit vasitəsi ilə təmasda olan, bərk hissəciklər separatoru; ayırıcı tutumla birləşdirilmiş bərk hissəciklər üçün çıxış, belə ki, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən, bərk hissəciklər separatoru vasitəsi ilə ayrılmış, bərk hissəciklər, ayırıcı tutumdan, bərk hissəciklər üçün sözügedən çıxışdan xaric edilə bilər; bərk hissəciklər separatoru vasitəsi ilə, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli maye qalığında bərk hissəciklərdən ayrılmış, neft və su maye qatışıqının yerləşdirilməsi üçün birinci çən; neft və su maye qatışıqından ayrılmış qazın qəbul edilməsi üçün, birinci çənin üstündə yerləşdirilmiş, ayırıcı tutumun üst hissəsi; neft və su maye qatışıqından ayrılmış, neftin yerləşdirilməsi üçün ikinci çən, belə ki, ikinci çən birinci çəndən axına rəğmən aşağıda yerləşdirilmişdir; birinci çəni ikinci çəndən ayıran, birinci çənin ucunda yerləşdirilmiş aşırım arakəsməsi, belə ki, aşırım arakəsməsi, neft və su maye qatışıqından neftin ayrılması üçün nəzərdə tutulmuşdur; ayırıcı tutumun aşağı hissəsi ilə birləşdirilmiş, birinci çəndən maye üçün birinci çıxış, belə ki, maye üçün birinci çıxış su üçün çıxış ilə təchiz edilmişdir; ayırıcı tutumun aşağı hissəsi ilə birləşdirilmiş, ikinci çəndən maye üçün ikinci çıxış, belə ki, maye üçün ikinci çıxış neft üçün çıxış ilə təchiz edilmişdir; və ayırıcı tutumun yuxarı hissəsi ilə birləşdirilmiş, qaz üçün çıxış.

5. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, qurğu neft və/və ya qaz hasilatı obyektində hasil edilən, karbohidrogen tərkibli davamlı maye axından, neftin, suyun, qazın və bərk hissəciklərin davamlı ayrılması və eyni zamanda davamlı olaraq təmizlənmiş suyun, neft mədəindəki ən azı bir quyu su vurma başlığına axınının təmin edilməsi üçün uyğunlaşdırılmışdır.

6. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, birinci boru şəbəkəsinin tərkibinə, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli borularla təchiz edilmiş birinci boru kəməri da-

xildir, belə ki, yuxarı axın istiqamətli boruların hər biri, müvafiq quyu başlığı ilə birləşə bilən qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, ilkin manifold boru kəməri yuxarı axın istiqamətli çoxsaylı borularla birləşdirilmişdir və ümumi aşağı axın istiqamətli boru kəməri ilkin manifold boru kəməri ilə birləşdirilmişdir, belə ki, ümumi aşağı axın istiqamətli boru kəməri vasitəsi ilə çoxsaylı yuxarı istiqamətli boru kəmərləri girişi ilə birləşdirilmişdir, belə ki, hər bir yuxarı istiqamətli axın boru kəməri çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin müvafiq yuxarı istiqamətli boru kəməri boyu axınını izləyən, birinci izləyici mexanizmlə təchiz edilmişdir, belə ki, əlavə olaraq, birinci boru kəməri şəbəkəsinin tərkibinə, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli, ikinci boru sistemi axın ötürücü xətlər ilə təchiz edilmişdir, belə ki, hər bir yuxarı axın istiqamətli axın ötürücü xətt, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəməri ilə birləşdirilmişdir, ikinci manifold çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli qida xətləri ilə birləşdirilmişdir və ümumi aşağı axın istiqamətli qida xətti ikinci manifoldda birləşdirilmişdir, ümumi aşağı axın istiqamətli qida xətti vasitəsi ilə çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli qida xətləri bərk hissəciklərdən təmizləmə separatoruna birləşdirilmişdir, belə ki, hər bir yuxarı axın istiqamətli xətt, müvafiq yuxarı axın istiqamətli qida xətinin daxilinə, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli axan mayenin axınının ən azı bir qisminin digər tərəfə istiqamətləndirilməsini təmin edən, müvafiq ikinci izləyici mexanizmlə təchiz edilmişdir və əlavə olaraq, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin ən azı iki fazasının axınının ölçülməsi məqsədi ilə, ümumi aşağı axın istiqamətli qida xətti boyu yerləşdirilmiş çoxfazlı sərfiyyat axın ölçmə qurğusu ilə təchiz edilmişdir, belə ki, hər bir birinci idarəetmə mexanizmi, müvafiq quyu başlığından gələn çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin təzyiqinin izlənməsi üçün yuxarı axın istiqamətli ştursel manifold ilə və aşağı axın istiqamətində yerləşdirilmiş, yuxarı axın istiqamətindən yuxarıda yerləşdirilmiş müvafiq boru kəmərinin açılıb-bağlanması üçün klapana təchiz edilmişdir.

7. 6-cı bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, onun tərkibinə idarəetmə və nəzarət etmə sistemi, birinci idarəetmə mexanizminin fəaliyyətinin idarə edilməsi üçün birinci idarəetmə sistemi və ikinci idarəetmə mexanizminin idarə edilməsi üçün ikinci idarəetmə sistemi daxildir və belə ki, çoxfazlı sərfiyyat

ölçmə qurğusu fazalar haqqında məlumatların idarəetmə və izləmə sisteminə ötürülməsi üçün sensorlar sistemi ilə təchiz edilmişdir, belə ki, fazalar haqqında məlumatlar, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin ən azı iki fazasının axınının ölçülməsi vasitəsi ilə generasiya edilir, belə ki, idarə etmə və izləmə sistemi, sensorlar sistemindən, idarə etmə və izləmə sistemə ötürülən, faza əsasında, birinci idarə etmə sistemini, idarə etmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki,

(i) idarəetmə və izləmə sistemi, faza məlumatlarına cavab olaraq, müvafiq idarəetmə mexanizminin idarə edilməsi vasitəsi ilə yuxarı axın istiqamətli boru kəmərlərindən birinin qapadılmasını təmin etməklə, birinci idarəetmə sisteminin idarə edilməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki, faza haqqında məlumatlar, qapalı vəziyyətdə olan, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə ötürülmüş, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin hissəsini təşkil edir, və/ və ya

(ii) idarəetmə və izləmə sistemi, öncədən nəzərdə tutulmuş proqram əsasında, ikinci idarəetmə sisteminin idarə edilə bilinməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki, öncədən nəzərdə tutulmuş proqramın tərkibinə ən azı biri və ya hər ikisi həm öncədən nəzərdə tutulmuş ardıcılıq və ya öncədən nəzərdə tutulmuş vaxt cədvəli daxildir, nəticədə, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli qida xətləri, çoxfazlı sərfiyyat ölçmə qurğusundan keçən axının müvafiq istiqamətə yönəldilməsinin təmin edilməsi üçün onlar fərdi olaraq açılır.

8. 6-cı və ya 7-ci bəndləri üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, (i) idarəetmə və nəzarət sistemi, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə çoxfazlı sərfiyyat ölçmə qurğusunun daxilindən digər istiqamətə yönəldilən (ayrılan) axının təmin edilməsi üçün, ikinci idarəetmə sistemini idarəetmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki, eyni zamanda, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin axınının ən azı, digər yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə çıxışına axınını təmin edir, belə ki, idarəetmə və nəzarət sistemi, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin tərkibinin real vaxt ərzində mümkünlüyünün təmin edilməsi üçün, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kanalından, ayrılmış axınının çoxfazlı sərfiyyat ölçmə qurğusunun daxilindən axınının təmin edilməsi üçün ikinci idarəetmə

sistemini idarəetmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki, axınını aşağısından ümumi xəttə ötürülən ayrılan axınını eyni zamanda, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı digər bir yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə çıxışına davamlı axınını təmin edir,

(ii) qurğunun tərkibinə əlavə olaraq, hər bir yuxarı axın istiqamətli boru kəməri, müvafiq sensor sistemi ilə təchiz edilmişdir, belə ki, hər bir sensor sistemi, müvafiq neft quyusu başlığında, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı birinin və ya hər ikisinin, təzyiqin və hərərin ölçülməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, bununla yanaşı, sensorlar sistemi, idarəetmə və izləmə sistemi ilə birləşdirilmişdir və idarəetmə və izləmə sistemi, sensorlar sistemindən ötürülən giriş məlumatları əsasında, birinci və/və ya ikinci idarəetmə sistemlərini idarə edilə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, və/və ya

(iii) qurğu çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin birinci davamlı axınının, real vaxt ərzində davamlı nəzarəti qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, belə ki, nəzarət edilən birinci davamlı axın, neft mədəninə mövcud olan çoxsaylı neft quyuları başlıqlarının, bir neft quyusu başlığının hasilatını təşkil edir və eyni zamanda, sözügedən bir neft quyusu başlığının hasilatının nəzarəti ilə yanaşı, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin hasilatının borukəmərlərinin birinci dəstinin çıxışına davamlı axını təmin edilir, belə ki, ikinci davamlı axının tərkibinə, sözügedən nəzarət edilən neft quyusu başlığından fərqli olaraq, neft mədəninə mövcud olan çoxsaylı neft quyuları başlıqlarından qəbul edilən qarışıq axın daxildir.

9. Neft və/və ya qaz hasilatı vasitəsində, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin davamlı emalı üsul aşağıdakı mərhələləri daxil edir:

(a) neft mədəninə mövcud olan çoxsaylı neft quyuları başlıqlarından eyni zamanda mayeni çıxarırlar, belə ki, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin tərkibinə, neft, su, qaz və bərk hissəciklər daxildir ki, onlar da öz növbəsində mayenin tərkib hissələrini təşkil edən neft, su, qaz və bərk hissəciklərə bölünürlər;

(b) separasiya sistemə daxil olan, bərk hissəciklər üçün separator vasitəsi ilə, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli maye, bərk hissəciklərdən ayrırırlar və bərk hissəciklərin, bərk

hissəciklər üçün separatordan çıxışından və çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin yerdə qalan qalığından asılı olmayaraq, bərk hissəcikləri, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən ayırırlar;

(c) separasiya sisteminin tərkibinə daxil olan, bərk hissəciklər üçün separator ilə maye vasitəsi ilə təmasda olan, maye separatorunda çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin qalığını neft fazasına, su fazasına və qaz fazasına ayırırlar;

(d) maye üçün separatordan fərdi qaydada, neft fazasını, qaz fazasını və su fazasını xaric edirlər, belə ki, maye üçün separatorun neft üçün çıxışdan neft fazasını xaric edirlər, maye üçün separatorun qaz üçün çıxışdan qaz fazasını xaric edirlər; və maye üçün separatorun su üçün çıxışdan su fazasını xaric edirlər;

(e) bərk hissəciklər üçün separatorun, bərk hissəciklər üçün çıxış ilə birləşdirilmiş bərk hissəciklərdən təmizləmə sistemində, bərk hissəciklər üçün separator ayrılmış bərk hissəciklərdən, qalıq neft çöküntülərini təmizləyirlər, bərk hissəciklər üçün təmizləmə sistemi təmizlənmiş bərk hissəciklərin xaric edilməsi üçün birinci çıxış ilə və birinci qalıq neftinin xaric edilməsi üçün ikinci çıxış ilə təchiz edilmişdir; belə ki, birinci qalıq neftini maye separatoruna resirkulyasiya edirlər, və

(f) maye üçün separator ilə suyun xaric edilməsi üçün su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi ilə birləşdirilmiş, maye separatoru vasitəsi ilə ayrılmış su fazasından qalıq neftini təmizləyirlər, belə ki, su təmizləmə və resirkulyasiya sistemi təmizlənmiş su əldə edilməsi üçün, su fazasının neftdən ayrılması üçün separator ilə və ikinci qalıq neftinin əldə edilməsi üçün, təmizlənmiş suyun, neft mədəində mövcud olan ən azı bir quyu başlığına ötürülməsini təmin edən neft üçün separator ilə təchiz edilmişdir və ikinci qalıq neftini xaric edirlər, belə ki ikinci qalıq neftini maye separatoruna resirkulyasiya edirlər.

10. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq əlavə olaraq üsul üzrə (i) mərhələdə, su fazasını, su təzyiqi təxminən 0,7 MPa 35 MPa arasında (100-dən 5000 funt kvadrat dyüm) olan təzyiqlə ən azı bir su vurma quyu başlığına vururlar və ya (II) mərhələdə, təmizlənmiş su ehtiyatının, neft separatoru və su təmizləmə və resirkulyasiya sistemə birləşdirilmiş, ən azı bir su vurma quyu başlığının arasında yerləşdirilmiş bufer tutu-

munda saxlanması və tələb siqnalı əsasında, təmizlənmiş suyun bufer tutumundan, ən azı bir su vurma quyu başlığına vurulmasını həyata keçirilməsini idarə edirlər.

11. 9-cu və ya 10-cu bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (I) neft separatoru vasitəsi ilə nefti su fazasından ayırırlar, bununla da təmizlənmiş suda neftin kütləsi 20 ppm-dən aşağı kütlə təşkil edir, təmizlənmiş suyun ümumi kütləsinə nisbətdə, adi halda bu kütlə 5-20 ppm diapazon arasında olur, maye separatoru vasitəsi ilə su fazasından nefti ayırırlar və nəticədə, maye separatorunun çıxışından xaric edilən neftin kütləsi 500 ppm-dən aşağı kütlə təşkil edir, təxminən su fazasının ümumi kütləsinə nisbətdə 300-500 ppm diapazon arasında olur, bərk hissəciklər separator vasitəsi ilə çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən bərk hissəcikləri ayırırlar və nəticədə maye üçün separatora daxil olan çoxfazlı karbohidrogen tərkibli qalıq mayesinin tərkibindəki bərk hissəciklərin kütləsi 1%-dən aşağı kütlə təşkil edir və bu kütlə çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin qalığının ümumi çəkisinə nisbətdə təxminən 0,5÷1 kütlə arasında olur; (IV) maye separatoru vasitəsi ilə neft fazasından suyu ayırırlar və nəticədə neft çıxışından xaric edilən neft fazasındakı suyun kütləsi 2%-dən aşağı kütlə təşkil edir, neft fazasının ümumi çəkisinə nisbətdə bu kütlə təxminən 1÷2 diapazonunda olur; (V) bərk hissəciklər separator vasitəsi ilə çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayedən bərk hissəcikləri xaric edirlər və nəticədə, bərk hissəciklərin xaric edilməsi üçün çıxışdan xaric edilən bərk hissəciklərin tərkibindəki karbohidrogenin kütləsi 10%-dən aşağı kütlə təşkil edir, bu kütlə ayrılmış bərk hissəciklərin ümumi çəkisinə nisbətdə təxminən 5÷10% diapazonu arasında olur; və/ və ya (VI) bərk hissəciklərin təmizləmə sistemi vasitəsi ilə karbohidrogeni bərk hissəciklərdən təmizləyirlər, nəticədə təmizlənmiş bərk hissəciklərdə karbohidrogenin kütləsi, təmizlənmiş bərk hissəciklərin ümumi kütləsinə nisbətdə 1% təşkil edir.

12. 9-cu və 11-ci bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsul üzrə neft və/ və ya qaz hasilatı qurğuları vasitəsi ilə hasil edilmiş karbohidrogen tərkibli mayenin davamlı axınından, davamlı olaraq nefti, suyu, qazı və bərk hissəcikləri ayırırlar və davamlı olaraq təmizlənmiş suyu ən azı bir quyu başlığına resirkulyasiya edirlər.

13. 9-cu və 12-ci bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsulu daha sonra aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

(i) boru şəbəkəsini, neft mədənidəki, çoxsaylı neft quyusu başlıqları ilə birləşdirilməsini həyata keçirirlər və çoxsaylı neft quyusu başlıqlarından ayrılmış çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayeni boru şəbəkəsinin çıxışına ötürürlər, belə ki, boru şəbəkəsinin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli boru kəmərləri təchiz edilmiş əsas boru sistemi, hər bir yuxarı axın istiqamətli boru kəməri müvafiq neft quyusu başlığı ilə birləşdirilmişdir, yuxarı çoxsaylı axın istiqamətli boru kəmərləri ilə birləşdirilmiş birinci manifold, birinci manifold ilə birləşdirilmiş ümumi aşağı axın istiqamətli boru kəməri, ümumi aşağı axın istiqamətli boru kəməri vasitəsi ilə, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli boru kəmərləri, boru qovşağının çıxışına birləşdirilmişdir; və çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli qida xətləri ilə təchiz edilmiş ikinci boru sistemi, hər bir yuxarı axın istiqamətli xətt, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəməri ilə birləşdirilmişdir, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli ötürücü xətlər ikinci manifold ilə birləşdirilmişdir və ümumi aşağı axın istiqamətli ötürücü xətt ikinci manifoldda birləşdirilmişdir, ümumi aşağı axın istiqamətli ötürücü xətt vasitəsi ilə çoxsaylı yuxarı axını istiqamətli ötürücü xətlər, boru şəbəkəsinin çıxışına birləşdirilmişdir;

(ii) çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı iki yuxarı axın istiqamətli boru kəmərləri boyu axınını elə bir tərzdə idarə edirlər ki, axınlar bir-biri ilə qovuşur və ümumi aşağı axın istiqamətli boru kəməri boyu axaraq boru şəbəkəsinin çıxışına axır;

(iii) (ii) ikinci mərhələ ilə eyni vaxtda, yuxarı axın istiqamətli boru kəmərlərinin birindən, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli maye axınının ən azı bir hissəsini müvafiq yuxarı axın istiqamətli ötürücü xəttə birləşdirilmiş xəttə yönəldirlər, bununla da, onu ümumi aşağı axın istiqamətli ötürücü xəttə yönəldirlər; və

(iv) aşağı axın istiqamətli ümumi ötürücü xətti boyu yerləşdirilmiş çoxfazlı sərfiyyat qurğusu vasitəsi ilə faza məlumatlarının generasiya edilməsi üçün, ümumi aşağı axın istiqamətli ötürücü xətdən axan, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı iki fazasının axınını ölçürlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (I) ikinci mərhələ (ii) üzrə, axını çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin müvafiq quyusu başlığında təzyiqini izləmə vasitəsi ilə və/və ya müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinin bağlanması və açılması vasitəsi ilə idarə edirlər; və ya (II) ikinci mərhələ üzrə, (iv) mərhələ üzrə ölçülmüş faza məlumatlarına rəğmən axını izləyirlər, belə ki, (ii) mərhələ üzrə, axının izlənməsi üçün istifadə edilən faza məlumatlarını, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə digər istiqamətə yönəldilmiş, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin bir hissəsinin ölçülməsi əsasında həyata keçirirlər, və/və ya (iii) mərhələ üzrə, axınını bir hissəsinin digər istiqamətə yönəldilməsi mərhələsini, öncədən hesablanmış proqram əsasında həyata keçirirlər, belə ki, çoxsaylı yuxarı axın istiqamətli ötürücü xətlər, çoxfazlı sərfiyyat qurğusu vasitəsi ilə fərdi olaraq, müvafiq axının ayrılmasının təmin edilməsi üçün açılır, və öncədən hesablanmış proqramın tərkibinə ən azı bir və ya hər ikisi, öncədən hesablanmış ardıcillıq və ya öncədən hesablanmış vaxt cədvəli daxil edirlər.

15. 13-cu və ya 14-cü bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (iii) mərhələ üzrə, axının ayrılmasını, müvafiq yuxarı axın istiqamətli boru kəmərinə çoxfazlı sərfiyyat qurğusu vasitəsi ilə həyata keçirirlər, eyni zamanda, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı bir digər yuxarı axın istiqamətli boru kəmərlərindən birini çıxışına axınını təmin edirlər; belə ki, (iii) mərhələ üzrə ayrılmanı, ümumi aşağı axın istiqamətli ötürücü xətlə ayrılmış çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin tərkibini, real vaxt ərzində izləyirlər, eyni zamanda, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin, ən azı bir digər yuxarı axın istiqamətli borulardan birini boru kəməri dəstinin çıxışına doğru davamlı axınını təmin edirlər, belə ki, əlavə olaraq, müvafiq neft quyusu başlığında çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin ən azı iki göstəricisindən birini ya təzyiqi və yaxud temperaturu və yaxud hər ikisini ölçülməsini həyata keçirirlər, belə ki, (ii) və (iii) mərhələlərində, ölçülmüş təzyiqin və temperaturun birinin və ya hər ikisinin giriş göstəriciləri əsasında həyata keçirirlər, və/və ya (iii) mərhələsində real vaxt ərzində, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin birinci davamlı axınını davamlı olaraq izləyirlər, belə ki, izlənen birinci davamlı axın, çoxsaylı neft quyuları başlıqları daxil olan, neft

Bülleten № 3; 19.03.2025

mədənindəki bir neft quyusu başlığının hasilat göstəricisini təşkil edir və eyni zamanda, sözügedən bir neft quyusu başlığı hasilatının izləndiyi zaman, çoxfazlı karbohidrogen tərkibli mayenin ikinci davamlı axınını boru kəmərlərinin birinci dəstinin çıxışa yönəldirlər, belə ki, ikinci davamlı axını, sözügedən izlənen bir neft quyusu başlığından fərqli olaraq, neft mədənindəki, çoxsaylı neft quyuları başlıqlarından qəbul edilən qarışıq axından ibarət olur.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 01

(11) İ 2024 0109 (21) a 2022 0088
(51) F01L 1/04 (2006.01) (22) 16.05.2022

(44) 31.05.2024

(71)(73) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu (AZ)
Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)
Hüseynov Ələkbər Güləhməd oğlu (AZ)
Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

(54) YUMRUCUQLU PAYLAYICI VAL VƏ ONUN HAZIRLANMA ÜSULU

(57) 1. Yumrucuqlu paylayıcı val, yastıqları içliklərinin dayaqları ilə yumrucuq burtiklərinin pillələri arasında diametrlər fərqi olan pilləli valdan, pilləli valın dayaq hissəsində işkil üzərində bərkidilmiş yumrucuqlardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, pilləli valın dayaq səhəsinə perpendikulyar istiqamətdə yumrucuğun yerləşdirilməsi üçün pilləli vintlərin kip oturması və paylayıcı valın dayaq boyuncuğunun əhatə edilməsi təmin olunmaqla iki pilləli deşik açılmışdır.

2. Yumrucuqlu paylayıcı valın hazırlanma üsulu, pilləli valın və yumrucuqların səthlərinin ştamplanmasından, mexaniki emalından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, ştamplanmadan sonra yumrucuqların alt müstəvi səthini paradaqlayırlar, yumrucuqların şaquli oxundan sağ

və sol tərəfdə mərkəzlərdən və oturma yerlərindən keçən pilləli deşiklər burğulayır və rayberləyirlər, yumrucuqları termiki emal edirlər və təmizləyirlər, yumrucuqları dayaq müstəvisində bərkidirlər, yumrucuqların xarici profilini paylayıcı val ilə birləşmə yerlərində köçürmə tərtibatı vasitəsilə pardaxlayırlar.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 02

(11) İ 2024 0110 (21) a 2023 0120
(51) G02B 6/00 (2006.01) (22) 11.09.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)
Yabloçnikov Serqey Leontyeviç (RU)
Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)
Qurbanova Gülnar Həsən qızı (AZ)
Məmmədov Rəhman Salman oğlu (AZ)

(54) OPTİK - LİFLİ ŞAXƏLƏNDİRİCİ

(57) Optik-lifli şaxələndirici birinci düzxətli sahəyə, verilmiş radius üzrə yerinə yetirilmiş əyrixətli sahəyə, ikinci düzxətli sahəyə malik özək və işıq əksətdirici örtüklü lifli işıqötürücüdən, əyrixətli sahə formalayıcısından, linzadan, çıxışı gücləndiricinin girişinə qoşulmuş fotodetektordan, çıxışları komparatorların ikinci girişlərinə qoşulmuş sədd gərginlikləri mənbəyindən, çıxış optik qoşulma yuvalarına malik müxtəlif dalğa uzunluqlu optik şüa mənbələrindən, "VƏ" məntiq elementlərindən, lifli işıqötürücünün və fotodetektorun bərkidilməsi üçün dayaqdan, ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, optik şüa mənbəyini, V-şəkilli novcuğu, şaxələndirilən optik şüanın ötürülməsi üçün şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühit və dielektrik mühitin içərisində əyri sahə ilə üz bə-üz yerləşdirilmiş linzaya malik fokuslama blokunu, qoşucu açar və "VƏ" məntiq elementlərindən ibarət qoşma blokunu, müqayisə qurğusunu, etalon generatorunu, şaxələndirilən signal qəbul edicisini, fokuslama bloku və lifli işıqötürücünün bir hissə

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G02B - G06F

Bülleten № 3; 19.03.2025

sinin yerləşdirildiyi işıq keçirməyən örtüyü saxlayır, belə ki, optik şüa mənbəyinin çıxışı lifli işıqötürücünün girişinə qoşulmuşdur, şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühitdə birinci lifli işıqötürücünün əyrixətli sahəsi ilə üz-bəüz yerləşdirilmiş linza vasitəsi ilə fokuslanmış şaxələndirilən optik şüa çıxışı gücləndiricinin girişinə qoşulmuş fotodetektorun girişinə yönəldilmişdir, gücləndiricinin çıxışı paralel olaraq "VƏ" məntiq elementlərinin ikinci girişlərinə qoşulmuşdur, hansının ki birinci girişlərinə qoşucu açarın uyğun çıxışları qoşulmuşdur, birinci "VƏ" məntiq elementinin çıxışı əks rabitə dövrəsi üzrə müqayisə qurğusunun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki ikinci girişinə etalon generatorun çıxışı qoşulmuşdur, müqayisə qurğusunun çıxışı optik şüa mənbəyinin idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, ikinci "VƏ" məntiq elementinin çıxışı şaxələndirilmiş siqnal qəbuledicisinin girişinə qoşulmuşdur, üçüncü "VƏ" məntiq elementinin çıxışı paralel olaraq komparatorların birinci girişlərinə qoşulmuşdur, komparatorların çıxışları müxtəlif dalğa uzunluqlu optik şüa mənbələrinin işəsalma girişlərinə qoşulmuşdur, hansıların ki çıxışlarına çıxış optik qoşulma yuvaları vasitəsi ilə lifli işıqötürücülər qoşulmuşdur.

(11) İ 2024 0112 (21) a 2023 0154
(51) G02B 6/00 (2006.01) (22) 10.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu
(AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)
Zeneviç Andrey Oleqoviç (BY)
Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)
Jdanoviç Serqey Vyaçeslavoviç (BY)

(54) OPTİK - LİFLİ ŞAXƏLƏNDİRİCİ

(57) Optik-lifli şaxələndirici birinci düzxətli sahəyə, verilmiş radius üzrə yerinə yetirilmiş əyrixətli sahəyə, ikinci düzxətli sahəyə malik özək və işıq əksətdirici örtüklü birinci lifli işıqötürücüdən, əyrixətli sahə formalayıcısından, qıf şəkilli dəliyə malik şəffaf materialdan hazırlanmış dielektrik mühitdən, qıf şəkilli dəliyin içərisində əyrixətli sahə ilə üz-bəüz yerləşdirilmiş linzadan, girişi linzanın fokus nöqtəsində yerləşdirilmiş şaxələndirilən optik şüanın ötürül-

məsini təmin edən və çıxışı fotodetektorun girişinə qoşulmuş ikinci lifli işıqötürücüdən, girişinə fotodetektorun çıxışı qoşulmuş gücləndiricidən, müxtəlif dalğa uzunluqlu optik verici modullardan, optik verici modulların çıxışlarına qoşulmuş üçüncü lifli işıqötürücülərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, optik şüa mənbəyi, V-şəkilli novcuq, rejim kommutatorundan və birinci impuls generatorundan ibarət kommutasiya bloku, optik şüa mənbəyinin çıxışında optik şüanın səviyyəsinin avtomatik tənzimlənməsi qurğusu, şaxələndirilən siqnal qəbuledicisi, səviyyəölçəndən, hesabat qurğusundan və elektron göstəricidən ibarət birinci lifli işıqötürücüyə icazəsiz müdaxiləni və icazəsiz müdaxilə edən obyektin kütləsini təyin edən blok, qoşucu kommutatordan və ikinci impuls generatorundan ibarət qoşma bloku, optik verici modulların çıxışının üçüncü lifli işıqötürücünün girişinə qoşulmasını təmin edən optik qoşulma yuvaları, dielektrik mühitin, linzanın və ikinci lifli işıqötürücünün bir hissəsinin yerləşdirildiyi işıq keçirməyən örtük saxlayır, bu zaman optik şüa mənbəyinin çıxışı birinci lifli işıqötürücünün girişinə qoşulmuşdur, gücləndiricinin çıxışı rejim kommutatorunun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, ikinci girişinə birinci impuls generatorunun çıxışı qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun birinci çıxışı avtomatik tənzimlənmə qurğusunun girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, çıxışı optik şüa mənbəyinin idarəetmə girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun ikinci çıxışı şaxələndirilən siqnal qəbuledicisinin girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun üçüncü çıxışı paralel olaraq səviyyəölçənin və hesabat qurğusunun girişinə qoşulmuşdur, hesabat qurğusunun çıxışı elektron göstəricinin girişinə qoşulmuşdur, rejim kommutatorunun dördüncü çıxışı qoşucu kommutatorun birinci girişinə qoşulmuşdur, hansının ki, ikinci girişinə ikinci impuls generatorunun çıxışı qoşulmuşdur, qoşucu kommutatorun çıxışları uyğun olaraq müxtəlif dalğa uzunluqlu optik verici modulların girişlərinə qoşulmuşdur, hansıların ki, çıxışları çıxış optik qoşulma yuvaları vasitəsi ilə üçüncü lifli işıqötürücülərinə qoşulmuşdur.

G 06

(11) İ 2024 0106 (21) a 2023 0039
(51) G06F 7/58 (2006.01) (22) 13.03.2023

Bülleten № 3; 19.03.2025

(44) 30.04.2024

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti
(AZ)

(72) Rzayev Xəzail Nurəddin oğlu (AZ)
Məmmədov Musa Famil oğlu (AZ)
Bağırov Elnur Yaşar oğlu (AZ)
Korolov Roman Volodimiroviç (UA)
Əliyeva Sevinc Yasin qızı (AZ)
Həsənova Şayəstə Fərhad qızı (AZ)

(54) PSEVDO-TƏSADÜFİ ƏDƏDLƏR ARDİ-
CILLIĞININ YARADILMASI ÜSULU

(57) Psevdo-təsadüfi ədədlər ardıcılığının yaradılması üsulu açar ardıcılığı vektor kimi verilən, tarazlı çevrilmələrdən sonra vektor-sindromun hesablama funksiyasının arqumentinin ilkin qiymətlərini inisiallaşdıran psevdotəsadüfi ədədlər ardıcılığının ilkin elementləri vektor-sindromu hesablayan funksiyanın qiymətləri uyğun qurğulardan oxunularaq formalaşdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əsas ardıcılıq $L(y_0)$ rekurrent çevrilməsinin y_0 ilkin qiyməti kimi, əks əlaqəli xətti rekurrent registrlərin köməyi ilə verirlər, harada ki, dəyişən $\tilde{y}_0 = \varphi(L(y_0))$ çəkili ardıcılıq ilə formalaşdırırlar, bütün blokların işinin sinxronlaşdırılmasını həyata keçirirlər, $f(\tilde{y}_0) = \tilde{y}_0 \cdot H^T = \varphi(L(y_0)) \cdot H^T$ sindrom ardıcılığını hesablayırlar, burada H matrisi kimi $GF(2^n)$ meydan üzərində cəbri-həndəsi kodun yoxlayıcı matrisini seçirlər, psevdotəsadüfi ədədlər ardıcılığının çıxış elementləri $b_0, b_1, b_2, \dots, b_{m-1}$, uyğun qurğuların köməyi ilə vektor-sindromun hesablama funksiyasının qiymətlərinin oxunmasıyla formalaşdırırlar.

(11) i 2024 0107 (21) a 2023 0040
(51) G06F 7/58 (2006.01) (22) 13.03.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti
(AZ)

(72) Rzayev Xəzail Nurəddin oğlu (AZ)
Məmmədov Musa Famil oğlu (AZ)
Bağırov Elnur Yaşar oğlu (AZ)
Yevsiev Sergey Petroviç (UA)
Səmədov Firuz Gülməmməd oğlu (AZ)
İmaməliyev Elman Bəhlul oğlu (AZ)

(54) PSEVDO-TƏSADÜFİ ƏDƏDLƏR ARDİ-
CILLIĞININ FORMALAŞDIRILMASI
ÜSULU

(57) Psevdo-təsadüfi ədədlər ardıcılığının yaradılması üsulu, açar ardıcılığı vektor kimi verilən, tarazlı çevrilmələrdən sonra vektor-sindromun hesablama funksiyasının arqumentinin ilkin qiymətlərini inisiallaşdıran psevdotəsadüfi ədədlər ardıcılığının ilkin elementləri vektor-sindromu hesablayan funksiyanın qiymətləri uyğun qurğulardan oxunma yolu ilə formalaşmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, əsas ardıcılıq $L(y_0)$ rekurrent çevrilməsinin y_0 ilkin qiyməti kimi, əks əlaqəli xətti rekurrent registrlərin köməyi ilə verirlər, $\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0)) = x_0 \oplus L(y_0)$ rekurrent çevrilmənin qiymətlərini cəmləyirlər, sürüşkən(dəyişən) çəkili $\tilde{y}_0 = \varphi(\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0)))$ ardıcılığını formalaşdırırlar, bütün blokların işinin sinxronlaşdırılmasını həyata keçirirlər, $f(\tilde{y}_0) = \tilde{y}_0 \cdot H^T = \varphi(\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0))) \cdot H^T$ sindrom ardıcılığını hesablayırlar, H matrisi kimi $GF(2^n)$ meydan üzərində cəbri-həndəsi kodun yoxlayıcı matrisi seçirlər və psevdotəsadüfi ədədlər ardıcılığının çıxış elementləri $b_0, b_1, b_2, \dots, b_{m-1}$, uyğun qurğuların köməyi ilə vektor-sindromun hesablama funksiyasının qiymətlərinin oxunmasıyla formalaşdırırlar, burada $b_i \in GF(2^n)$ və y_i vektor-sindromun elementləridir $y_{i+1} = \varphi(\text{Sum}(x_i \oplus L(y_i))) \cdot H^T$, burada x_i, b_i psevdotəsadüfi ardıcılığın bir hissəsidir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(11) İ 2024 0105 (21) a 2023 0019
(51) H01R 4/66 (2006.01) (22) 03.02.2023
C23F 13/16 (2006.01)

(44) 31.05.2024

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Babanlı Mustafa Baba oğlu (AZ),
Mirzəyev Mübariz Vahid oğlu (AZ)
Məmmədov Qasım Əmir oğlu (AZ)
Süleymanov Tahir Süleyman oğlu (AZ)

**(54) TORPAQLAMA MÜQAVİMƏTİNİ
AZALTMAQ ÜÇÜN KOMPOZİSİYA**

(57) Torpaqlama müqavimətini azaltmaq üçün kompozisiya, bentonit və qrafitdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq kalsium hidroksid və vulkanik gili komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. %:

kalsium hidroksid	14,29
vulkanik gil	14,29
qrafit	28,57
bentonit	42,85

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 3; 19.03.2025

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 01

(11) F 2024 0041 (21) U 2023 0008
(51) A01B 49/00 (2006.01) (22) 25.01.2023

(44) 28.06.2024

(71)(73) Tağıyeva Yeganə Hikmət qızı (AZ)
Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ)
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

(72) Tağıyeva Yeganə Hikmət qızı (AZ)
Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ)
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

(54) TORPAQBƏCƏRƏN MAŞIN

(57) Torpaqbecərən maşın çərçivə, çərçivənin üzərində ardıcıl olaraq yerləşmiş pəncəli yumşaldıcı, ona arxa tərəfdən birləşmiş və mineral gübrə bunkerini ilə əlaqələnmiş mineral gübrə verici, üzvi gübrə bunkerini ilə əlaqələnmiş üzvi gübrə səpici, gücayırıcı val reduktoru ilə əlaqələnmiş aktiv dişli vərdənələr, hərəkət istiqamətində açıq bucaq ilə yerləşən sağ və sola torpaq çevirən kotan gövdələrindən və tirə kipləşdirici - formalaşdırıcıdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, aktiv dişli vərdənələr kotan gövdələrlə üzvi gübrə səpici arasında yerləşdirilmişdir və kotanların işçi en götürümünə müvafiq uzunluğa malikdir.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 64

(11) F 2024 0042 (21) U 2024 0012
(51) B64C 27/00 (2006.01) (22) 15.03.2024

B64C 27/12 (2006.01)

B64C 27/46 (2006.01)

B64C 39/00 (2006.01)

B64C 39/02 (2006.01)

B63B 35/73 (2006.01)

(44) 28.06.2024

(67) a 2022 0137, 28.07.2022

(71)(73) ARETN Y.H.Məmmədəliyev adına
Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Nəsirov Füzuli Əkbər oğlu (AZ)
Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)

**(54) SU MANEƏLƏRİNİN DƏF EDİLMƏSİ
ÜÇÜN DRON KOMPLEKSİ**

(57) 1. Su maneələrinin dəf edilməsi üçün dron kompleksi mühərrik, yanacaq elementi, dayaq konstruksiyasından, pultla idarə olunan drondan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hərəkət edən şəxsin başının üstündə yerləşən dayaq konstruksiyasına, ən azı, dörd ədəd elektrik və ya dizel mühərrikə bərkidilib, və əlavə olaraq polimer materialdan borular şəklində hazırlanmış və hərəkət edən şəxsin ayaqlarına taxılmaq üçün içiboş başmaqlar saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə su maneələrinin dəf edilməsi üçün dron kompleksi, onunla fərqlənir ki, hərəkət edən şəxsin kürəyində dayaq konstruksiyaları ilə bərkidilən akkumulyatorla təchiz olunmuşdur.

3. 1-ci bənd üzrə su maneələrinin dəf edilməsi üçün dron kompleksi, onunla fərqlənir ki, başmaqlar polietilen, polipropilen və yaxud polivinilxloriddən hazırlanmışdır.

4. 1-ci bənd üzrə su maneələrinin dəf edilməsi üçün dron kompleksi, onunla fərqlənir ki, dayaq konstruksiyası alüminiumdan hazırlanmışdır və müvafiq nəqletmə elementində daşınma imkanının təmin olunması ilə yığılıb-açılındır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) F 2024 0040 (21) U 2023 0039
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 19.06.2023

(44) 28.06.2024

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SUQƏBULEDİCİ QURĞU

(57) Suqəbuledici qurğu gətirici kanallı yuxarı byeflə əlaqələndirilmiş ponurdan,bağlayıcılarından, kiçik astanalı bənddən, yuyucu qalereyadan, durulducudan və ona bitişik derivasiya borusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bir ucu bağlayıcıların delikləri ilə üzəri metal şəbəkə ilə örtülmüş kiçik astanalı bənd arasındakı ara divara, o biri ucu istinad divarına çəp şəklində oynaq birləşmə ilə bərkidilmiş polietilen pantondan, onun altına bərkidilmiş düzbucaqlı çərçivənin üzərinə çəkilməmiş geotekstil tordan ibarət zibiltutan daxil edir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 02

(11) F 2024 0043 (21) U 2022 0020
(51) F02B 57/06 (2006.01) (22) 11.11.2022

(44) 28.06.2024

(67) a 2021 0118, 24.11.2021

(71)(73) Əliyev Rza Davud oğlu (AZ)

(72) Əliyev Rza Davud oğlu (AZ)

(54) İKİTAKTLI DAXİLİ YANMA MÜHƏRRİKİ

(57) İkitaklı daxili yanma mühərriki gövdədən, yarıqlı silindrdən, ən azı, bir porşəndən, dirsəkli vala birləşdirilmiş şatundan, gövdəyə birləşdirilmiş yanacaq klapanından, alışdırıcı şamdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, alışdırıcı şam gövdənin üst hissəsində yerləşdirilmişdir, dirsəkli val şatun vasitəsilə qüvvə ötürücüsü ilə əlaqələndirilmişdir, bu zaman üç yarıqlı yerinə yetirilmiş silindrdə bir-birinə əks şəkildə iki ədəd porşen yerləşdirilmişdir.

F 03

(11) F 2024 0036 (21) U 2023 0020
(51) F03B 7/00 (2006.01) (22) 03.04.2023
F03B 13/00 (2006.01)
E02B 9/00 (2006.01)

(44) 28.06.2024

(71)(73) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) MƏCRA ELEKTRİK STANSİYASI

(57) Məcra elektrik stansiyası mərkəzində val yerləşdirilmiş silindrin yan səthində quraşdırılmış pərlərdən, valın bir ucuna qayıq ötürməsi vasitəsi ilə generatora qoşulmuş şkv bərkidilməklə, valın hər iki tərəfində dirəkdə hazırlanmış yuvada yerləşdirilmiş podşipniklər quraşdırılmaqla, onunla fərqlənir ki, pərlər silindrin yan səthində ziqzaqvari yerləşdirilmişdir, bu zaman silindr boyunca pərlərin düz sahələri silindr səthinin 1/3 hissəsini əhatə edir, əyilmə isə 22o bucaq altında yerinə yetirilib, bu zaman pərlərə silindrik qapaq bərkidilmişdir.

(11) F 2024 0038 (21) U 2022 0027
(51) F03D 7/02 (2006.01) (22) 19.12.2022
F03D 9/25 (2006.01)

(44) 28.06.2024

(71)(73) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) KÜLƏK ÇARXI

(57) Külək çarxı şaquli polad dayaqdan, onunla birləşdirilmiş, bir ucu çərçivədə quraşdırılmış və pərlərin 180 dərəcə dönmə mexanizmi ilə birləşdirilmiş flanslı val ilə birləşdirilmiş pərlərdən ibarət olub, belə ki, çərçivə mərkəzində elektrik generatoru ilə birləşdirilmiş val yerləşdirilmiş təkərin çənberində bərkidilməklə, onunla fərqlənir ki, pərlər düzbucaqlı çərçivə - karkasın içində yığılmış, çərçivə - karkasın uzununa səthində yerləşdirilmiş halqalardakı millər vasitəsilə bərkidilmiş diffuzorlar ilə yaranmışdır, bu zaman hər bir diffuzorun milinin bir ucuna dişli çarx bərkidilmişdir, hər bir pər mühərrikdən və dişli çarx ilə əlaqələnen qayıq ötürməsindən ibarət olan diffuzorların sinxron açılma və bağlanma mexanizmi ilə təchiz edilmişdir.

(11) F 2024 0037 (21) U 2023 0018
(51) F03B 13/14 (2006.01) (22) 13.03.2023
F03B 13/18 (2006.01)

(44) 28.06.2024**(71)(73) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)****(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)****(54) PNEVMATİK DALĞA ELEKTRİK STANSİYASI**

(57) Pnevmatik dalğa elektrik stansiyası aşağı hissəsi geniş, yuxarı hissəsində isə dar hava kanalı olan kameradan, kameranın dar hissəsində yerləşdirilmiş turbindən ibarət olaraq, turbin pərlərinin bir tərəfi enli, əks tərəfi isə nazikdir, pərlərin ucları bir istiqamətə yönəlib və silindrin yan səthinin sahəsi boyunca düzülməklə, silindrin hər iki ucu sferikdir, silindrin iç hissəsində rotor quraşdırılaraq, valın hər iki ucu podşipniklərin yerləşdiyi yuvada yerləşdirilərək, stator isə valın mərkəzində yerləşdirilərək, turbinin hər iki tərəfində yönəldicilər quraşdırılmaqla, onunla fərqlənir ki, pərlərin sıraları qarşı-qarşıya düzülüblər, alt pərlərin bir tərəfi nazikdir və onlar üst pərlərin enli tərəfinin daxili hissəsinə toxunmadan ara məsafə ilə düzülüblər, əks tərəfi isə enlidir və enli tərəfi silindrin aşağı çevrəsinə bitişikdir, üst pərlərin bir tərəfi nazikdir və onlar alt pərlərin enli tərəfinin daxili hissəsinə toxunmadan ara məsafə ilə düzülüblər, əks tərəfi isə enlidir və enli tərəfi silindrin aşağı çevrəsinə bitişikdir, alt və üst pərlərin ucları bir istiqamətə yönəlib və silindrin mərkəzi xətti boyunca yerləşdiriliblər.

BÖLMƏ G**FİZİKA****G 01**

(11) F 2024 0033 **(21) U 2023 0061**
(51) G01D 13/02 (2006.01) **(22) 09.11.2023**

(44) 31.05.2024**(71)(73) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)****(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)****(54) ZƏRB MUSİQİ ALƏTİ**

(57) 1. Zərb musiqi aləti yuxarisından sağanaq vasitəsilə zərb səthi olan membran bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərki-

dicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilib, belə ki, gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdə uzunsov silindr şəklində şəffaf materialdan hazırlanmışdır, gövdənin aşağı 1/3 hissəsində qapalı həcmdə su təchizatı cihazı və hava təchizatı cihazı yerləşdirilib, bu zaman su təchizatı cihazı gövdənin yan səthinə şaquli şəkildə bərkidilmiş, gövdənin yuxarı kənarına çatan və zərb səthinə su verilməsini təmin etmək üçün yuxarı hissədə əyilməyə malik boru ilə birləşdirilib, bu zaman gövdənin yan səthində su təchizatı tənzimləyicisi yerləşib, hava təchizatı cihazı gövdənin içərisində görünən mərkəzi hissədə yerləşən alov dillərinin təqlidi ilə stilizə edilmiş həndəsi konstruksiyalı hava təchizatı qol borusu ilə birləşdirilib, bu zaman gövdənin alt əsasına biri stoporla təchiz edilmiş diyircəklər bərkidilib.

2. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti, onunla fərqlənir ki, membranlar yüksək zərbə müqavimətini təmin etmək üçün seçilib, bu zaman zərbə səthi dəridən və ya plastik materialdan hazırlanıb.

3. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti, onunla fərqlənir ki, ifa olunan melodiyadan asılı olaraq zərb alətində həm çubuqlarla, həm də əllərlə ifa mümkündür.

4. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti, onunla fərqlənir ki, gövdənin daxili yan səthində əlavə olaraq əllərlə ifa zamanı takta uyğun olaraq işıq-gölgə növbələşməsi effektini yaradan gövdə boşluğunu işıqlandırma mənbəyi bərkidilib.

(11) F 2024 0034 **(21) U 2023 0062**
(51) G01D 13/02 (2006.01) **(22) 09.11.2023**

(44) 31.05.2024**(71)(73) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)****(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)****(54) ZƏRB MUSİQİ ALƏTİ (variantlar)**

(57) 1. Zərb musiqi aləti yuxarisından və aşağısından sağanaqlar vasitəsilə biri zərb səthi, ikincisi isə rezonans olan membranlar bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidil-

məklə, bu zaman gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan yerinə yetirilməklə, onunla fərqlənir ki, sağanaq metaldan hazırlanıb, gövdənin yan səthində səslənmə diapazonunu dəyişdirmək üçün sürüşmə qapağına malik düzbucaqlı bir dəlik yerinə yetirilib.

2.1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti, onunla fərqlənir ki, membranlar yüksək zərbə müqavimətini təmin etmək üçün seçilib, bu zaman zərbə səthi dəridən, rezonans səthi isə plastik materialdan hazırlanıb.

3. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti, onunla fərqlənir ki, ifa olunan melodiyaadan asılı olaraq zərb alətində həm çubuqlarla, həm də əllərlə ifa mümkündür.

4. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, plastik materialdan hazırlanmış rezonans səthi zərb səthi rolunu oynaya bilər.

5. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq gövdənin daxili yan səthində əlavə olaraq əllərlə ifa zamanı takta uyğun olaraq işıq-gölgə növbələşməsi effektini yaradan gövdə boşluğunu işıqlandırma mənbəyi bərkidilib.

6. Zərb musiqi aləti yuxarisından və aşağısından sağanaqlar vasitəsilə biri zərb səthi, ikincisi isə rezonans olan membranlar bərkidilmiş gövdədən ibarət olub, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilməklə, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilməklə, bu zaman gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan yerinə yetirilməklə, onunla fərqlənir ki, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıb, qeyd olunan boltlar həmçinin gövdənin perimetri boyunca orta hissədə ikiqat sürüşmə ilə çarpaz şəkildə hazırlanmış çarpaz şəkildə hazırlanmış örgüdə keçirmək üçün dayaq elementlər kimi xidmət edir, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıblar, bu zaman yan səth ağacdan və şaquli şüşə hissələrdən hazırlanmış şaquli davamlı zolaqların növbələşməsi ilə həyata keçirilib, onların xarici səthində taxta bloklar bərkidilməklə, təkrarlanan bədii fraqmentlərin əmələ gəlməsi ilə "şəbəkə" şəklində bir-birinə və davamlı zolaqlara birləşdiriliblər, bu zaman yan səth onun kənarında ifa etmək və daha geniş diapazonda səslər çıxarmaq üçün əlavə imkanla təmin edilməklə hazırlanıb.

7. 6-cı bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, membranlar yüksək zərbə müqavimətini təmin etmək üçün seçilib, bu zaman

zərbə səthi dəridən, rezonans səthi isə plastik materialdan hazırlanıb.

8. 6-cı bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, ifa olunan melodiyaadan asılı olaraq zərb alətində həm çubuqlarla, həm də əllərlə ifa mümkündür.

9. 6-cı bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, plastik materialdan hazırlanmış rezonans səthi zərb səthi rolunu oynaya bilər.

10. 6-cı bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq gövdənin daxili yan səthində əlavə olaraq əllərlə ifa zamanı takta uyğun olaraq işıq-gölgə növbələşməsi effektini yaradan gövdə boşluğunu işıqlandırma mənbəyi bərkidilib.

(11) F 2024 0035

(21) U 2023 0063

(51) G01D 13/02 (2006.01) (22) 09.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(72) Şirinov Natiq Bahadur oğlu (AZ)

(54) ZƏRB MUSIQI ALƏTİ VƏ ONUN QURULMASI ÜÇÜN DAYAQ KONSTRUKSİYASI

(57) 1. Zərb musiqi aləti gövdədən, yuxarıdan və aşağıdan membranlar sağanaqlar vasitəsilə bərkidilir, onlardan biri zərb səthi, ikincisi isə rezonansdır, bu zaman gövdədəki sağanaq, bunun üçün nəzərdə tutulmuş bərkidicilərə daxil edilmiş yan səthdə yerləşən boltlarla fiksasiya edilir, boltlar zərb səthinin gərginliyini tənzimləmək imkanı ilə bərkidilməklə onunla fərqlənir ki, gövdə və sağanaq müvafiq sərtliyə malik materialdan, zərbə və rezonans səthləri müxtəlif quruluşlu materiallardan hazırlanıb, qeyd olunan boltlar həmçinin gövdənin perimetri boyunca orta hissədə ikiqat burma ilə çarpaz şəkildə hazırlanmış örgüdə keçirmək üçün dayaq elementlər kimi xidmət edir, gövdənin diametri ən azı bir metrədən çoxdur ki, bu da onun funksional imkanlarını əhəmiyyətli dərəcədə genişləndirir.

2. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, zərb alətində ifa olunan melodiyaadan asılı olaraq həm çubuqlarla, həm də əllərlə ifa mümkündür.

3. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, plastik materialdan hazırlanmış rezonans səthi zərb səthi rolunu oynayır.

4. 1-ci bənd üzrə zərb musiqi aləti onunla fərqlənir ki, membranlar yüksək zərbə müqavimətini təmin etmək üçün seçilir, zərbə səthi dəridən və rezonans səthi plastik materialdan hazırlanıb.

5. əlavə olaraq gövdənin daxili yan səthində gövdə boşluğunda işıqlandırma mənbəyi yerləşdirilib.

6. Zərb musiqi alətinin quraşdırılması üçün dayaq konstruksiyası dirəklərin aşağı uclarına bərkidilmiş rolidləri olan dörd dayaq dirəyi olması ilə xarakterizə olunur, həmçinin dirəklər bir-birinə çarpaz şəkildə birləşdirilir, və dirəklərin yuxarı ucları musiqi alətinin müvafiq səthinə qoşulmaq üçün pilləli formaya malikdir, eyni zamanda, bir rolidə bir stopor bərkidilir.

7. 6-cı bənd üzrə dayaq konstruksiyası onunla fərqlənir ki, o yüksək güclü polimer materialdan hazırlanmışdır.

bir ucu yuxarı, digəri isə aşağı kontakt halqası ilə birləşdirilmişdir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(11) F 2024 0039 (21) U 2023 0003
(51) H02M 7/30 (2006.01) (22) 11.01.2023

(44) 28.06.2024

(71)(73) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(72) Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)

(54) MEXANİKİ TEZLİK ÇEVİRİCİSİ

(57) Mexaniki tezlik çeviricisi tutucuya bərkidilmiş, ucları sabit cərəyan mənbəyinə qoşulmuş və kontakt halqası ilə kontaktda olan ötürmə fırçalarından, tutucuya bərkidilmiş və halqa ilə kontaktda olan qəbuledici fırçalardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kontakt halqalarının bir tərəfində aralarında izolyasiya qatı yerinə yetirilmiş bir-birindən məsafədə dişlər yerləşdirilmişdir, hər iki kontakt halqası dielektrik silindirdə quraşdırılmışdır, kontakt halqalarından biri onun aşağı, digəri isə onun yuxarı hissəsində yerləşdirilmişdir, yuxarı və aşağı dişlərin arasındakı məsafə dişin enindən böyükdür, qəbuledici fırçanın eni dişin ölçüsündən kiçikdir, qəbuledici fırçalar yalnız dişlərin toxunması imkanı ilə yerləşdirilmişdir, bu zaman ötürücü fırçalardan biri yuxarı, digəri isə aşağı halqada yerləşdirilmişdir, rotorun hər sarğısının

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 3; 19.03.2025

(21) S 2024 0008
(22) 13.02.2024
(51) 09-05

(71) Açıq Səhmdar Cəmiyyəti "Novosibirskiy
xladokombinat" (RU)

(72) Misyura Aleksey Aleksandroviç (RU)

(74) KazıMZadə Akif Kamil oğlu (AZ)

(54) DONDURMA ÜÇÜN QABLAŞDIRMA
(2 variant)''

(57) "Dondurma üçün qablaşdırma (2 variant)"
aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyə-
yənlir:

1. Dondurma üçün qablaşdırmanın 1-ci
variantı aşağıdakılarla səciyəyənlir:

- üfqi istiqamətdə yerləşdirilmiş düzbucaqlı
formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırma səthlərinin təsviri elementləri və
şrift qrafikasını ehtiva etməklə işlənməsi ilə;
- üz tərəfinin rəngli qrafik işlənməsi ilə;

fərqlənir:
- ön tərəfin yuxarı hissəsində müxtəlif ölçülü
orijinal şriftlərlə yerinə yetirilmiş şrift elementlə-
rinin yerləşməsi ilə;

- ön tərəfin mərkəzi hissəsində vafli konusda
vanil dondurmasının simvolik təsvirinin olması
ilə;



- məmulatın ön tərəfinin aşağı sol hissəsində,
mərkəzi hissəsində içərisində dondurma olan
desert qabının stilizə edilmiş təsviri yerləşən və
aşağı hissəsində isə dalğalanan lent olan, üzə-
rində şrift elementləri yerləşən dekorativ qızılı
haşiyəli dairə şəklində təsviri elementin yerləş-
məsi ilə;

- ön tərəfin aşağı hissəsində sivri sərbəst uclu və
üzərində şrift elementləri olan düzbucaqlı lövhənin
olması ilə;

- arxa tərəfdə məhsul haqqında istehlakçıya
məlumat verən şrift elementlərinin yerləşməsi ilə;

- arxa tərəfin mərkəzi hissəsində üfqi istiqamətli
müxtəlif ölçülü düzbucaqlı plankalar şəklində təsviri
elementin yerləşməsi ilə;

- üstündə orijinal şriftlə yerinə yetirilmiş təkrar-
lanan şrift elementinin diaqonal istiqamət üzrə
yerləşdirildiyi qablaşdırmanın fonunun ağ rəngdə
yerinə yetirilməsi ilə;

- şrift və təsviri elementlərin göy rəng çalarla-
rında: mavi, açıq və tünd göy rənglərlə tərtib
edilməsi ilə.

2. Dondurma üçün qablaşdırmanın 2-ci
variantı aşağıdakılarla səciyəyənlir:

- üfqi istiqamətdə yerləşdirilmiş düzbucaqlı for-
mada yerinə yetirilməsi ilə;

- qablaşdırma səthlərinin təsviri elementləri və şrift
qrafikasını ehtiva etməklə işlənməsi ilə;

- üz tərəfinin rəngli qrafik işlənməsi ilə;
fərqlənir:



- ön tərəfin yuxarı hissəsində müxtəlif ölçülü
orijinal şriftlərlə yerinə yetirilmiş şrift elementlərinin
yerləşməsi ilə;

- ön tərəfin mərkəzi hissəsində vafli stəkanında
vanil dondurmasının simvolik təsvirinin olması ilə;

- məmulatın ön tərəfinin aşağı sol hissəsində,
mərkəzi hissəsində içərisində dondurma olan
desert qabının stilizə edilmiş təsviri yerləşən və
aşağı hissəsində isə dalğalanan lent olan, üzərində
şrift elementləri yerləşən dekorativ qızılı haşiyəli
dairə şəklində təsviri elementin yerləşməsi ilə;

- ön tərəfin aşağı hissəsində sivri sərbəst uclu və
üzərində şrift elementləri olan düzbucaqlı lövhənin
olması ilə;

- arxa tərəfdə məhsul haqqında istehlakçıya
məlumat verən şrift elementlərinin yerləşməsi ilə;

Bülleten № 3; 19.03.2025

- arxa tərəfin mərkəzi hissəsində üfüqi istiqamətli müxtəlif ölçülü düzbucaqlı plankalar şəklində təsviri elementin yerləşməsi ilə;
 - üstündə orijinal şriftlə yerinə yetirilmiş təkrarlanan şrift elementinin diaqonal istiqamət üzrə yerləşdirildiyi qablaşdırmanın fonunun ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
 - şrift və təsviri elementlərin göy rəng çalarlarında: mavi, açıq və tünd göy rənglərlə tərtib edilməsi ilə.
-

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 3; 19.03.2025

**(11) S 2024 0013
(51) 02-05**

**(21) S 2024 0007
(22) 01.02.2024**

(44) 31.01.2025

**(71)(73) Tariverdiyev Cəlil Cahangir oğlu
(AZ)**

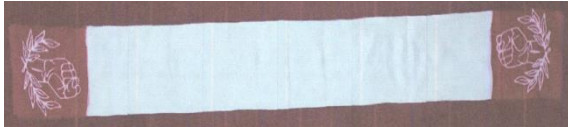
**(72) Tariverdiyev Cəlil Cahangir oğlu
(AZ)**

(54) “ŞƏRF-KAŞNE” (3 variant)

(57) Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- şərfin ensiz düzbucaqlı formada biçilmiş və uzunluğu boyu ikiqat qatlanaraq daxili tikilə tikilmiş, kəlağayı texnologiyası ilə toxunmuş ipək parçadan yerinə yetirilməsi ilə;



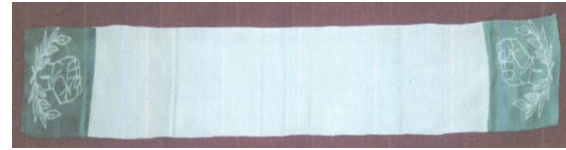
- parçanın tərəflərinin ölçülərinin 1/8 nisbətində yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin boyanmış uc hissələrinin üzərində ağ rəngdə yerinə yetirilmiş stilləşdirilmiş bədii kompozisiya elementinin olması ilə;
- kompozisiya elementinin, aşağı ucları çarpazlaşmış yarpaqlı iki dəfnə budağının arasında yuxarıya doğru istiqamətlənmiş dəmir yumruq kontur rəsminə ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- şərfin üst və alt tərəflərinin identik işlənməsi ilə;

Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətləri ilə fərqlənir:



- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən göy rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

Şərf-kaşne (3 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı 1-ci variantdan aşağıdakı mühüm əlamətləri ilə fərqlənir:



- şərfin orta hissənin ağ rəngdə, uc hissələrinin isə hər biri məmulatın ümumi uzunluğunun təqribən 1/8 hissəsini təşkil edən yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

**(11) S 2024 0014
(51) 11-01**

**(21) S 2023 0017
(22) 07.08.2023**

(31) İlkin iddia sənədinin nömrəsi

1. RCD Application № 015010858-0001

2. RCD Application № 015010858-0002

3. RCD Application № 015010858-0003

4. RCD Application № 015010858-0004

5. RCD Application № 015010858-0005

(32) 1.-5. 07.02.2023

(33) 1.-5. EU

(44) 28.06.2024

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 3; 19.03.2025

11-01

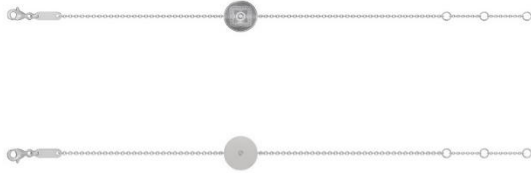
(71)(73) De Beers Jewelers Limited (UK)

(72) Elizabeth Lee (GB)
Olga Corsini (CH)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) “ZİNƏT ƏŞYALARINDAN İBARƏT
DƏST (məmulat bütövlükdə),
QOLBAQ (məmulatın müstəqil
hissəsi),
ÜZÜK (məmulatın müstəqil hissəsi),
KULON (məmulatın müstəqil
hissəsi),
ASMA SIRĞA (məmulatın müstəqil
hissəsi),
TAXMA SIRĞA (məmulatın müstəqil
hissəsi)”

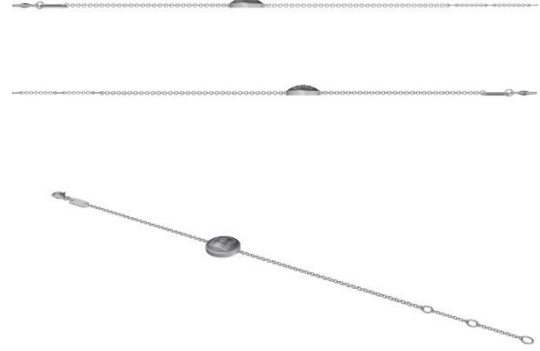
(57) 1. Zinət əşyalarından ibarət dəst (məmulat bütövlükdə) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- dəstin vahid üslubda yerinə yetirilmiş qolbaq, üzük, kulon, asma sırğa, taxma sırğadan ibarət olması ilə;
- zinət əşyalarının müxtəlif rəngli qiymətli daşlarla bəzədilməsi, müxtəlif rəngli qiymətli metaldan hazırlanması ilə.



- qolbağın orta hissəsinin, üzünün üst tərəfinin, kulonun, asma sırğa və taxma sırğanın əsasının dairəvi dekorativ element şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi dekorativ elementin üz hissəsinin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və qabarıq naxışlarla bəzədilmiş, mərkəzində qiymətli daş olmaqla dördlənçəkli gülün əsasında işlənməsi ilə;



- dördlənçəkli gül ləçəklərinin xırda qiymətli daşlarla bəzədilməsi ilə;
- dekor elementin alt tərəfinin mərkəzində qiymətli daş olan düz hamar səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

2. Qolbaq (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- qolbağın kompozisiya elementlərinin tərkibi: zəncir, bənd elementi, lövhəcik və zəncirin orta hissəsində yerləşən dekorativ dairəvi element ilə;
- bənd elementinin qolbağın zəncirinin bir ucunda yerləşən lövhəciyə halqa ilə birləşdirilməsi və zəncirin digər ucunda isə müxtəlif ölçülərdə bəndləmə üçün üç ədəd halqanın yerləşməsi ilə;
- bəndləmə üçün halqaların bir-birinə əlavə kiçik zəncirlərlə birləşmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;



- dairəvi dekorativ elementin üz hissəsinin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və qabarıq

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-01

Bülleten № 3; 19.03.2025

naxışlarla bəzədilmiş, mərkəzində qiymətli daş olmaqla dördləçəkli gülün əsasında işlənməsi ilə;

- dördləçəkli gül ləçəklərinin xırda qiymətli daşlarla bəzədilməsi ilə;
- dekor elementin alt tərəfinin mərkəzində qiymətli daş olan düz hamar səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

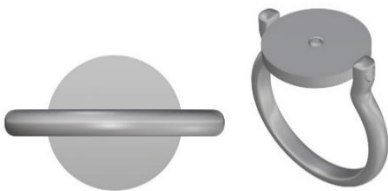


3.Üzük (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- əsas kompozisiya elementlərinin: halqa və dairəvi dekorativ elementdən ibarət yuxarı hissənin olması ilə;



- halqanın birləşməyən şaquli sonluqlar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- üzünün yuxarı hissəsinin bərkidici elementlər vasitəsilə halqanın sonluqlarına arxa üzünə döndərilmə imkanı ilə bənd edilmiş şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- dairəvi dekorativ elementin üz hissəsinin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və qabarıq naxışlarla bəzədilmiş, mərkəzində qiymətli daş olmaqla dördləçəkli gülün əsasında işlənməsi ilə;



- dördləçəkli gül ləçəklərinin xırda qiymətli daşlarla bəzədilməsi ilə;
- dekor elementin alt tərəfinin mərkəzində qiymətli daş olan düz hamar səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

4. Kulon (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kulonun asma qulaqcıq və asma elementdən ibarət hazırlanması ilə;
- asma qulaqcığın yandan görünüşdə şaquli dartılmış buta formasında işlənməsi ilə;
- asma elementin yuxarisında asma qulaqcığın bərkidilməsi üçün dairəvi halqanın olması ilə;



- asma elementin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və ləçəkləri qaşlarla bəzədilmiş, mərkəzində daş olmaqla dördləçəkli gülün əsasında dairəvi dekorativ element şəklində hazırlanması ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 3; 19.03.2025

11-01

5. Asma sırğa (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin: asma element və qıfıl elementinin mövcudluğu ilə;
- asma sırğanın qıfıl elementinin yuxarı hissəsində mil və fiksatorun olması ilə;



- qıfıl elementinin aşağı orta hissəsi şarnirli birləşməyə malik olmaqla yandan görünüşdə oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- qıfıl elementinin ön tərəfinin tək sıra daşlarla və düzbucaqlı oyuqlarla bəzədilməsi ilə;
- asma elementin yuxarı hissəsində qıfıl elementinin keçirildiyi dairəvi halqanın olması ilə;
- asma elementin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və ləçəkləri qaşlarla bəzədilmiş, mərkəzində daş olmaqla dördləçəkli gülün

əsasında dairəvi dekorativ element şəklində hazırlanması ilə.

6. Taxma sırğa (məmulatın müstəqil hissəsi) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- taxma sırğanın kompozisiya elementlərinin: dairəvi dekorativ element və taxılan hissənin olması ilə;



- taxma sırğanın taxılan hissəsinin arxa mərkəzi hissəsinə mil bərkidilmiş dairəvi dekorativ element şəklində olması ilə;
- dairəvi dekorativ elementin üz hissəsinin müxtəlif rəngli mina ilə örtülmüş və qabarıq naxışlarla bəzədilmiş, mərkəzində qiymətli daş olmaqla dördləçəkli gülün əsasında işlənməsi ilə;
- dördləçəkli gül ləçəklərinin xırda qiymətli daşlarla bəzədilməsi ilə;
- dekor elementin alt tərəfinin mərkəzində qiymətli daş olan düz hamar səth ilə yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 10

(21) а 2024 0014

(22) 06.02.2024

(51) C10G 29/22 (2006.01)

C10G 47/26 (2006.01)

C10G 67/02 (2006.01)

(31) FR2107375

(32) 08.07.2021

(33) FR

(86) PCT/EP2022/067623, 27.06.2022

(87) WO2023/280624 A1, 12.01.2023

(71) ИФП ЭНЕРЖИ НУВЕЛЬ (FR)

(72) МАРКЕС, Жуан (FR)

КОРРЕ, Тибо (FR)

БАРБЬЕ, Жереми (FR)

СИЛВЕРМАН, Бретт Мэтью (US)

МАУНТИНЛЕНД, Дэвид М. (US)

ПАРАШЕР, Сукеш (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) СПОСОБ ГИДРОКОНВЕРСИИ ТЯЖЕЛОГО УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ

(57) Изобретение относится к способу гидроконверсии тяжелого углеводородного сырья в гибридном псевдоожигенном слое, также включающем предварительное смешивание сырья с органической добавкой.

Сущность изобретения в том, что способ гидроконверсии тяжелого углеводородного масляного сырья, включает нижеследующее: (а) получение первого кондиционированного сырья путём смешивания указанного тяжелого углеводородного сырья (101) с органическим химическим соединением (102), содержащим по меньшей мере одну функциональную группу карбоновой кислоты и/или по меньшей мере одну сложноэфирную функциональную группу и/или функциональную группу ангидрида кислоты; (b) получение второго кондиционированного сырья (105) путём смешивания композиции (104) предшеству-

ника катализатора с указанным первым кондиционированным сырьём таким образом, что при взаимодействии с серой формируется коллоидный или молекулярный катализатор; (с) нагревание второго кондиционированного сырья по меньшей мере в одном устройстве предварительного нагревания; (d) введение нагретого второго кондиционированного сырья (106) по меньшей мере в один реактор с гибридным псевдоожигенным слоем, включающем пористый нанесённый катализатор гидроконверсии, и приведение в действие упомянутого реактора в присутствии водорода и в условиях гидроконверсии для получения материала (107) улучшенного качества, при этом коллоидный или молекулярный катализатор образуется на стадии (с) и/или (d).

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) а 2023 0063

(22) 28.04.2023

(51) E21B 44/00 (2006.01)

E21B 47/04 (2006.01)

E21B 29/08 (2006.01)

E21B 17/10 (2006.01)

(31) 63/107,568

(32) 30.10.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/057542, 01.11.2021

(87) WO/2022/094390, 05.05.2022

(71) ИННОВЕКС ДАУНХУЛ СОЛУШНС, ИНК (US)

(72) ХЕНДЕРСОН, Пол (US)

ГРИФФИТ, Бен (US)

ХАММ, Деил (US)

КИТЗМАН, Джефери (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ СКВАЖИННОГО ИНСТРУМЕНТА НА ТРУБЧАТОМ ЭЛЕМЕНТЕ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что способ позиционирования скважинного инструмента на трубчатом элементе включает:

- измерение толщины и местоположения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента во множестве поперечных плоскостей трубчатого элемента;
- моделирование процесса резания для определения положения поверхности наружного диаметра трубчатого элемента на токарном станке таким образом, чтобы после проведения моделируемого процесса резания толщина трубчатого элемента превышала минимальную толщину, и внешний диаметр, определяемый наружным диаметром поверхности трубчатого элемента, был меньшим или равным максимальному диаметру, при этом моделирование процесса резания включает моделирование процесса резания в каждой из множества поперечных плоскостей, и моделирование процесса резания включает определение смещения между центром трубчатого элемента в соответствующих поперечных плоскостях и осью вращения токарного станка;
- позиционирование трубчатого элемента на токарном станке на основе моделирования процесса резания;
- разрезание поверхности наружного диаметра трубчатого элемента таким образом, чтобы уменьшить его наружный диаметр максимально до максимального диаметра и, таким образом, сформировать повернутую вниз область; и
- позиционирование скважинного инструмента на трубчатом элементе в повернутой вниз области.

(71) Гашимов Эльшан Гияс оглы (AZ)

(72) Гасанов Ариф Гасан оглы (AZ)
Гашимов Эльшан Гияс оглы (AZ)
Рзаев Мурад Рза оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

(57) Изобретение относится к области электроэнергетики.

Сущность изобретения заключается в том, что электромагнитный трансформатор, содержит электромагнитный генератор, преобразователь, аккумуляторную батарею и блок приемных резонаторов, при этом в генераторе установлена антенна, выполняющая роль индуктивного контура генератора, причем параллельно антенне, на поверхности диэлектрического корпуса, выполненного в виде цилиндра, установлены приёмные резонаторы с германиевыми диодами.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 01

(21) а 2022 0184

(22) 01.11.2022

(51) H01F 38/00 (2006.01)

H01F 27/00 (2006.01)

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 3. 19.03.2025

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

(11) İ 2024 0125 (21) а 2023 0117
(51) A01K 67/04 (2006.01) (22) 21.08.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) Багирова Гюльнар Дамир кызы (AZ)
Кулиева Хокума Фарман кызы (AZ)

(72) Багирова Гюльнар Дамир кызы (AZ)
Кулиева Хокума Фарман кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ И ПРОДУКТИВНОСТИ ТУТОВОГО ШЕЛКОПРЯДА

(57) Способ повышения жизнеспособности и продуктивности тутового шелкопряда, включающий обработку листьев шелковицы водным раствором биологически активного вещества перед скармливанием их молодым гусеницам, отличающийся тем, что кормление молодых гусениц осуществляют листьями, обработанными в течение 15-20 минут 0,001 %-ным водным раствором универсального антисептического соединения Methyl Violet 2B, при этом яйца тутового шелкопряда выдерживают в препарате в стадии развития яйца в течение 30 минут.

А 23

(11) İ 2024 0116 (21) а 2023 0066
(51) A23B 7/08 (2006.01) (22) 04.05.2023
A23L 21/10 (2006.01)

(44) 31.05.2024

(71)(73) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)
Фарзалиев Эльсевар Баба оглы (AZ)

(72) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)
Фарзалиев Эльсевар Баба оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КОНФИТЮРА ИЗ ДИКОРАСТУЩЕЙ МУШМУЛЫ

(57) Способ производства конфитюра из дикорастущей мушмулы, включающий мойку фруктов, сортировку, ошпаривание, протирку для получения пюре с добавлением лимонной кислоты и пектина, варку с добавлением сахара и расфасовку отличающийся тем, что фруктовое пюре финишируют на аппарате с размером сита 0,4 мм, смешивают с ионизированной водой в соотношении 1:1, добавляют смесь лимонной и фосфорной кислоты взятых в соотношении 3:0,05 по массе, гомогенизируют при комнатной температуре в течении 10-15 минут в аппарате с индексом кавитации $R_k = 0,9$ и добавляя сахар 46% по общей массе уваривают до 61-62% концентрации сухих веществ.

А 61

(11) İ 2024 0124 (21) а 2023 0182
(51) A61H 3/06 (2006.01) (22) 13.12.2023
A45B 3/00 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) Шукюров Замиг Намиг оглы (AZ)

(72) Шукюров Замиг Намиг оглы (AZ)

(54) ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ЛЮДЕЙ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗРЕНИЯ

(57) Вспомогательное устройство для передвижения людей с ограниченными возможностями зрения, состоящее из трости, мотора, Ардуино, макетной платы, LED-ов и бузера, отличающееся тем, что над тростью расположен язычок, на верхней части трости над местом соединения язычка установлен сервомотор, на месте рукоятки трости размещена кнопка, на нижней части установлен дополнительный сервомотор, к трости подключены сенсор HC-06, Ардуино, кабели, макетная плата, сенсор измерения света и LED-ы, на нижней части трости закреплено колесо, при этом бузер соединен с тростью с

возможностью автоматической подачи сигнала в случае появления преграды.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 64

(11) **İ 2024 0126** (21) **а 2023 0162**

(51) **B64C 1/00** (2006.01) (22) **24.11.2023**

F02C 7/04 (2006.01)

F02K 1/00 (2006.01)

B64C 30/00 (2006.01)

(31) **2021121249**

(32) **19.07.2021**

(33) **RU**

(86) **PCT/RU2022/000205, 29.06.2022**

(87) **WO/2023/003490 A1, 26.01.2023**

(44) **31.06.2024**

(71)(73) ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОБЪЕДИНЕННАЯ АВИАСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ" (ПАО "ОАК") (RU)

**(72) Стрелец Михаил Юрьевич (RU)
Булатов Алексей Сергеевич (RU)
Ниженко Артем Алексеевич (RU)
Полякова Наталья Борисовна (RU)
Шокуров Алексей Кириллович (RU)
Минков Михаил Сергеевич (RU)
Тарасов Алексей Захарович (RU)**

(74)

(54) ЛЕГКИЙ ТАКТИЧЕСКИЙ САМОЛЕТ

(57) 1. Легкий тактический самолет, содержащий фюзеляж с боковыми хвостовыми балками, консоли крыла, хвостовое оперение, воздухозаборник, силовую установку и поворотное реактивное сопло, отличающийся тем, что боковые хвостовые балки являются развитыми и заканчиваются поворотными на горизонтальной оси частями, на консолях крыльев, имеющих большую стреловидность, располагаются поворотные носки и внутренние и внешние элевоны, а хвостовое оперение выполнено V-образным, консоли которого выполнены цельноповоротными,

выполняющими функцию как горизонтального, так и вертикального оперения, причем воздухозаборник располагается в нижней части фюзеляжа и частично его охватывает с нижней стороны.

2. Легкий тактический самолет по п.1, отличающийся тем, что поворотное реактивное сопло располагается по оси симметрии фюзеляжа и используется для управления и балансировки в полете и выполнено отклоняемым в вертикальной плоскости.

3. Легкий тактический самолет по п.1, отличающийся тем, что поворотное реактивное сопло располагается по оси симметрии фюзеляжа и используется для управления и балансировки в полете и выполнено всеракурсным.

4. Легкий тактический самолет по п.1, отличающийся тем, что ось поворота консолей V-образного хвостового оперения расположена перпендикулярно оси фюзеляжа.

5. Легкий тактический самолет по п.4, отличающийся тем, что ось поворота консолей V-образного хвостового оперения располагается ближе к передней кромке консолей.

6. Легкий тактический самолет по п.1, отличающийся тем, что все кромки воздухозаборника выполнены стреловидными.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 04

(11) **İ 2024 0111** (21) **а 2023 0018**

(51) **C04B 14/06** (2022.01) (22) **02.02.2023**

C04B 14/10 (2022.01)

C04B 24/00 (2022.01)

(44) **30.12.2023**

(71)(73) Гувалов Аббас Абдурахман оглы, Аббасова Саида Искандер кызы

(72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы, Аббасова Саида Искандер кызы

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНО-МИНЕРАЛЬНОГО МОДИФИКАТОРА ДЛЯ БЕТОНА И СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

(57) Способ получения органоминерального модификатора для бетона и строительных

смесей, включающий смешение минеральной добавки на основе смеси кварцита и метакаолина при соотношении 1:1,25, полученной термической обработкой каолиновой глины при температуре 700°C в течение 3 часов, и органической добавки, отличающийся тем, что смесь кварцита и метакаолина обрабатывают 40%-ной серной кислотой при температуре 80°C в течение 30 минут, затем полученную смесь нейтрализуют гидроксидом натрия до pH=7, в полученную смесь кварцита, силикатного геля, сульфата алюминия и сульфата натрия при соотношении 15,34:8,64:23,15:52,86 мас.% добавляют органическую добавку - натриевую соль нефтяных сульфокислот, или суперпластификатор на основе олигомера нафталинсульфоната, или гиперпластификатор на основе поликарбоксилата, при соотношении органической и минеральной добавки равной 1:4 и получают модификатор, содержащий при массовом (%) соотношении 20,0:12,27:6,9:18,52:42,29, минеральную добавку, кварцит, силикатный гель, сульфат алюминия и сульфат натрия.

(11) **İ 2024 0127** (21) **а 2023 0113**
 (51) **C04B 26/12** (2006.01) (22) **09.08.2023**
C04B 26/32 (2006.01)
C04B 28/26 (2006.01)
C04B 30/02 (2006.01)
C04B 111/28 (2006.01)

(31) **21161398.9**
 (32) **09.03.2021**
 (33) **EP**

(86) **PCT/EP2022/055902, 08.03.2022**
 (87) **WO/2022/189436, 15.09.2022**

(44) **31.06.2024**

(71)(73) **АРМАСЕЛЛ ЭНТЕРПРАЙЗ ГМБХ**
АНД КО. КГ. (DE)

(72) **ЗОМБЕРГ, Патрик (DE)**
ХОЛУБ, Павел (DE)
МОЛЛЕР, Стефан (DE)
Чжэн, Чжичэн (DE)

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) **КОМПОЗИТНОЕ ИЗДЕЛИЕ, СОДЕРЖАЩЕЕ ЧАСТИЦЫ АЭРОГЕЛЯ, ГРАФИТ И КЕРАМИЧЕСКИЕ И/ИЛИ СТЕКЛЯН-**

НЫЕ ВОЛОКНА И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ

(57) Способ получения композитного изделия, содержащего частицы аэрогеля, графит и керамические и/или стеклянные волокна, осуществляют нижеследующими этапами: формируют волокнистое изделие, содержащее керамические и/или стеклянные волокна, формируют аэрогелевую композицию, содержащую порошок аэрогеля, графит и органический растворитель, объединяют волокнистое изделие и аэрогелевую композицию и частично или полностью удаляют органический растворитель для получения композитного изделия.

2. Способ получения композитного изделия по п. 1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат 80 мас.% или более оксида алюминия, причем керамические волокна содержат менее 2 мас.% компонентов, отличных от диоксида кремния и оксида алюминия, в расчете на общую массу керамических волокон.

3. Способ получения композитного изделия по п.1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат от 2 до менее 80 мас.% оксида алюминия и от 10 до 98%мас. диоксида кремния в пересчете на общую массу керамических волокон.

4. Способ получения композитного изделия по п.1, отличающийся тем, что керамические волокна содержат не менее 2 мас.% оксида алюминия и содержат от 50 до 85 мас.% диоксида кремния и от 15 до 50 мас.% оксида щелочноземельного металла.

5. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-4, отличающийся тем, что органический растворитель представляет собой углеводородный растворитель или спиртовой растворитель или любую их смесь.

6. Способ получения композитного изделия по любому из п.1-5, отличающийся тем, что аэрогель представляет собой аэрогель диоксида кремния.

7. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-6, отличающийся тем, что аэрогель имеет пористость 85% или выше, как определено посредством изотермы адсорбции и десорбции.

8. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-7, отличающийся тем, что аэрогель имеет удельную площадь поверхности 300 м²/г или выше.

9. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-8, отличающийся тем, что аэрогельная композиция представляет собой дисперсию аэрогелевого порошка в органическом растворителе, и объединенное содержание порошка аэрогеля и органического растворителя в аэрогелевой композиции составляет 90%мас. Или более в расчете на общую массу аэрогелевой композиции.

10. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-9, отличающийся тем, что волокнистое изделие и аэрогелевую композицию объединяют посредством введения аэрогелевой композиции в волокнистое изделие или пропитки аэрогелевой композицией волокнистого изделия.

11. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-10, отличающийся тем, что композитное изделие содержит от 15 до 70 мас.% аэрогеля в расчете на общую массу композитного изделия.

12. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-11, отличающийся тем, что по меньшей мере 50 % волокон в композитном изделии имеют длину 10 мм или более.

13. Способ получения композитного изделия по любому из п. 1-12, отличающийся тем, что соотношение массы одной или более аэрогелей к одному или нескольким керамическим и/или стеклянным волокнам (аэрогель/керамическое и/или стеклянное волокно) в композитном изделии равно 1: 4 или выше.

14. Композитное изделие, получаемое способом по любому из п. 1-13.

15. Композитное изделие по п. 14, включающий графит и керамику и/или стеклянные волокна отличающийся тем, что отвечает одному или более из следующих требований (i) - (iii) и (v): (i) композитное изделие содержит не менее 15 мас.% органических соединений; (ii) по меньшей мере 50 % волокон в композитном изделии имеют длину 5 мм или более; (iii) композитное изделие содержит менее 10 мас.% связующего; (v) соотношение массы одной или более аэрогелей к одному или нескольким керамическим и/или стеклянным волокнам (аэрогель/керамическое и/или стеклянное волокно) в композитном изделии равно 1: 8 или выше.

C 07

(11) I 2024 0108 (21) a 2023 0015
(51) C07C 5/48 (2006.01) (22) 31.01.2023
C07C 7/148 (2006.01)
C07C 11/04 (2006.01)

(31) 20189089.4
(32) 03.08.2020
(33) EP

(86) PCT/EP2021/071637, 03.08.2021
(87) WO2022029108, 10.02.2022

(44) 31.05.2024

**(71)(73) ШЕЛЛ ИНТЕРНЭШНЛ РИСЕРЧ
 МААТСХАППИЙ Б.В. (NL)**

(72) ВАН РОССУМ, Гус (NL)
СХОНЕБЕК, Роналд, Ян (NL)
**ЭСПОЗИТО КАССИББА, Ивана, Дани
 эла (NL)**
БОС, Алауисиус, Николас, Рене (NL)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ЭТИЛЕНА

(57) 1. Способ производства этилена в совмещенной компоновке, содержащей компоновку парового крекинга и компоновку окислительного дегидрирования (ОДГ), где компоновка парового крекинга содержит блок парового крекинга, блок конденсации воды и блок извлечения диоксида углерода, а компоновка ОДГ содержит блок ОДГ и блок конденсации воды, осуществляют нижеследующими этапами:

- подвергают поток, содержащий насыщенные углеводороды, воздействию условиям парового крекинга в блоке парового крекинга, с получением потока, содержащего воду, непрореагировавший этан, этилен, ацетилен, водород, метан, монооксид углерода, диоксид углерода и углеводороды C3+;
- подают по меньшей мере часть потока, поступающего из блока парового крекинга, в блок конденсации воды компоновки парового крекинга, и извлекают воду и часть углеводородов C3+ из указанного потока посредством конденсации в блоке конденсации воды, с получением потока, содержащего

непрореагировавший этан, этилен, ацетилен, водород, метан, монооксид углерода, диоксид углерода и углеводороды C₃+;

- подвергают поток, содержащий этан и кислород, воздействию условиям окислительного дегидрирования (ОДГ) в блоке ОДГ, с получением потока, содержащего непрореагировавший этан, этилен, ацетилен, непрореагировавший кислород, воду, монооксид углерода и диоксид углерода;

- подают по меньшей мере часть потока, поступающего из блока ОДГ в блок конденсации воды компоновки ОДГ, и извлекают воду из указанного потока посредством конденсации в блоке конденсации воды с получением потока, содержащего непрореагировавший этан, этилен, ацетилен, непрореагировавший кислород, монооксид углерода и диоксид углерода;

- подают выходящий поток, поступающего из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, в компоновку парового крекинга в местоположении, которое находится после блока парового крекинга, предпочтительно после блока конденсации воды компоновки парового крекинга;

- извлекают непрореагировавший кислород, монооксид углерода и ацетилен из по меньшей мере части потока, поступающего из блока ОДГ, посредством окисления монооксида углерода и ацетилена до диоксида углерода в окислительном блоке, который расположен в местоположении, (а) которое находится после блока ОДГ, предпочтительно после блока конденсации воды компоновки ОДГ, и (b) которое находится после блока парового крекинга, предпочтительно после блока конденсации воды компоновки парового крекинга и перед блоком извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга;

- подают поток, содержащий непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, водород, метан, необязательно монооксид углерода, диоксид углерода и углеводороды C₃+, в блок извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга, и извлекают диоксид углерода из указанного потока в блоке извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга с получением потока, содержащего непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды C₃+; и

- извлекают непрореагировавший этан и этилен по меньшей мере из части потока, поступающего из блока извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга и необязательно из по меньшей мере части выходящего потока, поступающего из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, который подается в компоновку парового крекинга в местоположении, которое находится после блока извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что окислительный блок является частью компоновки парового крекинга и расположен в местоположении (а), которое находится после местоположения, в котором выходящий поток, поступающий из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, подают в компоновку парового крекинга, причем указанный выходящий поток дополнительно содержит ацетилен, непрореагировавший кислород, монооксид углерода и необязательно диоксид углерода, и (b) которое находится перед блоком извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что окислительный блок является частью компоновки ОДГ и расположен в местоположении (а), который находится перед или после, предпочтительно после блока конденсации воды компоновки ОДГ, и (b) которое находится перед или после, предпочтительно перед необязательно блоком извлечения диоксида углерода компоновки ОДГ, и (c) который находится перед местоположением, в котором выходящий поток, поступающий из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, подают в компоновку парового крекинга, причем указанный выходящий поток дополнительно необязательно содержит диоксид углерода.

4. Способ по любому из пп. 1-3, отличающийся тем, что на блок парового крекинга подают насыщенные углеводороды, которые содержат один или более из этана, пропана, бутана, сжиженного нефтяного газа (СНГ), лигроина, гидропарафина и масла из переработанных отходов пластмассы, предпочтительно этан и/или лигроин, более предпочтительно этан.

5. Способ по любому из пп. 1-4, отличающийся тем, что этан подают в блок ОДГ из одного или более источников, выбранных из

группы, состоящей из: а) источника неотработанного этана, который используется для подачи этана в блок парового крекинга; б) другого источника неотработанного этана, отличного от указанного первого источника, упомянутого в а); и с) непрореагировавшего этана, извлеченного способом по п. 1.

6. Способ по любому из пп. 1-5, отличающийся тем, что компоновка парового крекинга дополнительно содержит 1-й блок разделения, и выходящий поток, поступающий из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, подают в компоновку парового крекинга в местоположении, которое находится перед 1-м блоком разделения и причем способ дополнительно осуществляют нижеследующими этапами:

- подают по меньшей мере часть потока, поступающего из блока извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга и необязательно по меньшей мере часть выходящего потока, поступающего из компоновки ОДГ, который содержит непрореагировавший этан и этилен, который подают в компоновку парового крекинга в местоположении, которое находится после блока извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга, в 1-й блок разделения; и разделяют указанный поток или потоки в 1-м блоке разделения на поток, содержащий водород, метан и необязательно монооксид углерода и поток, содержащий углеводороды С3+.

7. Способ по п. 6, отличающийся тем, что компоновка парового крекинга дополнительно содержит блок разделения С2, причем способ дополнительно осуществляют нижеследующими этапами:

- подают непрореагировавший этан и этилен из потока, содержащего непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды С3+, в блок разделения С2; и разделяют указанный поток в блоке разделения С2 на поток, содержащий этилен, и поток, содержащий непрореагировавший этан; причем:

- непрореагировавший этан и этилен из потока, содержащего непрореагировавший этан и этилен, поступающие из блока конденсации воды компоновки ОДГ, подают в блок разделения С2.

8. Способ по п. 7, отличающийся тем, что компоновка парового крекинга дополни-

тельно содержит 2-й блок разделения, причем способ дополнительно осуществляют нижеследующими этапами: 1) в первом этапе осуществления:

- разделяют поток, содержащий непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды С3+ в 1-м блоке разделения на поток, содержащий водород, метан и необязательно монооксид углерода, и поток, содержащий углеводороды С2+, причем углеводороды С2+ включают непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, и углеводороды С3+;

- подают по меньшей мере часть разделенного потока, содержащего углеводороды С2+, поступающего из 1-го блока разделения, во 2-м блок разделения, причем указанный поток разделяют на поток, содержащий углеводороды С2, который содержит непрореагировавший этан, этилен и необязательно ацетилен, и поток, содержащий углеводороды С3+; и

- из 1-го блока разделения подают непрореагировавший этан и этилен из разделенного потока, содержащего углеводороды С2, поступающие из 2-го блока разделения в блок разделения С2, где их разделяют на поток, содержащий этилен, и поток, содержащий непрореагировавший этан; или 2) во втором этапе осуществления:

- разделяют поток, содержащий непрореагировавший этан, этилен, необязательно ацетилен, водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды С3+ в 1-м блоке разделения на поток, содержащий водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды С2, причем углеводороды С2 включают непрореагировавший этан, этилен, и необязательно ацетилен, и поток, содержащий углеводороды С3+;

- подают по меньшей мере часть разделенного потока, содержащего водород, метан, необязательно монооксид углерода и углеводороды С2, поступающие из 1-го блока разделения во 2-й блок разделения, где указанный поток разделяют на поток, содержащий водород, метан и необязательно монооксид углерода, и поток, содержащий углеводороды С2; и

- из 1-го блока разделения подают непрореагировавший этан и этилен из разделенного потока, содержащего углеводороды С2, поступающие из 2-го блока разделения, в блок разделения С2, где их разделяют на поток,

содержащий этилен, и поток, содержащий непрореагировавший этан.

9. Способ по любому из пп. 1-8, отличающийся тем, что поток, поступающий из блока извлечения диоксида углерода компоновки парового крекинга, содержит ацетилен, а компоновка парового крекинга дополнительно содержит блок извлечения ацетилена и причем способ дополнительно включает нижеуказанный этап:

- стадию извлечения ацетилена, при которой в блоке извлечения ацетилена, ацетилен извлекают из потока, содержащего ацетилен, этилен и необязательно непрореагировавший этан.

(11) **İ 2024 0113** (21) **a 2022 0202**
 (51) **C07D 239/00** (2006.01) (22) **14.12.2022**
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

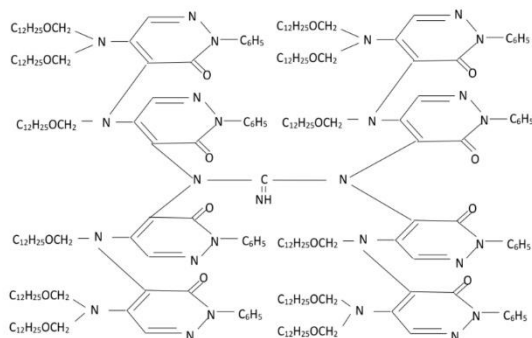
(44) **30.04.2024**

(71)(73) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(72) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(54) **N₁,N₁,N₃,N₃-ТЕТРА(N[']₁,N[']₁-ДИДОДЕЦ
 ОКСИМЕТИЛАЗОН-N[']-МОНОДОДЕЦ
 ОКСИМЕТИЛАЗОН) ГУАНИДИН В КАЧ
 ЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ**

(57) **N₁,N₁,N₃,N₃-tetra(N[']₁,N[']₁ дидодецоксиметилазон-N[']-монододецоксиметилазон)гуанидин** формулы:



в качестве ингибитора коррозии.

(11) **İ 2024 0114** (21) **a 2022 0203**
 (51) **C07B 239/00** (2006.01) (22) **14.12.2022**
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

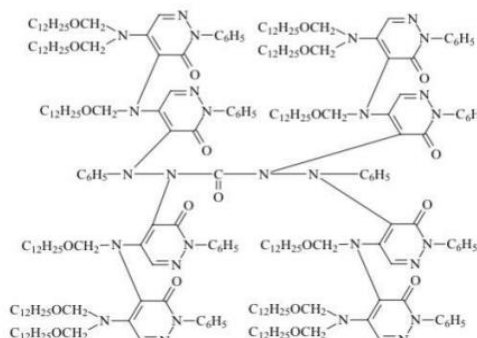
(44) **30.04.2024**

(71)(73) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(72) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(54) **N₁,N₂,N₄,N₅-ТЕТРА(N[']₁,N[']₁-ДИДОДЕЦ-
 ЦОКСИМЕТИЛАЗОН-N[']-МОНОДОДЕЦ
 ОКСИМЕТИЛАЗОН)ДИФЕНИЛКАРБА-
 ЗИД В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОР-
 РОЗИИ.**

(57) **N₁, N₂, N₄, N₅-тетра(N[']₁, N[']₁- дидодецоксиметилазон-N[']-монододецоксиметилазон)-дифенилкарбазид** формулы:



в качестве ингибитора коррозии.

(11) **İ 2024 0115** (21) **a 2022 0204**
 (51) **C07D 239/00** (2006.01) (22) **14.12.2022**
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)

(44) **30.04.2024**

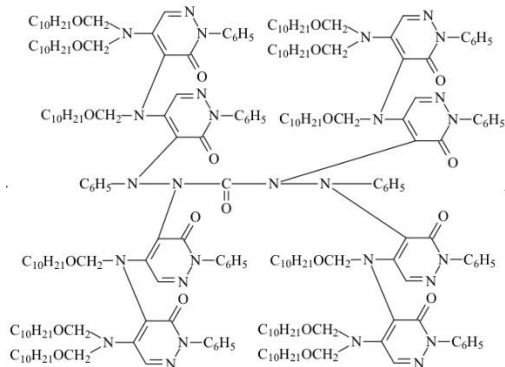
(71)(73) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(72) **Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)**

(54) **N₁,N₂,N₄,N₅-ТЕТРА(N[']₁,N[']₁-ДИДЕЦОКСИ-
 МЕТИЛАЗОН-N[']-МОНОДЕЦОКСИМ-
 ЕТИЛАЗОН)ДИФЕНИЛКАРБАЗИД В**

КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ.

(57) N₁,N₂,N₄,N₅-тетра(N₁,N₁-дидецоксиметилазон-N'-монодецоксиметилазон)дифнилкарбазид формулы:



в качестве ингибитора коррозии.

- (11) **İ 2024 0128** (21) **а 2023 0166**
 (51) **C07D 265/00** (2006.01) (22) **29.11.2023**
C07D 265/12 (2006.01)
C07D 265/14 (2006.01)
C10M 173/00 (2006.01)
C10M 129/08 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)

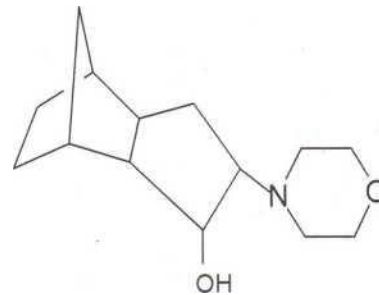
(44) 31.06.2024

(71)(73) **Институт химии присадок МНОАР (AZ)**

(72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
Алимарданов Хафиз Муталлим оглы (AZ)
Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ)
Садыгов Омар Абдулрагим оглы (AZ)
Бабаев Ниджат Расим оглы (AZ)
Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)

(54) **2(6)-МОРФОЛИНООКТАГИДРО-1-Н-4,7-МЕТАНОИНДЕН-3(5)-ОЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ И СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ**

(57) 2(6)-Морфолинооктагидро-1-Н-4,7-метаноинден-3(5)-ол формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам и смазочно-охлаждающим жидкостям.

С 09

- (11) **İ 2024 0120** (21) **а 2022 0106**
 (51) **C09K 11/55** (2006.01) (22) **16.06.2022**
C09K 11/56 (2006.01)
C09K 11/62 (2006.01)
C01F 17/00 (2006.01)

(44) 31.06.2024

(71)(73) **Национальная авиационная академия (AZ)**

(72) **Алескеров Фаик Кязым оглы (AZ)**
Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ)
Гусейнов Илкин Тахир оглы (AZ)
Садыхов Ильхам Закирали оглы (AZ)
Магеррамзаде Магеррам Адильшах оглы (AZ)
Прозоров Николай Игоревич (AZ)

(54) **СПОСОБ СИНТЕЗА КАЛЬЦИЙТИОГАЛЛАТНОГО ЛЮМИНОФОРА АКТИВИРОВАННОГО ЕВРОПИЕМ**

(57) 1. Способ синтеза кальций тиогаллатного люминофора активированного европием, включающий смешение сульфидов кальция и галлия с европий содержащим соединением в кварцевой ампуле при низком давлении и высокой температуре, отличающийся тем, что синтез осуществляют при интенсивном перемешивании исходных компонентов при давлении 10⁻⁴- 10⁻⁵ мм.рт.ст., при температуре 1135-1150°С в печи, снабженной узлом подачи воды с водоотводом, в течение 35-45 минут, при соотношении сульфидов кальция и галлия к фториду европия, равном 0,97-0,995:0,005-0,03, при этом кварцевую ампулу располагают в каркасе на

направляющем рельсе под углом 160° и подвергают одновременно поступательному движению со скоростью 1,6 см/мин внутрь печи и постоянному вращательному движению со скоростью 1,27 об/мин.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что по окончании синтеза кварцевую ампулу перемещивают в печи при температуре 600-650°C в течение 60-75 минут и охлаждают до комнатной температуры.

(11) **İ 2024 0121** (21) **а 2024 0085**
(51) **C09D 7/14** (2006.01) (22) **23.05.2024**
C09D 167/08 (2006.01)

(44) **31.06.2024**

(71)(73) **Фатьянова Наталья Владимировна (AZ)**

(72) **Фатьянова Наталья Владимировна (AZ)**

(54) ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ЭМАЛЬ

(57) Пентафталевая эмаль, содержащая пентафталевый лак ПФ-060, пигмент диоксид титана, наполнитель, растворитель и катализаторы, отличающаяся тем, что в качестве наполнителя содержит наномел в следующем соотношении компонентов, %:

Пентафталевый лак ПФ-060	45,5
Диоксид титана TiO ₂	8,3
Нанонаполнитель-наномел	30
Растворитель	14,5
Катализаторы	1,7.

С 10

(11) **İ 2024 0119** (21) **а 2023 0160**
(51) **C10L 5/06** (2006.01) (22) **22.11.2023**
C10L 5/10 (2006.01)
C10L 5/14 (2006.01)
C10L 5/44 (2006.01)

(44) **31.06.2024**

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева МНОАР (AZ)**

(72) **Ибрагимова Минавер Джафар кызы**

(AZ)
Маммедова Тарана Аслан кызы (AZ)
Амирли Фариз Али оглы (AZ)
Ибрагимова Тахмина Алияддин кызы (AZ)
Сеидова Сабина Ариф кызы (AZ)
Байрамова Самира Туфан кызы (AZ)
Абдуллаева Фахрия Мухаммед кызы (AZ)
Пашаева Зиярат Нагы кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ.

(57) Способ получения топливных брикетов включающий смешивание брикетированного материала с модифицированным органическим связующим, брикетирование полученного материала под давлением и термическую обработку отличающейся тем, что в качестве материала для брикетирования берут измельченные древесные стружки сосны или бука размером 0,4-2,0 мм в количестве 99,0-99,3 масс.%, а в качестве органического связующего фенолоформальдегидную смолу, модифицированную ароматическими углеводородами, брикетирование проводят под давлением от 50 МПа до 150 МПа, с повышением температуры от 50°C до 100°C.

С 22

(11) **İ 2024 0118** (21) **а 2023 0055**
(51) **C22B 3/04** (2006.01) (22) **12.04.2023**
C22B 23/00 (2006.01)
C22B 30/04 (2006.01)

(44) **30.04.2024**

(71)(73) **Институт неорганической химии и катализа имени академика М. Нагиева (AZ)**

(72) **Гейдаров Ариф Амрах оглы (AZ)**
Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ)
Мурадова Айсель Балаоглан кызы (AZ)
Алышанлы Гюльнар Ильгар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОБАЛЬТА ИЗ ОТХОДОВ ОБОГАЩЕНИЯ ДАШКЕСАНСКОЙ КОБАЛЬТОВОЙ РУДЫ

(57) Способ извлечения кобальта из отходов обогащения дашкесанской кобальтовой руды, включающий обжиг отходов в присутствии соды для связывания мышьяка в водорастворимую форму арсената натрия, растворение в воде полученного огарка, с последующим отделением жидкой фазы, содержащей мышьяк от кобальтсодержащей твердой фазы, осаждения из жидкой фазы мышьяка в виде сульфида мышьяка, отличающийся тем, что кобальтсодержащую твердую фазу и гидropирит смешивают с жидкой фазой, содержащей воду, сульфат аммония и гидроксид аммония, в соотношении по массе (1:10-1:30), загружают в автоклав, обрабатывают при температуре 110-120°C, под давлением 4-5 атм в течение 2 часов, отделенный от твердой фазы аммиачно-сульфатный раствор, содержащий комплексные соли кобальта, нагревают до 90-95°C для дистилляции аммиака, полученный раствор упаривают до плотности 1,45-1,46 г/см³, охлаждая до 10°C осаждают кристаллы CoSO₄·7H₂O.

(11) I 2024 0123 (21) a 2023 0145
(51) C22C 35/00 (2006.01) (22) 19.10.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) Аббасов Мазахир Аббас оглы (AZ)
Кунгуров Юрий Юрьевич (UA)

(72) Аббасов Мазахир Аббас оглы (AZ)
Кунгуров Юрий Юрьевич (UA)

(54) СПЛАВ ДЛЯ РАСКИСЛЕНИЯ СТАЛИ

(57) Сплав для раскисления стали, содержащий алюминий, кремний и железо, отличающийся тем, что дополнительно содержит титан и примеси меди, свинца, марганца, цинка, серы и фосфора при следующем соотношении компонентов, мас. %:

алюминий	20 - 28
кремний	8 - 15
титан	6 - 15
примеси:	
медь не более	0,5
свинец	не более 0,1
марганец	не более 0,5
цинк	не более 0,05
сера	не более 0,03
фосфор	не более 0,03

железо

остальное

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(11) I 2024 0122 (21) a 2023 0146
(51) E21B 43/00 (2006.01) (22) 26.10.2023

(44) 31.06.2024

(71)(73) Польщиков Юрий Михайлович
(RU)

(72) Польщиков Юрий Михайлович (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ДОБЫЧИ НЕФТИ С ОДНОВРЕМЕННОЙ ОБРАБОТКОЙ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ СКВАЖИНЫ

(57) Устройство для экологической добычи нефти с одновременной обработкой призабойной зоны скважины, включающее размещенный в зоне продуктивного пласта погружной насос, содержащий цилиндрический корпус с заглушенным нижним торцом, расположенными на боковых поверхностях корпуса впускными отверстиями и установленный в нем с возможностью возвратно-поступательного движения плунжер с клапанами, отличающееся тем, что плунжер выполнен длиной не меньше длины его хода в цилиндрическом корпусе, а впускные отверстия в корпусе размещены над заглушенным торцом корпуса так, что вершина отверстия находится на уровне нижней части плунжера, находящегося в верхней мертвой точке.

(11) I 2024 0117 (21) a 2022 0139
(51) E21B 43/34 (2006.01) (22) 29.07.2022

E21B 43/40 (2006.01)
B01D 17/02 (2006.01)

(44) 31.05.2024

(86) PCT/EP2020/052504, 30.01.2020

(87) WO/2021/151515 A₁, 05.08.2021

(71)(73) ФОУРФЭЙС АС. (NO)

(72) АРЕФДЖОРД, Андерс (NO)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО И СПОСОБ ОБРАБОТКИ МНОГОФАЗНОГО УГЛЕВОДОРОДСОДЕРЖАЩЕГО ФЛЮИДА ПРИ ДОБЫЧЕ НЕФТИ И/ИЛИ ГАЗА

(57)1. Устройство для обработки многофазного углеводородсодержащего флюида на объекте по добыче нефти и/или газа, содержащее:

(a) вход для многофазного углеводородсодержащего флюида, содержащего нефть, воду, газ и твердые частицы, подлежащего разделению на составляющие его нефтяную, водную, газовую и твердую фазы, при этом вход соединен с первой сетью трубопроводов, выполненной с возможностью соединения с множеством устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении;

(b) систему разделения, включающую:

(i) сепаратор твердых частиц, сообщающийся по текучей среде со входом, при этом сепаратор твердых частиц предназначен для отделения твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида с получением отделенных твердых частиц и оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида;

(ii) выход для твердых частиц, соединенный с сепаратором твердых частиц, так что твердые частицы, отделенные сепаратором твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида, могут быть удалены из системы разделения через выход для твердых частиц;

(iii) сепаратор флюида, сообщающийся по текучей среде с сепаратором твердых частиц и размещенный для приема оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом сепаратор флюида предназначен для разделения оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида на нефтяную фазу, водную фазу и газовую фазу;

(iv) выход для нефти, соединенный с сепаратором флюида, так что нефтяная фаза может быть удалена из системы разделения через выход для нефти;

(v) выход для газа, соединенный с сепаратором флюида, так что газовая фаза может быть удалена из системы разделения через выход для газа, и

(vi) выход для воды, соединенный с сепаратором флюида, так что водная фаза может быть удалена из системы разделения через выход для воды;

(c) систему очистки твердых частиц, соединенную с выходом для твердых частиц, при этом система очистки твердых частиц предназначена для очистки твердых частиц, отделенных сепаратором твердых частиц, от отложений остаточной нефти, с получением очищенных твердых частиц и первой остаточной нефти, при этом система очистки твердых частиц имеет первый выход для вывода очищенных твердых частиц и второй выход для вывода первой остаточной нефти, причем второй выход предназначен для рециркуляции первой остаточной нефти в сепаратор флюида, и

(d) систему очистки и рециркуляции воды, соединенную с выходом для воды, при этом система очистки и рециркуляции воды предназначена для очистки водной фазы, отделенной сепаратором флюида, от остаточной нефти, при этом система очистки и рециркуляции воды содержит сепаратор нефти для отделения остаточной нефти от водной фазы с получением очищенной воды и второй остаточной нефти, при этом сепаратор нефти имеет третий выход для рециркуляции очищенной воды по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины нефтяного месторождения, где третий выход содержит вторую сеть трубопроводов, выполненную с возможностью соединения по меньшей мере с одним устьем водонагнетательной скважины нефтяного месторождения, и четвертый выход, предназначенный для вывода второй остаточной нефти, причем четвертый выход предназначен для рециркуляции второй остаточной нефти в сепаратор флюида.

2. Устройство по п. 1, отличающийся тем, что (i) система очистки и рециркуляции воды дополнительно содержит насос, при этом насос размещен для подачи водной фазы на выходной конец второй сети трубопроводов, при этом выходной конец выполнен с возможностью соединения по меньшей мере с одним устьем водонагнетательной скважины при давлении воды от примерно 0,7 МПа до примерно 35 МПа (от 100 до 5000

фунтов на квадратный дюйм), и/или (ii) устройство дополнительно содержит буферную емкость, расположенную между сепаратором нефти и выходным концом второй сети трубопроводов, причем буферная емкость предназначена для хранения запаса очищенной воды, и предусмотрен контроллер выпуска воды для управления выпуском очищенной воды из буферной емкости по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины на основании командного сигнала.

3. Устройство по п. 1 или 2, отличающийся тем, что сепаратор твердых веществ и сепаратор флюида представляют собой физически отдельные блоки, соединенные трубопроводом между выходом для флюида сепаратора твердых частиц и входом для флюида сепаратора для флюида, возможно в котором сепаратор флюида содержит:

разделительную емкость, которая содержит вход для флюида на расположенной выше по потоку стороне разделительной емкости;

первый резервуар для вмещения жидкой смеси нефти и воды из оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида, который отделен от твердых частиц, отделенных сепаратором твердых частиц;

верхнюю часть разделительной емкости, расположенную над первым резервуаром для приема газа, отделенного от жидкой смеси нефти и воды;

второй резервуар для вмещения нефти, отделенной от жидкой смеси нефти и воды, причем второй резервуар расположен ниже по потоку от первого резервуара;

переливную перегородку на конце первого резервуара, которая отделяет первый резервуар от второго резервуара, при этом переливная перегородка предусмотрена для отделения нефти от жидкой смеси нефти и воды;

первый выход для жидкости из первого резервуара, соединенный с нижней частью разделительной емкости, при этом первый выход для жидкости содержит выход для воды;

второй выход для жидкости из второго резервуара, соединенный с нижней частью разделительной емкости, при этом второй выход для жидкости содержит выход для нефти, и

выход для газа, соединенный с верхней частью разделительной емкости.

4. Устройство по п. 1 или 2, отличающийся тем, что сепаратор твердых частиц и сепаратор флюида физически объединены в общий сепараторный блок, возможно общий сепараторный блок содержит:

разделительную емкость, которая имеет вход на расположенной выше по потоку стороне разделительной емкости;

сепаратор твердых частиц, сообщаемый по текучей среде со входом;

выход для твердых частиц, соединенный с разделительной емкостью, так что твердые частицы, отделенные сепаратором твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида, могут быть удалены из разделительной емкости через указанный выход для твердых частиц;

первый резервуар для вмещения жидкой смеси нефти и воды из оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида, который отделен от твердых частиц, отделенных сепаратором твердых частиц;

верхнюю часть разделительной емкости, расположенную над первым резервуаром, для приема газа, отделенного от жидкой смеси нефти и воды;

второй резервуар для вмещения нефти, отделенной от жидкой смеси нефти и воды, причем второй резервуар расположен ниже по потоку от первого резервуара;

переливную перегородку на конце первого резервуара, которая отделяет первый резервуар от второго резервуара, при этом переливная перегородка предусмотрена для отделения нефти от жидкой смеси нефти и воды;

первый выход для жидкости из первого резервуара, соединенный с нижней частью разделительной емкости, при этом первый выход для жидкости содержит выход для воды;

второй выход для жидкости из второго резервуара, соединенный с нижней частью разделительной емкости, при этом второй выход для жидкости содержит выход для нефти, и

выход для газа, соединенный с верхней частью разделительной емкости.

5. Устройство по любому из предшествующих пунктов, которое приспособлено для непрерывного отделения нефти, воды, и

газа и твердых частиц от непрерывного потока углеводородсодержащего флюида, добываемого на объекте по добыче нефти и/или газа, и одновременно для обеспечения непрерывного притока очищенной воды, по меньшей мере, к одному устью водонагнетательной скважины нефтяного месторождения.

6. Устройство по любому из предшествующих пунктов, в котором первая сеть трубопроводов содержит первичную систему трубопроводов, содержащую множество расположенных выше по потоку трубопроводов, причем каждый расположенный выше по потоку трубопровод выполнен с возможностью соединения с соответствующим устьем нефтяной скважины, первичный коллекторный трубопровод, соединенный с расположенными выше по потоку трубопроводами, и общий расположенный ниже по потоку трубопровод, соединенный с первичным коллекторным трубопроводом, причем общий расположенный ниже по потоку трубопровод соединяет расположенные выше по потоку трубопроводы со входом, причем каждый расположенный выше по потоку трубопровод содержит соответствующий первый механизм управления для управления потоком многофазного углеводородсодержащего флюида вдоль соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода, возможно в котором первая сеть трубопроводов дополнительно содержит вторичную систему трубопроводов, содержащую множество расположенных выше по потоку линий подачи, причем каждая из расположенных выше по потоку линий подачи соединена с соответствующим расположенным выше по потоку трубопроводом, вторичный коллекторный трубопровод, соединенный с расположенными выше по потоку линиями подачи, и общую расположенную ниже по потоку линию подачи, соединенную со вторичным коллекторным трубопроводом, при этом общая расположенная ниже по потоку линия подачи соединяет расположенные выше по потоку линии подачи с сепаратором твердых частиц, причем каждая расположенная выше по потоку линия подачи содержит соответствующий второй механизм управления для отвода по меньшей мере части потока многофазного углеводородсодержащего флюида из соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода в соответствующую расположенную

выше по потоку линию подачи, и дополнительно содержит многофазный расходомер, расположенный вдоль общей расположенной ниже по потоку линии подачи, для измерения расхода по меньшей мере двух фаз многофазного углеводородсодержащего флюида, дополнительно возможно в котором каждый первый механизм управления содержит расположенный выше по потоку дроссельный коллекторный трубопровод для регулирования давления многофазного углеводородсодержащего флюида из соответствующего устья скважины и расположенный ниже по потоку клапан для закрытия или открытия соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода.

7. Устройство по п.6, отличающийся тем, что дополнительно содержит систему управления и контроля, первую систему управления для управления первым механизмом управления и вторую систему управления для управления вторым механизмом управления, и при этом многофазный расходомер содержит систему датчиков, размещенную для подачи данных о фазах в систему управления и контроля, при этом данные о фазах генерируются путем измерения потока по меньшей мере двух фаз многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом система управления и контроля приспособлена для управления первой системой управления на основе данных о фазах, поступающих в систему управления и контроля от системы датчиков, возможно (i) в котором система управления и контроля приспособлена для управления первой системой управления в ответ на данные о фазах путем закрытия одного из расположенных выше по потоку трубопроводов посредством приведения в действие соответствующего первого механизма управления, при этом данные о фазах относятся к части многофазного углеводородсодержащего флюида, которая прошла через соответствующий расположенный выше по потоку трубопровод, который закрывают и/или, (ii) в котором система управления и контроля приспособлена для управления второй системой управления на основе предварительно установленной программы, которая включает по меньшей мере одно или оба из предварительно заданной последовательности или заданного временного графика, так что расположенные выше по потоку линии подачи

открываются индивидуально для обеспечения соответствующего отведенного потока через многофазный расходомер.

8. Устройство по п. 6 или 7, отличающийся тем, что (i) система управления и контроля приспособлена для управления второй системой управления для обеспечения отведенного потока через многофазный расходомер из соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода, одновременно пропуская поток многофазного углеводородсодержащего флюида по меньшей мере через по меньшей мере один из других расположенных выше по потоку трубопроводов к выходу первой сети трубопроводов, возможно в котором система управления и контроля приспособлена для управления второй системой управления для подачи отведенного потока через многофазный расходомер из соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода, чтобы обеспечить возможность отслеживания в реальном времени состава многофазного углеводородсодержащего флюида, отводимого в общую расположенную ниже по потоку линию подачи, одновременно вызывая непрерывный поток многофазного углеводородсодержащего флюида по меньшей мере по одному из других расположенных выше по потоку трубопроводов к выходу первой сети трубопроводов; (ii) устройство дополнительно содержит соответствующую систему датчиков на каждом из расположенных выше по потоку трубопроводов, при этом каждая система датчиков приспособлена для измерения по меньшей мере одного или обоих параметров давления и температуры многофазного углеводородсодержащего флюида в соответствующем устье нефтяной скважины, и при этом системы датчиков соединены с системой управления и контроля, и система управления и контроля приспособлена для управления первой и/или второй системой управления на основе входных данных от систем датчиков, и/или (iii) устройство приспособлено для непрерывного отслеживания в режиме реального времени первого непрерывного потока многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом первый отслеживаемый непрерывный поток представляет собой продукцию одного устья нефтяной скважины на нефтяном месторождении, содержащем множество устьев нефтяных скважин, и одновременно, в то

время как отслеживают продукцию указанного одного устья нефтяной скважины, для обеспечения второго непрерывного потока многофазного углеводородсодержащего флюида на выход первой сети трубопроводов, при этом второй непрерывный поток включает смешанный поток из множества устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении, отличных от указанного одного устья нефтяной скважины, которое отслеживают.

9. Способ непрерывной обработки многофазного углеводородсодержащего флюида на объекте по добыче нефти и/или газа, включающий следующие стадии:

(a) одновременное извлечение многофазного углеводородсодержащего флюида из множества устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении, причем многофазный углеводородсодержащий флюид, содержащий нефть, воду, газ и твердые частицы, подлежит разделению на составляющие его нефтяную, водную, газовую и твердую фазы;

(b) отделение твердых частиц от многофазного углеводородсодержащего флюида с использованием сепаратора твердых частиц, содержащегося в системе разделения, и независимый вывод твердых частиц и оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида из сепаратора твердых частиц;

(c) разделение оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида на нефтяную фазу, водную фазу и газовую фазу в сепараторе флюида, содержащемся в системе разделения, сообщаемом по текучей среде с сепаратором твердых частиц;

(d) независимое удаление нефтяной фазы, газовой фазы и водной фазы из сепаратора флюида, при этом нефтяную фазу удаляют из сепаратора флюида через выход для нефти, газовую фазу удаляют из сепаратора флюида через выход для газа, а водную фазу удаляют из системы разделения через выход для воды;

(e) очистка твердых частиц, отделенных сепаратором твердых частиц, от остаточных нефтяных отложений в системе очистки твердых частиц, соединенной с выходом твердых частиц сепаратора твердых частиц, при этом система очистки твердых частиц имеет первый выход, через который

выводят очищенные твердые частицы, и второй выход, через который выводят первую остаточную нефть, причем первую остаточную нефть рециркулируют в сепаратор флюида, и

(f) очистка водной фазы, отделенной сепаратором флюида, от остаточной нефти с помощью системы очистки и рециркуляции воды, соединенной с выходом для воды сепаратора флюида, при этом система очистки и рециркуляции воды содержит сепаратор нефти, отделяющий нефть от водной фазы с обеспечением очищенной воды и второй остаточной нефти, причем сепаратор нефти выводит очищенную воду по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины нефтяного месторождения и выводит вторую остаточную нефть, причем вторую остаточную нефть рециркулируют в сепаратор флюида.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что дополнительно включающий (I) стадию перекачивания водной фазы для подачи водной фазы по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины при давлении воды от примерно 0,7 МПа до примерно 35 МПа (от 100 до 5000 фунтов на квадратный дюйм) и/или (II) стадию хранения запаса очищенной воды в буферной емкости, расположенной между сепаратором нефти и по меньшей мере одним устьем водонагнетательной скважины, к которой присоединена система очистки и рециркуляции воды, и стадию управления выпуском очищенной воды из буферной емкости по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины на основании командного сигнала.

11. Способ по п. 9 или 10, отличающийся тем, что (I) сепаратор нефти обеспечивает отделение нефти от водной фазы, посредством чего содержание нефти в очищенной воде составляет менее 20 массовых частей на миллион, возможно от 5 до 20 массовых частей на миллион, в расчете на общую массу очищенной воды; (II) сепаратор флюида обеспечивает удаление нефти из водной фазы, посредством чего содержание нефти в водной фазе, выходящей из сепаратора флюида, составляет менее 500 массовых частей на миллион, возможно от 300 до 500 массовых частей на миллион, в расчете на общую массу водной фазы; (III) сепаратор твердых частиц обеспечивает удаление твердых частиц из многофазного углеводородсодержащего флюида, посредством чего

содержание твердых частиц в оставшемся многофазном углеводородсодержащем флюиде, поступающем в сепаратор флюида, составляет менее 1 масс.%, возможно от 0,5 до 1 масс.%, в расчете на общую массу оставшегося многофазного углеводородсодержащего флюида; (IV) сепаратор флюида обеспечивает удаление воды из нефтяной фазы, посредством чего содержание воды в нефтяной фазе, выходящей из выхода для нефти, составляет менее 2 масс.%, возможно от 1 до 2 масс.%, в расчете на общую массу нефтяной фазы; (V) сепаратор твердых частиц обеспечивает удаление твердых частиц из многофазного углеводородсодержащего флюида, посредством чего содержание углеводородов в твердых частицах, выходящих из выхода для твердых частиц, составляет менее 10 масс.%, возможно от 5 до 10 масс.%, в расчете на общую массу отделенных твердых частиц и/или (VI) система очистки твердых частиц обеспечивает удаление углеводородов из твердых частиц, посредством чего содержание углеводородов в очищенных твердых частицах составляет менее 1 масс.%, в расчете на общую массу очищенных твердых частиц.

12. Способ по любому из пп.9-11, отличающийся тем, что обеспечивает непрерывное отделение нефти, воды, газа и твердых частиц от непрерывного потока углеводородсодержащего флюида, добываемого на объекте по добыче нефти и/или газа и непрерывное рециркулирование очищенной воды по меньшей мере в одно устье водонагнетательной скважины.

13. Способ по любому из пп.9-12, отличающийся тем, что дополнительно включающий следующие стадии:

(i) обеспечение первой сети трубопроводов, соединенных с множеством устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении, и доставку многофазного углеводородсодержащего флюида из множества устьев нефтяных скважин к выходу из первой сети трубопроводов, при этом первая сеть трубопроводов содержит: первичную систему трубопроводов, содержащую множество расположенных выше по потоку трубопроводов, причем каждый расположенный выше по потоку трубопровод соединен с соответствующим устьем нефтяной скважины, первичный коллекторный трубопровод, соединенный с расположенными выше по по-

току трубопроводами, и общий расположенный ниже по потоку трубопровод, соединенный с первичным коллекторным трубопроводом, при этом общий расположенный ниже по потоку трубопровод соединяет расположенные выше по потоку трубопроводы с выходом из первой сети трубопроводов, и систему вторичных трубопроводов, содержащую множество расположенных выше по потоку линий подачи, причем каждая расположенная выше по потоку линия подачи соединена с соответствующим расположенным выше по потоку трубопроводом, вторичный коллекторный трубопровод, соединенный с расположенными выше по потоку линиями подачи, и общую расположенную ниже по потоку линию подачи, соединенную со вторичным коллекторным трубопроводом, причем общая расположенная ниже по потоку линия подачи соединяет расположенные выше по потоку линии подачи с выходом сети трубопроводов;

(ii) управление потоком многофазного углеводородсодержащего флюида по меньшей мере двух расположенных выше по потоку трубопроводах таким образом, чтобы потоки смешивались и протекали по общему расположенному ниже по потоку трубопроводу к выходу из первой сети трубопроводов;

(iii) одновременно со стадией (ii) отведение по меньшей мере части потока многофазного углеводородсодержащего флюида из одного из расположенных выше по потоку трубопроводов в соответствующую расположенную выше по потоку линию подачи, соединенную с ним, и тем самым в общую расположенную ниже по потоку линию (28) подачи, и

(iv) измерение расхода по меньшей мере двух фаз многофазного углеводородсодержащего флюида, протекающего вдоль общей расположенной ниже по потоку линии подачи, для получения данных о фазах с использованием многофазного расходомера, расположенного вдоль общей расположенной ниже по потоку линии подачи.

14. Способ по п.13, отличающийся тем, что (I) на стадии (ii) поток регулируют путем регулирования давления многофазного углеводородсодержащего флюида из соответствующего устья скважины и/или путем закрытия или открытия соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода; или (II) на стадии (ii) поток регулируют в ответ на данные о фазах, измеренные на

стадии (iv), возможно в котором данные о фазах, используемые для регулирования потока на стадии (ii), измеряют на части многофазного углеводородсодержащего флюида, который был отведен через соответствующую расположенную выше по потоку линию подачи, и/или отведение на стадии (iii) осуществляют на основе предварительно установленной программы, так что расположенные выше по потоку линии подачи индивидуально открывают для обеспечения соответствующего отведенного потока через многофазный расходомер, и дополнительно возможно предварительно установленная программа включает по меньшей мере одно или оба из предварительно заданной последовательности или предварительно заданного временного графика.

15. Способ по п. 13 или 14, отличающийся тем, что (I) отведение на стадии обеспечивает отведение потока через многофазный расходомер из соответствующего расположенного выше по потоку трубопровода с одновременным обеспечением протекания потока многофазного углеводородсодержащего флюида через по меньшей мере один из других расположенных выше по потоку трубопроводов к выходу первой сети трубопроводов, возможно в котором отведение на стадии (iii) обеспечивает отслеживание в режиме реального времени состава многофазного углеводородсодержащего флюида, отводимого в общую расположенную ниже по потоку линию подачи, с одновременным обеспечением непрерывного потока многофазного углеводородсодержащего флюида по меньшей мере через один из других расположенных выше по потоку трубопроводов к выходу первой сети трубопроводов; (II) причем способ дополнительно включает стадию измерения по меньшей мере одного или обоих значений давления и температуры многофазного углеводородсодержащего флюида на устье соответствующей нефтяной скважины, и при этом стадии (ii) и/или (iii) выполняют на основе входных данных одного или обоих значений измеренного давления и температуры; и/или (III) на стадии (iv) непрерывно отслеживают в режиме реального времени первый непрерывный поток многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом первый отслеживаемый непрерывный поток представляет собой продукцию одного устья нефтяной скважины на нефтяном месторождении, содержащем

множество устьев нефтяных скважин, и одновременно, в то время как отслеживают продукцию указанного одного устья нефтяной скважины, на выход первой сети трубопроводов подают второй непрерывный поток многофазного углеводородсодержащего флюида, при этом второй непрерывный поток представляет собой смешанный поток из множества устьев нефтяных скважин на нефтяном месторождении, кроме указанного одного устья нефтяной скважины, которое отслеживают.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 01

(11) **İ 2024 0109** (21) **а 2022 0088**
(51) **F01L 1/04** (2006.01) (22) **16.05.2022**

(44) **31.05.2024**

(71)(73) **Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)**
Гусейнов Алекбер Гулахмед оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)

(72) **Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)**
Гусейнов Алекбер Гулахмед оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)

(54) КУЛАЧКОВО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) 1. Кулачково-распределительный вал, состоящий из ступенчатого вала с разницей диаметров между опорами вкладышей подшипников и ступенями кулачковых буртиков, кулачков, закрепленных на шпонке с отверстием на опорной части ступенчатого вала, отличающийся тем, что в направлении, перпендикулярном опорной площадке ступенчатого вала для размещения кулачка выполнены два ступенчатых отверстия с обеспечением плотной посадки ступенчатых винтов и охвата опорной шейки распределительного вала.

2. Способ изготовления кулачково-распределительного вала, включающий штамповку, механическую обработку поверхности ступенчатого вала и кулачков, отличающийся тем, что после штамповки шлифуют нижнюю плоскую поверхность кулачков, сверлят и райбируют ступенчатые отверстия, проходящие через центры и посадочные места с правой и левой сторон от вертикальной оси кулачков, кулачки термический обрабатывают и очищают, закрепляют кулачки на опорной поверхности, наружный профиль кулачков в местах соединения с распределительным валом шлифуют посредством копировального приспособлением.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 02

(11) **İ 2024 0110** (21) **а 2023 0120**
(51) **G02B 6/00** (2006.01) (22) **11.09.2023**

(44) **31.05.2024**

(71)(73) **Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)**

(72) **Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)**
Яблочников Сергей Леонтьевич (RU)
Мансуров Эльнур Тофиг оглы (AZ)
Гурбанова Гюльнар Гасан кызы (AZ)
Мамедов Рахман Салман оглы (AZ)

(54) ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЙ ОТВЕТВИТЕЛЬ

(57) Волоконно-оптический ответвитель, содержащий волоконный световод с сердцевинной и светоотражающей оболочкой, имеющий первый прямолинейный участок, участок с изгибом, выполненный по заданному радиусу, второй прямолинейный участок, формирователь изгиба, линзу, фотодетектор, выход которого подключен к входу усилителя, источник пороговых напряжений, выходы которого подключены ко вторым входам компараторов, источники оптического излучения с различными длинами волны, имеющие выходные оптические разъемы,

логические элементы «И», опору для крепления волоконного световода и фотодетектора, отличающийся тем, что дополнительно содержит источник оптического излучения, V-образную канавку, блок фокусировки, состоящий из диэлектрической среды, выполненной из прозрачного материала для передачи ответвленного оптического излучения и линзы, расположенной внутри диэлектрической среды напротив участка с изгибом, блок подключения, состоящий из ключа переключения и логических элементов «И», устройство сравнения, эталонный генератор, приемник ответвленного сигнала, светонепроницаемый кожух, в котором размещены блок фокусировки и часть волоконного световода, причем выход источника оптического излучения подключен к входу волоконного световода, сфокусированное ответвленное оптическое излучение линзой, расположенной внутри диэлектрической среды напротив участка с изгибом волоконного световода направлено на вход фотодетектора, выход которого подключен к входу усилителя, выход которого параллельно подключен ко вторым входам логических элементов «И», к первым входам которых подключены соответствующие выходы ключа переключения, выход первого логического элемента по цепи обратной связи подключен к первому входу устройства сравнения, ко второму входу которого подключен выход эталонного генератора, выход устройства сравнения подключен к управляющему входу источника оптического излучения, выход второго логического элемента «И» подключен к входу приемника ответвленного сигнала, выход третьего логического элемента «И» параллельно подключен к первым входам компараторов, выходы компараторов подключены к входам запуска источников оптического излучения с различными длинами волны, к выходам которых через выходные оптические разъемы подключены волоконные световоды.

(11) I 2024 0112 (21) a 2023 0154
(51) G02B 6/00 (2006.01) (22) 10.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Мансуров Тофиг Магомед оглы
(AZ)

(72) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

Зеневич Андрей Олегович (BY)
Мансуров Эльнур Тофиг оглы (AZ)
Жданович Сергей Вячеславович (BY)

**(54) ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЙ
ОТВЕТВИТЕЛЬ**

(57) Волоконно-оптический ответвитель, содержащий первый волоконный световод с сердцевинной и светоотражающей оболочкой, имеющий первый прямолинейный участок, участок с изгибом, выполненный по заданному радиусу, второй прямолинейный участок, формирователь изгиба, диэлектрическую среду, выполненную из прозрачного материала, имеющую воронкообразное отверстие, линзу, размещенную внутри воронкообразного отверстия напротив участка с изгибом, второй волоконный световод, обеспечивающий передачу ответвленного оптического излучения, вход которого размещен в точке фокуса линзы, и выход которого подключен к входу фотодетектора, усилитель, к входу которого подключен выход фотодетектора, оптические передающие модули с различными длинами волны, третьи волоконные световоды, подключенные к выходам оптических передающих модулей, отличающийся тем, что дополнительно содержит источник оптического излучения, V-образную канавку, блок коммутации, состоящий из режимного коммутатора и первого генератора импульсов, устройство автоматической регулировки уровня оптического излучения на выходе источника оптического излучения, приемник ответвленного сигнала, блок определения несанкционированного доступа и массы объекта несанкционированного доступа к первому волоконному световоду, состоящий из измерителя уровня, устройства вычисления и электронного индикатора, блок подключения, состоящий из коммутатора подключения и второго генератора импульсов, выходные оптические разъемы, обеспечивающие подключение выходов оптических передающих модулей к входу третьего волоконного световода, светонепроницаемый кожух, в которой размещены диэлектрическая среда, линза и часть второго волоконного световода, при этом выход источника оптического излучения подключен к входу первого волоконного световода, выход усилителя подключен к первому входу режимного коммутатора, ко второму входу которого подключен выход первого генератора

импульсов, первый выход режимного коммутатора подключен к входу устройства автоматической регулировки, выход которого подключен к управляющему входу источника оптического излучения, второй выход режимного коммутатора подключен к входу приемника ответвленного сигнала, третий выход режимного коммутатора параллельно подключен к входу измерителя уровня и устройства вычисления, выход устройства вычисления подключен к входу электронного индикатора, четвертый выход режимного коммутатора подключен к первому входу коммутатора подключения, выходы коммутатора подключения соответственно подключены к входам источников оптического излучения с различными длинами волн, выходы которых через выходные оптические разъемы подключены к третьим волоконным световодам.

G 06

(11) I 2024 0106 (21) а 2023 0039
(51) G06F 7/58 (2006.01) (22) 13.03.2023

(44) 30.04.2024

(71)(73) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Рзаев Хазаил Нураддин оглы (AZ)
Мамедов Муса Фамиль оглы (AZ)
Багиров Эльнур Яшар оглы (AZ)
Королев Роман Володимирович (UA)
Алиева Севиндж Ясин кызы (AZ)
Гасанова Шаясте Фархад кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ГЕНЕРАЦИИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПСЕВДОСЛУЧАЙНЫХ ЧИСЕЛ

(57) Способ генерации последовательности псевдослучайных чисел, заключающийся в том, что ключевую последовательность подают в виде вектора, после равновесного преобразования инициализирует начальное значение аргумента функции вычисления вектора-синдрома, а исходные элементы последовательности псевдослучайных чисел формируют путем считывания значения функции вычисления вектора-синдрома с помощью соответствующих устройств, отлича-

ющийся тем, что начальное значение y_0 рекуррентного преобразования основной последовательности $L(y_0)$ задается посредством обратных связанных линейных рекуррентных регистров, где переменную $y_0 = \varphi(L(y_0))$ формируют с весовой последовательностью, синхронизируют работу всех блоков, вычисляют $f(\tilde{y}_0) = \tilde{y}_0 \cdot HT = \varphi(L(y_0)) \cdot HT$ синдромную последовательность, где в качестве матрицы H выбирают проверочную матрицу алгебро-геометрического кода над полем $GF(2^n)$, выходные элементы последовательности псевдослучайных чисел $b_0, b_1, b_2, \dots, b_{m-1}$ формируют путем считывания значений функции расчета вектор-синдрома посредством соответствующих устройств.

(11) i 2024 0107 (21) а 2023 0040
(51) G06F 7/58 (2006.01) (22) 13.03.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Рзаев Хазаил Нураддин оглы (AZ)
Мамедов Муса Фамиль оглы (AZ)
Багиров Эльнур Яшар оглы (AZ)
Евсиев Сергей Петрович (UA)
Свмедов Фируз Гюльмамед оглы (AZ)
Имамалиев Эльман Бахлул оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ГЕНЕРАЦИИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПСЕВДОСЛУЧАЙНЫХ ЧИСЕЛ

(57) Способ формирования последовательности псевдослучайных чисел, заключающийся в том, что ключевую последовательность подают в виде вектора, после равновесного преобразования инициализирует начальное значение аргумента функции вычисления вектора-синдрома, а исходные элементы последовательности псевдослучайных чисел формируют путем считывания значения функции вычисления вектора-синдрома с помощью соответствующих устройств, отличающийся тем, что начальное значение y_0 рекуррентного преобразования основной последовательности $L(y_0)$ задают посредством обратных связанных линейных рекуррентных регистров, суммируют $\text{Sum}(x_0 \oplus L(y_0)) \oplus x_0 \oplus L(y_0)$ значения рекуррентного преобразования, вычисляют

$f(\tilde{y}^0) = \tilde{y}^0 \cdot HT = \varphi(\text{Sum}(x^0 \oplus L(y^0)))$. HT последовательность синдромов $\tilde{y}^0 = \varphi(\text{Sum}(x^0 \oplus L(y^0)))$ формируют плавающую последовательность, синхронизируют работу всех блоков, в качестве матрицы H выбирают проверочную матрицу алгебро-геометрического кода на поле $GF(2^n)$ и формируют последовательности выходных элементов псевдослучайных чисел $b_0 b_1 b_2 \dots b_i \dots b_{m-1}$, путем считывания значений функцию расчета вектор-синдрома с помощью соответствующих устройств. Где, $b_i \in GF(2^n)$ и y_i элементы вектор-синдрома $y_i \in GF(2^n) = \varphi(\text{Sum}(x_i \oplus L(y_i))) \cdot HT$, где x_i, b_i часть псевдослучайной последовательности.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(11) **И 2024 0105** (21) **а 2023 0019**
 (51) **H01R 4/66** (2006.01) (22) **03.02.2023**
C23F 13/16 (2006.01)

(44) **31.05.2024**

(71)(73) **Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)**

(72) **Бабанлы Мустафа Баба оглы (AZ)**
Мирзоев Мубариз Вахид оглы (AZ)
Мамедов Касим Амир оглы (AZ)
Сулейманов Тахир Сулейман оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

(57) Композиция для снижения сопротивления заземления, включающая бентонит и графит, отличающаяся тем, что дополнительно содержит гидроксид кальция и вулканическую глину при следующем соотношении компонентов, мас. %:

гидроксид кальция	14,29
вулканическая глина	14,29
графит	28,57
бентонит	42,85

РАЗДЕЛ А

B64C 27/46 (2006.01)

B64C 39/00 (2006.01)

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

B64C 39/02 (2006.01)

B64B 35/73 (2006.01)

A 01

(67) а 2022 0137, 28.07.2022

(11) F 2024 0041 (21) U 2023 0008
(51) A01B 49/00 (2006.01) (22) 25.01.2023

(44) 28.06.2024

(44) 28.06.2024

(71)(73) Насиров Физули Акбер оглы (AZ)
Вагиф Магеррам оглы Аббасов (AZ)

(71)(73) Тагиева Егана Хикмет кызы (AZ)
Аббасов Зияд Мехралы оглы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(72) Насиров Физули Акбер оглы (AZ)
Вагиф Магеррам оглы Аббасов (AZ)

(72) Тагиева Егана Хикмет кызы (AZ)
Аббасов Зияд Мехралы оглы (AZ)
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(54) ДРОНОВЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПРЕОДОЛЕНИЯ ВОДНЫХ ПРЕГРАД

(54) ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ МАШИНА

(57) Почвообрабатывающая машина, содержащая раму, последовательно закрепленный на нем лапчатый рыхлитель с соединенным к нему с задней стороны подавателем минерального удобрения, связанный с бункером минеральных удобрений, подаватель органического удобрения, связанный с бункером органического удобрения, активные зубчатые катки, связанные с редуктором вала отбора мощности, право и левооборачивающие плужные корпуса, расположенные открывающимся углом в направлении движения и уплотнитель-формирователь гребня отличающаяся тем, что активные зубчатые катки размещены между плужными корпусами и подавателем органического удобрения и имеют длину, соответствующую ширине захвата плугов.

(57) 1. Дроновый комплекс для преодоления водных преград, содержащий двигатель, топливный элемент, опорную конструкцию, управляемый пультом дрон, отличающийся тем, что на опорной конструкции, расположенной над головой перемещающегося, закреплены, по меньшей мере, четыре электрических, либо дизельных двигателя и дополнительно содержит полые башмаки для крепления к ногам перемещающегося, выполненные в виде трубок из полимерного материала.

2. Дроновый комплекс для преодоления водных преград, по п. 1, отличающийся тем, что оснащен аккумулятором, закрепленным опорными конструкциями на спине перемещающегося. полиэтилена,

3. Дроновый комплекс для преодоления водных преград, по п. 1, отличающийся тем, что башмаки выполнены из полиэтилена, полипропилена, либо поливинилхлорида.

4. Дроновый комплекс для преодоления водных преград, по п. 1, отличающийся тем, что опорная конструкция выполнена из алюминия и является сборно-разборной с обеспечением возможности переноски в соответствующем элементе транспортировки.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 64

(11) F 2024 0042 (21) U 2024 0012
(51) B64C 27/00 (2006.01) (22) 15.03.2024
B64C 27/12 (2006.01)

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) F 2024 0040 (21) U 2023 0039
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 19.06.2023

(44) 28.06.2024

(71)(73) Абилов Рашад Саффан огл (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан огл (AZ)

(54) ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЯ

(57) Водозаборное сооружение, состоящее из понура, связанного с верхним бьефом с подающим каналом, затворов, малого порогового водослива, промывной галереи, отстойника и примыкающей к нему деривационной трубы, отличающееся тем, что включает мусороуловитель, состоящий из полиэтиленового понтона, диагонально закрепленного шарнирным соединением один концом с промежуточной стенкой между отверстиями затвора и малым пороговым водосливом, покрытым металлической сеткой, а другим концом с подпорной стенкой, под которым закреплен прямоугольный каркас, покрытый геотекстильной сеткой.

РАЗДЕЛ F

**МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ,
ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,
ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ**

F 02

(11) F 2024 0043 (21) U 2022 0020
(51) F02B 57/06 (2006.01) (22) 11.11.2022

(44) 28.06.2024

(67) а 2021 0118, 24.11.2021

(71)(73) Алиев Рза Давуд оглы (AZ)

(72) Алиев Рза Давуд оглы (AZ)

(54) ДВУХТАКТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ВНУТР

ЕННЕГО СГОРАНИЯ

(57) Двухтактный двигатель внутреннего сгорания, содержащий корпус, щелевой цилиндр, по меньшей мере, один поршень, соединенный с коленчатым валом, соединенный с корпусом топливный клапан, свечу зажигания, отличающийся тем, что свеча зажигания размещена в верхней части корпуса, коленчатый вал посредством шатуна связан с силовой передачей, при этом в цилиндре, выполненном трехщелевым, противоположно друг другу расположены два поршня.

F 03

(11) F 2024 0036 (21) U 2023 0020
(51) F03B 7/00 (2006.01) (22) 03.04.2023
F03B 13/00 (2006.01)
E02B 9/00 (2006.01)

(44) 28.06.2024

(71)(73) Султанзаде Азад Алсолтан огл (AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан огл (AZ)

(54) РУСЛОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

(57) Руслловая электростанция, содержащая лопасти, расположенные на боковой поверхности цилиндра, в центре которого расположен вал, к одному концу вала прикреплен шкив, соединенный с помощью ременной передачи с генератором, с обеих сторон вала установлены подшипники, расположенные в посадочном месте, выполненном в стойке, отличающаяся тем, что лопасти расположены на боковой поверхности цилиндра зигзагообразно, при этом прямые участки лопасти вдоль цилиндра охватывают 1/3 поверхности цилиндра, а изгиб выполнен под углом 220, при этом к лопастям закреплена цилиндрическая крышка.

(11) F 2024 0038 (21) U 2022 0027
(51) F03D 7/02 (2006.01) (22) 19.12.2022
F03D 9/25 (2006.01)

(44) 28.06.2024

**(71)(73) Султанзаде Азад Алсолтан оглы
(AZ)**

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) ВЕТРОКОЛЕСО

(57) Ветроколесо, содержащее вертикальную стальную опору, соединенные с ней лопасти, один конец которых соединен с фланцевым валом, установленным в раме и соединенным с механизмом поворота лопастей на 180 градусов, причем рама закреплена на ободе колеса, в центре которого расположен вал, соединенный с электрогенератором, отличающееся тем, что лопасти образованы собранными внутри прямоугольной рамы-каркаса диффузорами, закрепленными посредством стержней в кольцах, расположенных на продольной поверхности рамы-каркаса, при этом к одному концу стержня каждого диффузора прикреплена шестерня, каждая лопасть снабжена механизмом синхронного открывания и закрывания диффузоров, состоящим из двигателя и ременной передачи, контактирующей с шестерней.

(11) F 2024 0037 (21) U 2023 0018
(51) F03B 13/14 (2006.01) (22) 13.03.2023
F03B 13/18 (2006.01)

(44) 28.06.2024

**(71)(73) Султанзаде Азад Алсолтан огл
(AZ)**

(72) Султанзаде Азад Алсолтан огл (AZ)

**(54) ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ВОЛНОВАЯ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ**

(57) Пневматический волновая электростанция, содержащая камеру, нижняя часть камеры широкая, а верхняя часть имеет узкий воздушный канал, в узкой части установлена турбина, лопасти турбины широкие с одной стороны и тонкие с другой стороны, концы лопасти направлены в одну сторону и расположены по площади боковой поверхности цилиндра, оба конца цилиндра сферические, во внутренней части цилиндра установлен ротор, оба конца вала находятся в

гнездах, в которых размещены подшипники, а статор расположен в центре вала, с обеих сторон турбины установлены направляющие, отличающаяся тем, что ряды лопастей расположены оппозитно, одна поверхность нижних лопастей тонкая и они расположены с промежуточным расстоянием, не касаясь внутренней поверхности широкой стороны верхних лопастей, а противоположная поверхность широкая и прилегает к нижней окружности цилиндра, одна поверхность верхних лопастей тонкая и они расположены на промежуточном расстоянии, не касаясь внутренней поверхности широкой стороны нижних лопастей, а противоположная поверхность широкая и широкая поверхность прилегает к нижней окружности цилиндра, концы нижнего и верхнего ряда лопастей имеют одно направление и расположены вдоль центральной линии цилиндра.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) F 2024 0033 (21) U 2023 0061
(51) G01D 13/02 (2006.01) (22) 09.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

**(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУ
МЕНТ**

(57) 1.Ударный музыкальный инструмент, состоящий из корпуса, сверху которого посредством обода закреплена мембрана, являющаяся ударной поверхностью, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, отличающийся тем, что корпус выполнен из прозрачного материала в виде удлинённого

цилиндра, в 1/3 нижней части корпуса, в закрытом объеме расположены устройство подачи воды и устройство подачи воздуха, при этом устройство подачи воды соединено с трубкой, вертикально закрепленной к боковой поверхности корпуса, доходящей до верхнего края корпуса и имеющей изгиб в верхней части с обеспечением подачи воды на ударную поверхность, при этом на боковой поверхности корпуса расположен регулятор подачи воды, устройство подачи воздуха связано патрубком подачи воздуха со стилизованной геометрической конструкцией с имитацией языков пламени, расположенной в центральной видимой части внутри корпуса, при этом к нижнему основанию корпуса закреплены ролики, один из которых снабжен стопором.

2. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что мембрана выбрана с обеспечением высокой ударопрочности, при этом ударная поверхность выполнена из кожи или из пластического материала

3. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на ударном инструменте возможна игра как палочками так и руками в зависимости от исполняемой мелодии

4. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на внутренней боковой поверхности корпуса дополнительно закреплен источник освещения полости корпуса, дающий эффект чередования света- теней в такт во время игры руками.

(11) F 2024 0034 (21) U 2023 0062
(51) G01D 13/02 (2006.01) (22) 09.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (варианты)

(57) 1. Ударный музыкальный инструмент, состоящий из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной

поверхностью, а вторая –резонансной, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, отличающийся тем, что обод выполнен из металла, на боковой поверхности корпуса выполнено прямоугольное отверстие с раздвижной крышкой для изменения диапазона звучания

2. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что мембраны выбрана с обеспечением высокой ударопрочности, при этом ударная поверхность выполнена из кожи, а резонансная поверхность – из пластического материала

3. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на ударном инструменте возможна игра как палочками так и руками в зависимости от исполняемой мелодии

4. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что резонансная поверхность, выполненная из пластического материала может выполнять роль ударной поверхности

5. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на внутренней боковой поверхности корпуса дополнительно закреплен источник освещения полости корпуса, дающий эффект чередования света- теней в такт во время игры руками

6. Ударный музыкальный инструмент состоящий из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной поверхностью, а вторая –резонансной, при этом обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, причем корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, отличающийся тем, что ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, указанные болты также служат опорными элементами для проведения через них оплетки, вы-

полненной крестообразно с двойной прокруткой в средней части по периметру корпуса, ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, при этом боковая поверхность выполнена чередованием вертикальных сплошных полос, выполненных из дерева и вертикальных стеклянных участков, на внешней поверхности которых закреплены деревянные брусочки, соединенные между собой и сплошными полосами с образованием повторяющихся художественных фрагментов «ШЕБЕКЕ», при этом боковая поверхность выполнена с обеспечением дополнительной возможности игры по его краю, и извлечения звуков в более широком диапазоне.

7. Ударный музыкальный инструмент по п.6, отличающийся тем, что мембраны выбраны с обеспечением высокой ударопрочности, при этом ударная поверхность выполнена из кожи, а резонансная поверхность – из пластического материала

8. Ударный музыкальный инструмент по п.6, отличающийся тем, что на ударном инструменте возможна игра как палочками так и руками в зависимости от исполняемой мелодии

9. Ударный музыкальный инструмент по п.6, отличающийся тем, что резонансная поверхность, выполненная из пластического материала может выполнять роль ударной поверхности

10. Ударный музыкальный инструмент по п.6, отличающийся тем, что на внутренней боковой поверхности корпуса дополнительно закреплен источник освещения полости корпуса, дающий эффект чередования свето- теней в такт во время игры руками.

(11) F 2024 0035 (21) U 2023 0063
(51) G01D 13/02 (2006.01) (22) 09.11.2023

(44) 31.05.2024

(71)(73) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(72) Ширинов Натиг Багадур оглы (AZ)

(54) УДАРНЫЙ МУЗЫКАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОПОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ЕГО УСТАНОВКИ

(57) 1. Ударный музыкальный инструмент, состоящий из корпуса, сверху и снизу которого посредством ободов закреплены мембраны, одна из которых является ударной поверхностью, а вторая – резонансной, причем обод на корпусе зафиксирован расположенными на боковой поверхности болтами, вставленными в предназначенные для этого крепления, болты закреплены с возможностью регулирования натяжения ударной поверхности, отличающийся тем, что корпус и обод выполнены из материала соответствующей жесткости, ударная и резонансная поверхности выполнены из материалов различной структуры, указанные болты также служат опорными элементами для проведения через них оплетки, выполненной крестообразно с двойной прокруткой в средней части по периметру корпуса, диаметр корпуса составляет, по меньшей мере, более одного метра, что существенно расширяет его функциональные возможности.

2. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на ударном инструменте возможна игра как палочками так и руками в зависимости от исполняемой мелодии

3. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что резонансная поверхность, выполненная из пластического материала может выполнять роль ударной поверхности

4. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что мембраны выбраны с обеспечением высокой ударопрочности, при этом ударная поверхность выполнена из кожи, а резонансная поверхность – из пластического материала

5. Ударный музыкальный инструмент по п.1, отличающийся тем, что на внутренней боковой поверхности корпуса дополнительно закреплен источник освещения полости корпуса, дающий эффект чередования свето- теней в такт во время игры руками

6. Опорная конструкция для размещения ударного музыкального инструмента, характеризующаяся тем, что содержит четыре опорные стойки с роликами, закрепленными к нижним концам стоек, при этом стойки соединены между собой крестообразно, а верхние концы стоек имеют ступенчатое исполнение для стыковки с соответ-

ствующей поверхностью музыкального инструмента, при этом на одном ролике закреплен стопор.

7.Опорная конструкция по п.6, отличающаяся тем, что она выполнена из полимерного высокопрочного материала.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 02

(11) F 2024 0039 (21) U 2023 0003
(51) H02M 7/30 (2006.01) (22) 11.01.2023

(44) 28.06.2024

(71)(73) Султанзаде Азад Алсолтан оглы
(AZ)

(72) Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)

(54) МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЧАСТОТЫ

(57) Механический преобразователь частоты, состоящий из передающих щеток, прикрепленных к держателю и, контактирующих с контактным кольцом, концы которых подключены к источнику постоянного тока, приемных щеток, прикрепленных к держателю и, контактирующих с кольцом, отличающийся тем, что на одной стороне контактных колец удаленно друг от друга расположены зубья, между которыми выполнен изолирующий слой, оба контактных кольца установлены на диэлектрическом цилиндре, одно контактное кольцо расположено в его нижней, а другое - в его верхней части, расстояние между верхними и нижними зубьями больше ширины зуба, ширина приемной щетки меньше размера зуба, приемные щетки расположены с возможностью касания только зубьев, при этом одна из передающих щеток расположена на верхнем, а другая - на нижнем кольцах, один конец каждой обмотки ротора соединен с верхним, а другой - с нижним контактным кольцами.

(21) S 2024 0008
(22) 13.02.2024
(51) 09-05

(71) Открытое акционерное общество "Новосибирский хладокомбинат" (RU)

(72) Мисюра Алексей Александрович (RU)

(74) Казымзаде Акиф Камил огл (AZ)

(54) «УПАКОВКА ДЛЯ МОРОЖЕНОГО (2 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Упаковка для мороженого (2 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

Упаковка для мороженого» по 1-му варианту, характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной прямоугольной формы;
- проработкой поверхностей упаковки, содержащей изобразительные элементы и шрифтовую графику;
- цветографической проработкой лицевой стороны;



отличающаяся:

- расположением в верхней части передней стороны шрифтовых элементов, выполненных оригинальными шрифтами различного размера;
- наличием в центральной части передней стороны символического изображения ванильного мороженого в вафельном рожке;
- расположением в нижней левой части передней стороны изделия изобразительного элемента в виде круга с декоративным золотистым окаймлением, на котором размещены

шрифтовые элементы, с центральной частью, в которой помещено стилизованное изображение креманки с мороженым, и развешивающейся лентой в нижней части круга;

- наличием в нижней части передней стороны прямоугольной плашки с заостренным свободным концом и шрифтовыми элементами;
- расположением на задней стороне шрифтовых элементов, обозначающих потребительскую информацию о продукте;
- расположением в центральной части задней стороны изобразительного элемента в виде разноразмерных прямоугольных горизонтально ориентированных планок;
- выполнением фона упаковки белым цветовым решением, на котором диагонально ориентированно размещен повторяющийся шрифтовой элемент, выполненный оригинальным шрифтом;



- цветовым оформлением шрифтовых и изобразительных элементов, выполненным в оттенках синего: голубым, светло и темно-синим цветом.

«Упаковка для мороженого» по 2-му варианту, характеризующаяся:

- выполнением вертикально ориентированной прямоугольной формы;
- проработкой поверхностей упаковки, содержащей изобразительные элементы и шрифтовую графику;
- цветографической проработкой лицевой стороны;
- отличающаяся:
- расположением в верхней части передней стороны и в нижней части шрифтовых элементов, выполненных оригинальными шрифтами различного размера;
- наличием в центральной части передней стороны символического изображения ванильного мороженого в вафельном стакане;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-05

Бюллетень № 3; 19.03.2025

- расположением в нижней левой части передней стороны изделия изобразительного элемента в виде круга с декоративным золотистым окаймлением, на котором размещены шрифтовые элементы, с центральной частью, в которой помещено стилизованное изображение креманки с мороженым, и развевающейся лентой в нижней части круга;
 - наличием в нижней части передней стороны прямоугольной плашки с заостренным свободным концом и шрифтовыми элементами;
 - расположением на задней стороне шрифтовых элементов, обозначающих потребительскую информацию о продукте;
 - расположением в центральной части задней стороны изобразительного элемента в виде разноразмерных прямоугольных горизонтально ориентированных планок;
 - выполнением фона упаковки белым цветовым решением, на котором диагонально ориентированно размещен повторяющийся шрифтовой элемент, выполненный оригинальным шрифтом;
 - цветовым оформлением шрифтовых и изобразительных элементов, выполненным в оттенках синего: голубым, светло и темно-синим цветом.
-

(11) S 2024 0013
(51) 02-05

(21) S 2024 0007
(22) 01.02.2024

(44) 31.01.2025

(71)(73) Таривердиев Джалил Джахангир
огл (AZ)

(72) Таривердиев Джалил Джахангир
огл (AZ)

(54) « ШАРФ-КАШНЕ (3 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Шарф-кашне (3 вариант)» по первому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

Вариант 1



- выполнением шарфа из сотканной по технологии калагайи шелковой ткани, выкроенной в узкой прямоугольной форме, сложенной вдвое по длине и сшитой внутренним швом;
- выполнением размера сторон шарфа в отношении 1/8;



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей красного цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия;
- наличием на окрашенных концевых частях шарфа стилизованного композиционного элемента;
- выполнением композиционного элемента состоящим из контурного рисунка, направленного вверх железного кулака, располо-

женного между двумя листовыми лавровыми ветвями со скрещенными нижними концами;

- идентичной проработкой верхней и нижней сторон шарфа;

Вариант 2

«Шарф-кашне (3 вариант)» по второму варианту от первого варианта отличается совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей синего цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия;

Вариант 3

«Шарф-кашне (3 вариант)» по третьему варианту от первого варианта отличается совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением средней части шарфа белого цвета, а концевых частей зеленого цвета, каждая из которых составляет примерно 1/8 от общей длины изделия.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 3. 19.03.2025

11-01

(11) S 2024 0014 (21) S 2023 0017
(51) 11-01 (22) 07.08.2023

(31) İlkin iddia sənədinin nömrəsi
1. RCD Application № 015010858-0001
2. RCD Application № 015010858-0002
3. RCD Application № 015010858-0003
4. RCD Application № 015010858-0004
5. RCD Application № 015010858-0005

(32) 1.-5. 07.02.2023

(33) 1.-5. EU

(44) 28.06.2024

(71)(73) Де Бирс Ювелерс Лимитед (УК)

(72) Элизабет Ли (GB)
Ольга Корсини (CH)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) «КОМПЛЕКТ ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ (изделие в целом), БРАСЛЕТ (самостоятельная часть изделия), КОЛЬЦО (самостоятельная часть изделия), КУЛОН (самостоятельная часть изделия), ВИСЯЧИЕ СЕРЬГИ (самостоятельная часть изделия), СЕРЬГИ-ГВОЗДИК (самостоятельная часть изделия)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Комплект ювелирных изделий (изделие в целом), браслет (самостоятельная часть изделия), кольцо (самостоятельная часть изделия), кулон (самостоятельная часть изделия), висячие серьги (самостоятельная часть изделия), серьги-гвоздик (самостоятельная часть изделия)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

1. Комплект ювелирных изделий (изделие в целом) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- наличием комплекта, состоящего из браслета, кольца, кулона, висячих серег, серьги-гвоздика выполненных в едином стиле;
- украшением ювелирных изделий драгоценными камнями разных цветов, изготовлением их из драгоценного металла разных цветов.

- выполнением в форме круглого декоративного элемента средней части браслета, верхней части кольца, основы кулона, висячих серег и серьги-гвоздика;

- выполнением основы четырехлепесткового цветка с драгоценными камнями, в центре лицевой части круглого декоративного элемента, покрытого разноцветной эмалью и украшением выпуклыми узорами;

- украшением лепестков четырехлепесткового цветка мелкими драгоценными камнями;



- выполнением нижней стороны декоративного элемента в виде гладкой поверхности с драгоценным камнем в центре.

2. Браслет (самостоятельная часть изделия) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

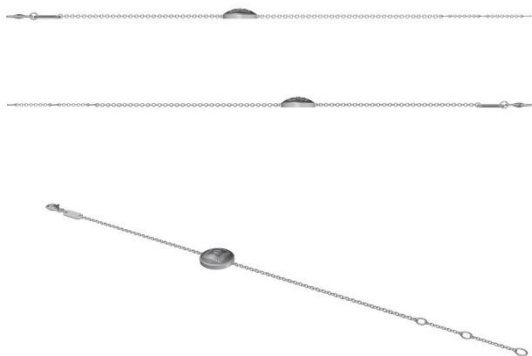
- составом композиционных элементов браслета: цепочка, звеньевой элемент, кольцо, пластинка и декоративный круглый элемент, расположенный посередине цепочки;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01

Бюллетень № 3. 19.03.2025

- соединением звеньев элемента с пластинкой, расположенной на одном конце цепочки браслета с помощью кольца, а на другом конце цепочки расположением трех колец для закрепления разного размера;



- соединением колец между собой цепочками меньшего размера;
- выполнением основы четырехлепесткового цветка с драгоценными камнями, в центре лицевой части круглого декоративного элемента покрытого разноцветной эмалью и украшением выпуклыми узорами;



- украшением лепестков четырехлепесткового цветка мелкими драгоценными камнями;
- выполнением нижней стороны декоративного элемента в виде гладкой поверхности с драгоценным камнем в центре.

3. Кольцо (самостоятельная часть изделия) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- основных элементов композиции: кольца и круглого декоративного элемента в верхней части;



- выполнением кольца с несоединяющимися вертикальными концами;
- выполнением верхней части кольца закрытой к концам кольца посредством крепежных элементов с возможностью поворота назад;



- выполнением основы четырехлепесткового цветка с драгоценными камнями, в центре лицевой части круглого декоративного элемента покрытого разноцветной эмалью и украшением выпуклыми узорами;
- украшением лепестков четырехлепесткового цветка мелкими драгоценными камнями;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 3. 19.03.2025

11-01

- выполнением нижней стороны декоративного элемента в виде гладкой поверхности с драгоценным камнем в центре.



4. Кулон (самостоятельная часть изделия) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением кулона из подвески и подвесного элемента;
- выполнением подвески в виде вертикально вытянутого бута с бокового профиля;



- наличием круглого кольца для крепления подвесного ушка на верхней части подвесного элемента;

- выполнением подвесного элемента в виде круглого декоративного элемента с четырехлепестковым цветком, покрытым разноцветной эмалью и украшенным камнями, с центральным камнем в середине;



5. Висячие серьги (самостоятельная часть изделия) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- наличием элементов композиции: подвесного элемента и замкового элемента;
- наличием штифта и фиксатора в верхней части замкового элемента висячей серьги;
- выполнением элемента замка в овальной форме в боковом виде с шарнирным соединением в нижней средней части;



- украшением передней стороны замкового элемента одиночным рядом камней и прямоугольными выемками;
- наличием в верхней части подвесного элемента круглого кольца, через которое проходит замковый элемент;
- выполнением подвесного элемента в виде круглого декоративного элемента с четырехлепестковым цветком, покрытым разноцветной эмалью и украшенным камнями, с центральным камнем в середине;

6. Серьга-гвоздик (самостоятельная часть изделия) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- наличием композиционных элементов серьги-гвоздика: круглого декоративного элемента и надеваемой части;
- выполнением серьги-гвоздика в виде круглого декоративного элемента с штифтом,

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01

Бюллетень № 3. 19.03.2025

закрепленным в задней центральной части вставляемого элемента;

- выполнением основы четырехлепесткового цветка с драгоценными камнями, в центре лицевой части круглого декоративного элемента покрытого разноцветной эмалью и украшением выпуклыми узорами;



- украшением лепестков четырехлепесткового цветка мелкими драгоценными камнями;

- выполнением нижней стороны декоративного элемента в виде гладкой поверхности с драгоценным камнем в центре.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
a 2024 0014	<i>C10G 29/22</i>	(2006.01)
	<i>C10G 47/26</i>	(2006.01)
	<i>C10G 67/02</i>	(2006.01)
a 2023 0063	<i>E21B 44/00</i>	(2006.01)
	<i>E21B 29/08</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)
a 2022 0184	<i>H01F 38/00</i>	(2006.01)
	<i>H01F 27/00</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2024 0008	<i>09/05</i>

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
	İ 2024 0105	<i>H01R 4/66</i>		(2006.01)	İ 2024 0118
İ 2024 0106	<i>C23F 13/16</i>	(2006.01)		<i>C22B 23/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0107	<i>G06F 7/58</i>	(2006.01)	İ 2024 0119	<i>C22B 30/04</i>	(2006.01)
İ 2024 0108	<i>G06F 7/58</i>	(2006.01)		<i>C10L 5/06</i>	(2006.01)
	<i>C07C 5/48</i>	(2006.01)		<i>C10L 5/10</i>	(2006.01)
	<i>C07C 7/148</i>	(2006.01)		<i>C10L 5/14</i>	(2006.01)
	<i>C07C 11/04</i>	(2006.01)	İ 2024 0120	<i>C10L 5/44</i>	(2006.01)
İ 2024 0109	<i>F01L 1/04</i>	(2006.01)		<i>C09K 11/55</i>	(2006.01)
İ 2024 0110	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)		<i>C09K 11/56</i>	(2006.01)
İ 2024 0111	<i>C04B 14/06</i>	(2022.01)		<i>C09K 11/62</i>	(2006.01)
	<i>C04B 14/10</i>	(2022.01)	İ 2024 0121	<i>C01F 17/00</i>	(2006.01)
	<i>C04B 24/00</i>	(2022.01)		<i>C09D 167/08</i>	(2006.01)
İ 2024 0112	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)	İ 2024 0122	<i>E21B 43/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0113	<i>C07D 239/00</i>	(2006.01)	İ 2024 0123	<i>C22C 35/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)	İ 2024 0124	<i>A61H 3/06</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)		<i>A45B 3/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)	İ 2024 0125	<i>A01K 67/04</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	İ 2024 0126	<i>B64C 1/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0114	<i>C07D 239/00</i>	(2006.01)		<i>F02C 7/04</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)		<i>F02K 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)	İ 2024 0127	<i>B64C 30/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)		<i>C04B 26/12</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)		<i>C04B 26/32</i>	(2006.01)
İ 2024 0115	<i>C07D 239/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 28/26</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)		<i>C04B 30/02</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/10</i>	(2006.01)	İ 2024 0128	<i>C04B 111/28</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/12</i>	(2006.01)		<i>C07D 265/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)		<i>C07D 265/12</i>	(2006.01)
İ 2024 0116	<i>A23B 7/08</i>	(2006.01)		<i>C07D 265/14</i>	(2006.01)
	<i>A23L 21/10</i>	(2006.01)		<i>C10M 173/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0117	<i>E21B 43/34</i>	(2006.01)		<i>C10M 129/08</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/40</i>	(2006.01)		<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)
	<i>B01D 17/02</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК		Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	
F 2024 0033	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)	F 2024 0039	<i>H02M 7/30</i>	(2006.01)
F 2024 0034	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)	F 2024 0040	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)
F 2024 0035	<i>G01D 13/02</i>	(2006.01)	F 2024 0041	<i>A01B 49/00</i>	(2006.01)
F 2024 0036	<i>F03B 7/00</i>	(2006.01)	F 2024 0042	<i>B64C 27/00</i>	(2006.01)
	<i>F03B 13/00</i>	(2006.01)		<i>B64C 27/12</i>	(2006.01)
	<i>E03B 9/00</i>	(2006.01)		<i>B64C 27/46</i>	(2006.01)
F 2024 0037	<i>F03B 13/14</i>	(2006.01)		<i>B64C 39/00</i>	(2006.01)
	<i>F03B 13/18</i>	(2006.01)		<i>B64C 39/02</i>	(2006.01)
F 2024 0038	<i>F03D 7/02</i>	(2006.01)		<i>B64C 35/73</i>	(2006.01)
	<i>F03D 9/25</i>	(2006.01)	F 2024 0043	<i>F02B 57/06</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT МКПО
S 2024 0013	<i>02/05</i>
S 2024 0014	<i>11/01</i>

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/235 174

(15) 05.02.2024

(22) 05.02.2024

(28) 2

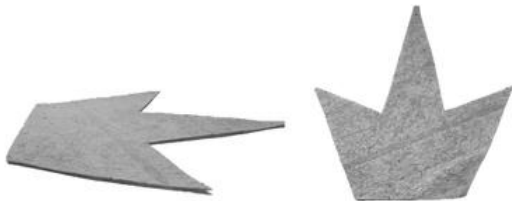
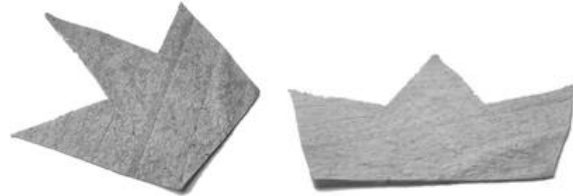
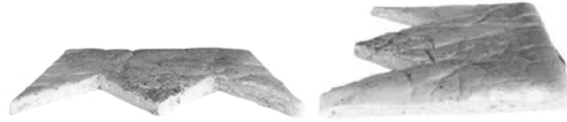
(51) 01-01

(73) XING-YI LAI, No. 217, Sec. 2, Shuiyuan Rd., Xizhi Dist., 221025 New Taipei City, Taiwan (CN)

(72) 1.-2. XING-YI LAI, No. 217, Sec. 2, Shuiyuan Rd., Xizhi Dist., 221025, New Taipei City, Taiwan, CN

(54) 1.-2. Pizza qabığı / 1.-2. Корочка для пиццы

(45) 07.02.2025



(11) DM/244 000

(15) 17.12.2024

(22) 17.12.2024

(28) 2

(51) 02-01

(73) BETA GIDA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, HACI SABANCI ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ OSB FUZULİ CD.NO:1, Sarıçam Adana (TR)

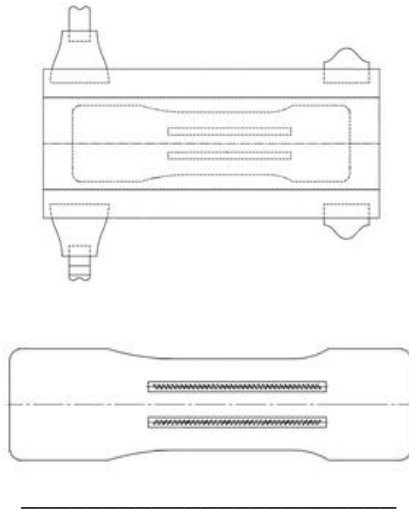
(72) FATMA UĞUR ERSÖZ, Adana Hacı Sabancı Organize Sanayi Bölgesi Osb Fuzuli Caddesi No 1, Sarıçam, Adana, TR

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

02-01 - 06-01

Bülleten № 03; 19.03.2025

(54) 1.-2. Uşaq bezi / 1.-2. Детские подгузники
(45) 14.02.2025



(11) DM/244 096
(15) 07.11.2024
(22) 07.11.2024
(28) 1
(51) 02-07
(73) SESSUN, 1 Rue Capitaine Dessemond, 13007 Marseille (FR)
(72) EMMANUELLE FRANCOIS, 1 Rue Capitaine Dessemond, 13007, Marseille, FR
(54) 1. Bağlayıcı toqqa / 1. Застежка-пряжка
(45) 21.02.2025



(11) DM/243 901
(15) 14.10.2024
(22) 14.10.2024
(28) 10
(51) 06-01, 06-03, 06-04, 06-06
(73) Longhi S.p.A., Via Indipendenza 143, 20821 Meda (IT)
(54) 1. Divan; 2. Stul; 3. Dəftərxana ləvazimatları üçün şkaflar; 4. Güllər üçün dayaq; 5. Dəftərxana ləvazimatları üçün şkaflar; 6. Divan; 7.-10. Masa / 1. Диван; 2. Стул; 3. Канцелярский шкаф; 4. Подставка для цветов; 5. Канцелярский шкаф; 6. Диван; 7.-10. Стол
(45) 14.02.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 03; 19.03.2025

06-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

06-01

Bülleten № 03; 19.03.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 03; 19.03.2025

06-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

06-01

Bülleten № 03; 19.03.2025

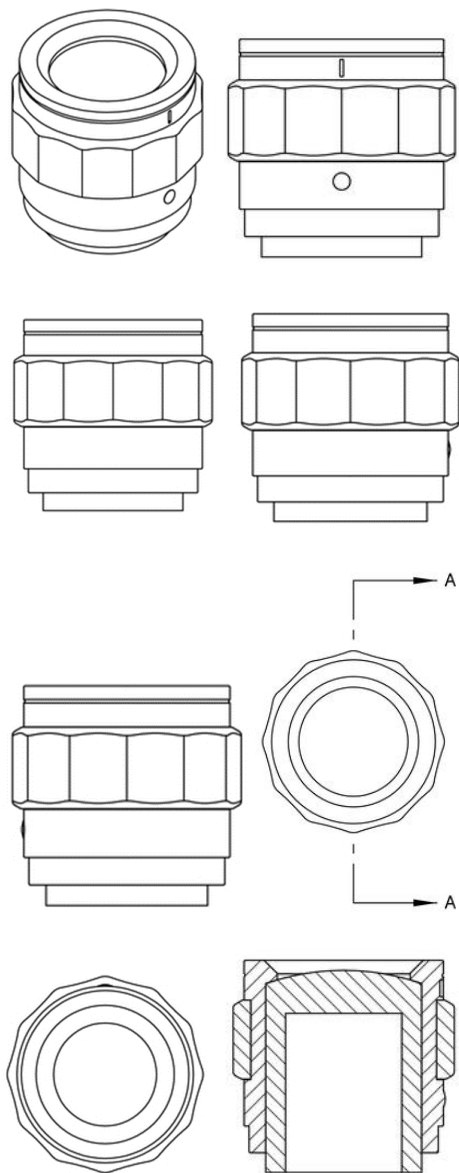


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

09-07 - 10-02

Бюллетень № 03; 19.03.2025

(11) DM/238 092
 (15) 23.01.2024
 (22) 23.01.2024
 (28) 1
 (51) 09-07
 (73) Sislab Corporation Inc., 102ho, 202ho, 59, Deungchon-ro, Gangseo-gu, 07741 Seoul (KR)
 (72) Joohyun PARK, 305-dong, 1303-ho, Woojangan Lotte castle APT, 382, Gonghang-daero, Gangseo-gu, 07648, Seoul, KR
 (54) Perfuziya qarağı / Перфузионный колпачок
 (45) 24.01.2025



(11) DM/240 032
 (15) 18.07.2024
 (22) 18.07.2024
 (28) 1
 (51) 10-02
 (73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)
 (72) Carlo GIORDANETTI, c/o Swatch AG (Swatch Ltd) (Swatch SA), Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel/Bienne, CH; Gregory KISSLING, c/o Omega SA (Omega AG) (Omega Ltd), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH
 (54) 1. Saat / 1. Часы
 (45) 24.01.2025



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-02 - 10-07

Bülleten № 03; 19.03.2025



(11) DM/238 773

(15) 01.07.2024

(22) 01.07.2024

(28) 2

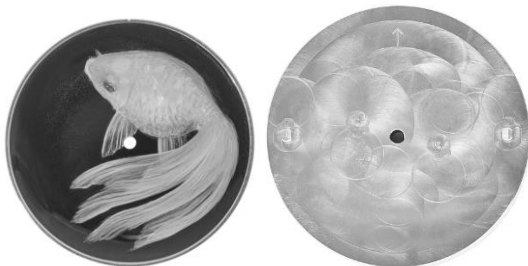
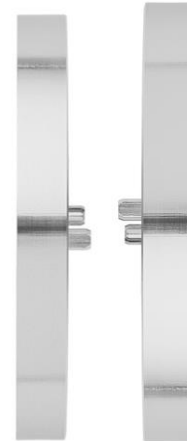
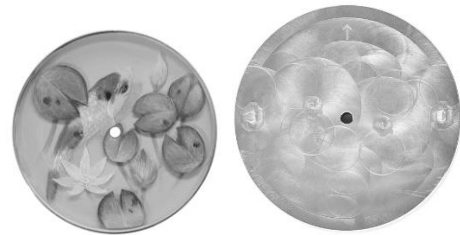
(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1.-2. Riusuke Fukahori, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1.-2. Saat siferblatı / 1.-2. Циферблат часов

(45) 03.01.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01

Бюллетень № 03; 19.03.2025

(11) DM/239 732

(15) 15.08.2024

(22) 15.08.2024

(28) 3

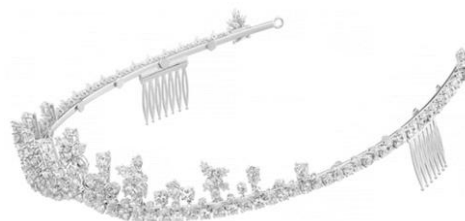
(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Rie YATSUGIKANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, (US)

(54) 1. Tiara; 2.-3. Üzük / 1. Тиа́ра; 2.-3. Ко́льцо

(45) 21.02.2025



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 03; 19.03.2025



(11) DM/238 813

(15) 09.07.2024

(22) 09.07.2024

(28) 1

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Tobias WUEST, c/o Harry Winston
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York,
US

(54) 1. Bilərzik / 1. Браслет

(45) 10.01.2025





(11) DM/238 886

(15) 19.07.2024

(22) 19.07.2024

(28) 6

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2-6: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

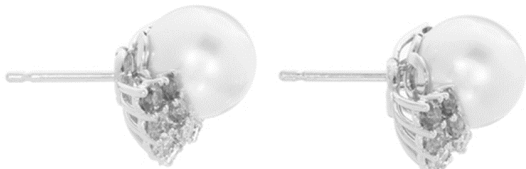
(54) 1. Boyunbağı; 2. Sırğa cütü; 3. Üzük; 4. Boyunbağı; 5. Sırğa cütü; 6. Boyunbağı / 1. Ожерелье; 2. Пара сережек; 3. Кольцо; 4. Ожерелье; 5. Пара сережек; 6. Ожерелье

(45) 24.01.2025

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01

Bülleten № 03; 19.03.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01

Бюллетень № 03; 19.03.2025



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01

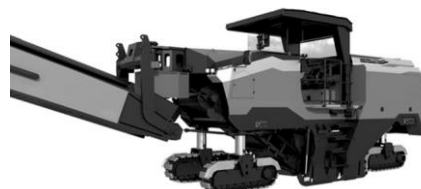
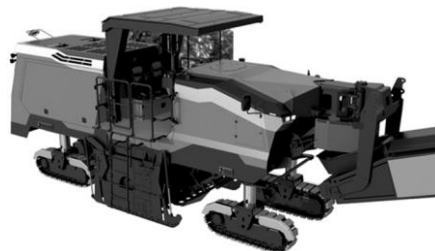
Bülleten № 03; 19.03.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 03; 19.03.2025

11-01 - 19-06



(11) DM/243 849

(15) 12.12.2024

(22) 12.12.2024

(28) 1

(51) 15-04

(73) E-MAK MAKINE INSAAT TICARET VE SANAYI A.S., Yunuseli Mah. Yunuseli Blv. No:75, 16165 Bursa, Osmangazi (TR)

(72) Taskin ESIN, Yunuseli Mah. Yunuseli Blv. No:75, 16165, Bursa, Osmangazi, TR

(54) 1. Soyuq frez maşını / 1. Холодная фреза

(45) 07.02.2025



(11) DM/242 806

(15) 13.11.2024

(22) 13.11.2024

(28) 1

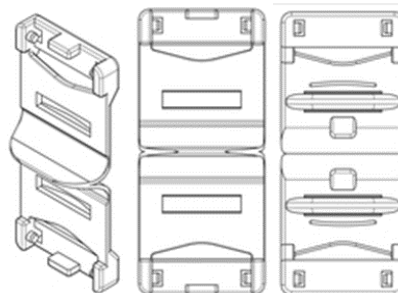
(51) 19-06

(73) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188beon-gil, Bundang-gu, 13473 Seongnam-si, Gyeonggi-do (KR)

(72) CHUN KI KIM, 101-ho, 5 Seopangyo-ro 188beon-gil, Bundang-gu, 13473, Seongnam-si, Gyeonggi-do, KR

(54) 1. Qələm tutacağı / 1. Держатель для ручки

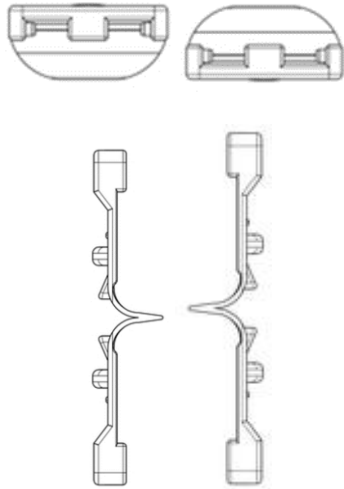
(45) 14.02.2025



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

19-06 - 25-99

Bülleten № 03; 19.03.2025



(11) DM/243 856

(15) 17.09.2024

(22) 17.09.2024

(28) 1

(51) 24-02

(73) Dmitriy Vitalevich Shipika,
Horoshevskoe shosse, 12, building 1,
appt. 1819, RU-125284 Moscow (RU)

(72) Dmitriy Vitalevich Shipika,
Horoshevskoe shosse, 12, building 1,
appt. 1819, RU-125284, Moscow, RU

(54) 1. Ağız açıq saxlamaq üçün aparat / 1.
Аппарат, позволяющий держать рот
открытым

(45) 07.02.2025



(11) DM/239 590

(15) 01.02.2024

(22) 01.02.2024

(28) 1

(51) 25-99

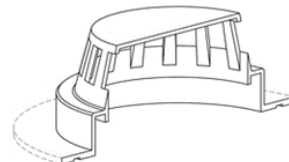
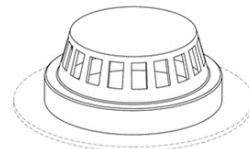
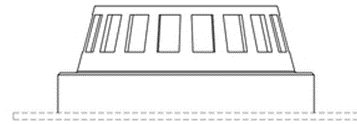
(73) Victor Mishayev, 95 Jerusalem Blvd.,
2905816 Kiryat Yam (IL)

Mayer Wieszman, 16 Herzog, 2637115
Kiryat Motzkin (IL)

(72) Mayer Wieszman, 16 Herzog, 2637115,
Kiryat Motzkin, IL

(54) 1. Hava və su keçirməyən araçat
[inşaat] / 1. Воздухо- и
водонепроницаемая прокладка
[строительство]

(45) 07.02.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

25-99 - 26-03

Бюллетень № 03; 19.03.2025



(11) DM/244 074

(15) 23.10.2024

(22) 23.10.2024

(28) 1

(51) 26-03

(73) Fumagalli S.r.l., Via Cà Bassa 29,
21100 Varese (IT)

(72) Paolo Fumagalli, Fumagalli S.r.l., Via
Ca' Bassa 29, 21100, Varese, (IT)

(54) 1. Xarici divar işığı / 1. Наружный
настенный светильник

(45) 14.02.2025

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2019 0020	EKOLAB YuEsEy İNK.,370 N. Wabasha Street, St. Paul, MN 55102, USA(US)	13.03.2026
İ 2019 0025	C.Rey MAKDERMOTT, S.A. (J. Ray McDermott, S.A.),915 North Eldridge Parkway, Houston, Texas 77079(US)	27.03.2026
İ 2024 0078	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V.,Parkstraat 83, 2514 JG The Hague(NL)	14.04.2026
İ 2022 0053	"URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİLNIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ,ul. Plekhanova, 64 Asbest Sverdlovskaya obl., 624261, Russia(AZ)	28.05.2026
İ 2022 0054	"URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİLNIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ,ul. Plekhanova, 64 Asbest Sverdlovskaya obl., 624261, Russia(RU)	28.05.2026
İ 2025 0018	Abbasov Vaqif Abbas oğlu,AZ1033, Bakı şəhəri, Heydər Əliyev prospekti 76/7(AZ)AZ1033 Kamal Aytən Əlağa qızı,AZ 1110, Bakı ş. N.Nərimanov r. Maqsud Əlizadə 117(AZ)AZ1110 Kərimov Azad Feyruz oğlu,AZ 5615, Şamaxı ray. Göylər kəndi. (AZ)(AZ)AZ5615	12.12.2025
İ 2025 0019	Kərimov Rüşət İskəndər oğlu,AZ1008, Bakı şəhəri, Nərimanov rayonu, M.Məmmədov küçəsi 17a, mənzil 149a(AZ)AZ1008 İvçenko Aleksandr Vasilyeviç,UA49126, Ukrayna, Dnepr, Slava bulvarı 42, mənzil 70(UA)AU49126 Bublikov Yuriy Aleksandroviç,UA52072, Ukrayna, Dnepr, Dnepropetrovskiy rayonu, Sentralnaya küçəsi 29(UA)UA52072 Andruşkin Andrey Vitalyeviç,UA49027, Ukrayna, Dnepr, Vernadskiy küçəsi 18, mənzil 13(UA)UA49027 Zuev Oleq Vladimiroviç,AZ5021, Azərbaycan, Sumqayıt, Bulvar küçəsi 65, M7, mənzil 4(AZ)AZ5021 Bəkirov Həsən Əliəşrəf oğlu,AZ1007,Bakı, Nəsimi rayonu, Vaqif küçəsi, ev 11, mənzil 15(AZ)AZ1007	27.02.2026
İ 2018 0024	"Maurer Engineering GmbH"(DE)	28.03.2026
İ 2025 0020	Abdullayev Nihat Rauf oğlu,Cəlilabad, Sabir küçəsi 87(AZ) İvan Kanevskiy Vladislavoviç,AZ1008, Nərimanov, Əhməd bəy Ağaoğlu, 61(UA)(AZ)AZ1008	18.03.2026

İ 2019 0020	EKOLAB YuEsEy İNK.,370 N. Wabasha Street, St. Paul, MN 55102, USA(US)	13.03.2026
İ 2021 0119	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.) ,3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2026
İ 2020 0045	HELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. ,10200 Bellaire Blvd., Houston, Texas 77072 USA10200 Beller Bulvar, Xyuston, TX 77072 ABŞ (AZ)	05.03.2026
İ 2021 0062	XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219 3000 N. Sem Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032-3219 (US)	11.03.2026
İ 2022 0010	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, İNK.),3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA(US)	05.03.2026
İ 2024 0066	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA(US) MAER, Piter Reyd,700 W. Pont Des Mouton, Lafayette, Louisiana 70503(US) BENNETT, Robert U. ,10653 State Hwy 56, Sherman, Texas 75090(US) DOKVAYLER, Devid Allen,2601 E. Belt Line Rd, Carrollton, Texas 75006(US)	09.03.2026
İ 2019 0102	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ ,Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)	25.03.2026
İ 2019 0025	C.Rey MAKDERMOTT, S.A. (J. Ray McDermott, S.A.),915 North Eldridge Parkway, Houston, Texas 77079(US)	27.03.2026
İ 2022 0010	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, İNK.),3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA(US)	05.03.2026
İ 2019 0102	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ ,Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde No: 16, Yenimahalle, 06370 Ankara, Turkey (TR)	25.03.2026
İ 2021 0119	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.) ,3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA (US)	05.03.2026
İ 2024 0066	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA(US) MAER, Piter Reyd,700 W. Pont Des Mouton, Lafayette, Louisiana 70503(US) BENNETT, Robert U. ,10653 State Hwy 56, Sherman, Texas 75090(US) DOKVAYLER, Devid Allen,2601 E. Belt Line Rd, Carrollton, Texas 75006(US)	09.03.2026
İ 2020 0045	HELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. ,10200 Bellaire Blvd., Houston, Texas 77072 USA10200 Beller Bulvar, Xyuston, TX 77072 ABŞ (AZ)	05.03.2026
İ 2021 0062	XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK. (HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. ,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219 3000 N. Sem Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032-3219 (US)	11.03.2026
İ 2019 0020	EKOLAB YuEsEy İNK.,370 N. Wabasha Street, St. Paul, MN 55102, USA(US)	13.03.2026

İ 2023 0061	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.),Parkstraat 83, 2514 JG The Hague(NL)	03.04.2026
-------------	---	------------

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2025 0012	Azərbaycan Respublikası Fövqəladə Hallar Nazirliyinin Akademiyası,AZ1089, Azərbaycan Respublikası, Bakı şəhəri, Hövsan qəsəbəsi, Elman Qasimov küçəsi(AZ)AZ1089 Məmmədova Sevinc İzzət qızı,Bakı şəhəri, Şirin Mirzəyev küçəsi ev 47, mənzil 21(AZ)	08.02.2026
F 2022 0017	URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİLNIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ,ul. Plekhanova, 64 Asbest Sverdlovskaya obl., 624261, Russia(RU)	28.05.2026
F 2022 0018	"URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİLNIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ,ul. Plekhanova, 64 Asbest Sverdlovskaya obl., 624261, Russia(AZ)	28.05.2025

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2025 0004	ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TURKEY(TR) ÖYKÜ BOSTAN,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN	10.01.2027

	CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TÜRKİYE (TR)(TR)	
S 2024 0005	ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TURKEY(TR) BERKAY HALİT GÜRİSOY,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TÜRKİYE (TR)(TR)	10.01.2027
S 2024 0006	ANADOLU ISUZU OTOMOTİV SANAYİİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TURKEY(TR) AYŞE KARAMERT,FATİH SULTAN MEHMET MAH. BALKAN CAD. BUYAKA E BLOK 58 34 Ümraniye İstanbul TÜRKİYE (TR)(TR)	10.01.2027
S 2016 0015	ORİON Korporeyşn,13, Baekbeom-ro 90da-gil, Yongsan-gu, Seoul, Republic of Korea(KR)	28.03.2026
S 2016 0014	ORİON Korporeyşn,13, Baekbeom-ro 90da-gil, Yongsan-gu, Seoul, Republic of Korea(KR)	28.03.2026
S 2020 0003	FANSET ELEKTRİKLI EV ALETLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,Merkez Mahallesi, Şehit Yılmaz Özdemir Caddesi, Sönmez Sokak. No:8/1 Halkalı 34303 Küçükçekmece, İstanbul, Türkiye Cumhuriyeti (TR)	06.04.2026
S 2025 0007	İsmayılov Rövşən Nəriman oğlu,Azərbaycan Respublikası, Bakı şəh., A.Məhərrəmov küç., 44a, mənzil 80(AZ)	20.12.2026
S 2024 0004	AUTOMOBİLİ LAMBORGHİNİ S.P.A.,Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), İtaly(IT) Mitya BORKERT,Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnovo Rangone Italy (IT)(IT)	29.03.2026
S 2024 0003	AUTOMOBİLİ LAMBORQİNİ S.Pİ.EY,Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), İtaly(IT) Mitya BORKERT,Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnovo Rangone, Italy (IT)(IT)	29.03.2026

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
C. Kimya; metallurjiya.....	5
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	5
H. Elektrik.....	6
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	7
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	8
C. Kimya; metallurjiya.....	8
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	16
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	22
G. Fizika.....	22
H. Elektrik.....	24
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	26
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	26
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	26
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	27
G. Fizika.....	28
H. Elektrik.....	30
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	31
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	33
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	75
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	72
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	72
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	73
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	74
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	74
BİLDİRİŞLƏR.....	92

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
С. Химия; металлургия.....	37
Е. Строительство и горное дело.....	37
Н.Электричество.....	38
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	39
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	40
С. Химия; металлургия.....	40
Е. Строительство и горное дело.....	48
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	55
Г.Физика.....	55
Н.Электричество.....	58
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	59
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	59
Е. Строительство и горное дело.....	60
Ф. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	60
Г.Физика.....	61
Н.Электричество.....	61
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	66
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	67
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	75
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	72
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	72
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	73
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	74
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	74
ИЗВЕЩЕНИЯ	92

Korrektor:

İ.Məmmədov

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
